



# Les formations Bucher

---

La maîtrise de la conduite du pressoir est un élément clé pour assurer une parfaite gestion des flux, maintenir un haut niveau d'extraction des jus et donc gagner en productivité, et enfin pour garantir une qualité optimale de ces jus en préparation des opérations de vinification.

Savoir intervenir rapidement, pour des maintenances de premier niveau vous apportera sécurité et fiabilité pendant la période des vendanges.

Nombre maximum de participants : 8

---

## Remise à niveau presseoirs Bucher

### Programme

Rappel des consignes de sécurité liées aux activités d'installation, de conduite et de dépannage.

Connaître les évolutions récentes sur les produits de la gamme Bucher.

Perfectionnement des participants selon leurs besoins autour des points suivants :

- Démarrage en clientèle. Exemple : installation, programmation, ...
- Configuration des presseoirs et des composants. Exemple : mise à jour logiciel, importation de données via clé usb...
- Dépannage des circuits hydrauliques ou pneumatiques des presseoirs. Exemple : principe de fonctionnement, composants, ...
- Diagnostic des pannes électriques. Exemple : étude des schémas électriques, pages de maintenance, réseau de communication interbus.
- Présentation globale des rétrofits. Mise à disposition des documents (Mode opératoire...).
- L'entretien préventif.

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines. Ce stage fera l'objet d'une évaluation continue de l'apprenant.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

---

Bucher XPert  
Bucher XPlus  
Bucher XPro  
Bucher JLB

### Public concerné

---

Techniciens chargés d'assurer les dépannages et la maintenance préventive.

### Prérequis

---

Ce stage s'adresse à des techniciens ayant déjà suivi les formations suivantes : **B210 ou B182 ou B204 ou B160.**

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

### Objectifs

---

Maintenir une capacité de diagnostic et de dépannage.

Conservier les bonnes pratiques pour la réalisation de la maintenance préventive.

### Durée de la formation

---

2 journées soit 14 heures.

### Tarifs

---

En France : **1800 €**

Hors France : **sur devis**

### Références de la formation

---

**B 202-A**

Code CPNE : **1404 - B7 - TE - 1**

Nombre maximum de participants : 8

## Conduite pressurage et dépannage des presses Bucher IT

### Programme

#### Comprendre les fonctions d'un presseur et sa programmation.

- Présentation des machines.
- Installation.
- Les différents types de programme de pressurage.
- Comment optimiser un programme de pressurage.
- Le procédé **Organ**.
- Le process **Maestro** (sur demande).
- Le procédé **Extraflow** (sur demande).
- La connectivité.

#### Être capable de remplacer une membrane de presseur Bucher.

- Atelier de dextérité Membrane.

#### Étude du circuit pneumatique du presseur.

- Étude des composants.
- Dépannage sur les presses.

#### Savoir diagnostiquer des pannes électriques.

- Étude des schémas électriques à partir de cas réels.
- Étude des pages de maintenance.
- Dépannage sur les presses.
- Mise à jour du logiciel.
- L'automate IT.

#### Entretien et hivernage.

- Entretien préventif.
- Hivernage.

#### Rappel des consignes de sécurité liées aux activités d'installation, de conduite et de dépannage.

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines. Ce stage fera l'objet d'une évaluation continue de l'apprenant.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

Bucher XPert IT  
Bucher XPlus IT

### Public concerné

Techniciens chargés d'assurer les dépannages et la maintenance préventive.

Débutant uniquement.

### Prérequis

Ce stage s'adresse à des techniciens possédant l'habilitation électrique.

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

### Objectifs

Etre capable d'installer et de mettre en route un presseur.

Savoir utiliser les fonctions d'un presseur.

Acquérir une capacité de diagnostic et de dépannage.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance préventive.

### Durée de la formation

3 journées soit 21 heures.

### Tarifs

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

### Références de la formation

B 160-B

Code CPNE : 1404 - B7 - TE - 22

Nombre maximum de participants : 8

---

## Perfectionnement au procédé de pressurage ORGAN

### Programme

Comprendre les principes du programme ORGAN.

Résoudre les difficultés sur le fonctionnement ORGAN (programme trop long, mauvais assèchement, etc).

Savoir adapter les paramètres aux différents types de vendange.

Savoir démonter le système de mesure ORGAN.

Savoir entretenir le système de mesure ORGAN.

Savoir contrôler l'étanchéité du système de mesure.

Savoir contrôler la mesure du débit.

Accéder aux paramètres ORGAN pour paramétrer un nouveau comportement suite à l'analyse par Bucher vaslin.

Rappel des consignes de sécurité liées aux activités d'installation, de conduite et de dépannage.

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines. Ce stage fera l'objet d'une évaluation continue de l'apprenant.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

---

Bucher XPert  
Bucher XPlus

### Public concerné

---

Techniciens chargés d'assurer les dépannages et la maintenance préventive.

### Prérequis

---

Ce stage s'adresse à des techniciens ayant déjà suivi des formations sur les presseurs Bucher.

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

### Objectifs

---

Acquérir une capacité de diagnostic et de dépannage.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance préventive.

### Durée de la formation

---

1 journée de 7 heures.

### Tarifs

---

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

### Références de la formation

---

B 901

Code CPNE : 1404 - B7 - TE - 3

Nombre maximum de participants : 8

## Conduite et dépannage des presseurs Bucher XPlus, Bucher XPro, Bucher Origin et Bucher Sutter

### Programme

#### Comprendre les fonctions d'un presseur et sa programmation.

- Présentation des machines.
- Installation.
- Les différents types de programme de pressurage.
- Comment optimiser un programme de pressurage.
- Le procédé Organ (XPlus).
- La connectivité (Xplus 22-40 IT).

#### Etre capable de remplacer une membrane de presseur Bucher.

- Atelier de dextérité Membrane.

#### Étude du circuit pneumatique du presseur.

- Étude des composants.
- Dépannage sur les presseurs.

#### Savoir diagnostiquer des pannes électriques.

- Étude des schémas électriques à partir de cas réels.
- Étude des pages de maintenance.
- Dépannage sur les presseurs.
- Étude du boîtier électronique (XPro).

#### Entretien et hivernage.

- Entretien préventif.
- Hivernage.

#### Rappel des consignes de sécurité liées aux activités d'installation, de conduite et de dépannage.

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines. Ce stage fera l'objet d'une évaluation continue de l'apprenant.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

Bucher XPlus 22-40 It  
Bucher XPro  
Bucher Origin  
Bucher Sutter by Bucher

### Public concerné

Débutant uniquement.

### Prérequis

Ce stage s'adresse à des techniciens possédant l'habilitation électrique.

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

### Objectifs

Etre capable d'installer et de mettre en route un presseur.

Acquérir une capacité de diagnostic et de dépannage.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance préventive.

### Durée de la formation

3 journées soit 21 heures.

### Tarifs

En France : 1800 €

Hors France : [sur devis](#)

### Références de la formation

B 210-C

Code CPNE : 1404 - B7 - TE - 4

Nombre maximum de  
participants : 8

## Installation, conduite et dépannage des pressesoirs Bucher IT Inertys

### Programme

#### Comprendre les fonctions d'un pressesoir et sa programmation.

- Présentation des machines.
- Les différents types de programme de pressurage.
- Le pressurage sous gaz inerte.

#### Savoir installer un pressesoir Inertys.

- Montage d'un pressesoir et de sa réserve (XPlus 22 à 80).
- Les spécificités de la gamme Bucher XPert Inertys\*.
- Tests et contrôles de l'installation.

#### Etre capable de remplacer une membrane de pressesoir Bucher.

- Atelier de dextérité Membrane.

#### Étude du circuit pneumatique du pressesoir.

- Étude des composants.
- Dépannage sur les pressesoirs.

#### Savoir diagnostiquer des pannes électriques.

- Étude des schémas électriques à partir de cas réels.
- Étude des pages de maintenance.
- Dépannage sur les pressesoirs.
- L'automate IT.

#### Entretien et hivernage.

- Entretien préventif.
- Hivernage.

#### Rappel des consignes de sécurité liées aux activités d'installation, de conduite et de dépannage.

\* La pratique se fera soit sur un Bucher XPert soit sur un Bucher XPlusen fonction de la disponibilité du matériel.

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.  
Ce stage fera l'objet d'une évaluation continue de l'apprenant.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

Bucher XPert IT Inertys

### Public concerné

Techniciens chargés d'assurer les dépannages et la maintenance préventive.

### Prérequis

Ce stage s'adresse à des techniciens possédant l'habilitation électrique.

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

### Objectifs

Etre capable d'installer et de mettre en route un pressesoir.

Acquérir une capacité de diagnostic et de dépannage.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance préventive.

### Durée de la formation

3 journées soit 21 heures.

### Tarifs

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

### Références de la formation

B 201-B

Code CPNE : 1404 - B7 - TE - 7

Nombre maximum de participants : 8

---

## Conduite et dépannage des presses Bucher XPZ/RPX

### Programme

#### Comprendre les fonctions d'un presseur et sa programmation.

- Présentation des machines et des consoles.
- Les différents types de programme de pressurage.

#### Étude du circuit pneumatique du presseur.

- Étude des composants.
- Dépannage sur les presses.

#### Etre capable de remplacer une membrane de presseur Bucher.

- Atelier de dextérité Membrane.

#### Savoir diagnostiquer des pannes électriques.

- Étude des schémas électriques à partir de cas réels.
- Configuration du presseur.
- Étude des Grafsets de fonctionnement.
- Procédure de sauvegarde et chargement d'un programme automate.
- Dépannage sur les presses.

#### Entretien et hivernage.

- Entretien préventif.
- Réparation d'une membrane.
- Hivernage.

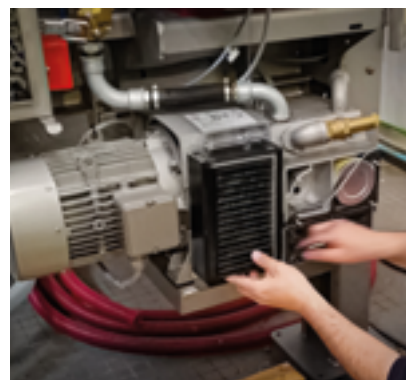
#### Rappel des consignes de sécurité liées aux activités d'installation, de conduite et de dépannage.

### Modalités pédagogiques

- Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines. Ce stage fera l'objet d'une évaluation continue de l'apprenant.
- Formation réalisable uniquement si la pratique peut se faire en clientèle.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

---

Bucher RPX/RPZ

### Public concerné

---

Débutant uniquement.

### Prérequis

---

Ce stage s'adresse à des techniciens possédant l'habilitation électrique.

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

### Objectifs

---

Etre capable d'installer et de mettre en route un presseur.

Acquérir une capacité de diagnostic et de dépannage.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance préventive.

### Durée de la formation

---

2 journées soit 14 heures.

### Tarifs

---

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

### Références de la formation

---

B 206-A

Code CPNE : 1404 - B7 - TE - 8

Nombre maximum de participants : 8

---

## Conduite et dépannage des presses Bucher JLB

### Programme

#### Comprendre les fonctions d'un presseur et sa programmation.

- Présentation des machines.
- Les programmes de pressurage.
- Modification des réglages.

#### Savoir installer un presseur JLB.

- Installation dans le chai.
- Environnement du presseur.
- Précautions de transport et d'installation.
- Mise en route.

#### Étude du circuit hydraulique du presseur.

- Principe de fonctionnement.
- Les composants hydrauliques.
- Les contrôles.

#### Savoir configurer.

- Configuration du presseur.
- Configuration de la carte électronique de la vanne proportionnelle.

#### Savoir diagnostiquer des pannes électriques.

- Étude des schémas électriques.
- Dépannages sur les presses.

#### Rappel des consignes de sécurité liées aux activités d'installation, de conduite et de dépannage.

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines. Ce stage fera l'objet d'une évaluation continue de l'apprenant.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

---

Bucher JLB

### Public concerné

---

Techniciens chargés d'assurer les dépannages et la maintenance préventive.

### Prérequis

---

Ce stage s'adresse à des techniciens possédant l'habilitation électrique.

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

### Objectifs

---

Etre capable d'installer et de mettre en route un presseur.

Acquérir une capacité de diagnostic et de dépannage.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance préventive.

### Durée de la formation

---

1 journée de 7 heures.

### Tarifs

---

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

### Références de la formation

---

B 204-B

Code CPNE : 1404 - B7 - TE - 9



Nombre maximum de participants : 6

---

## La connectivité des machines

### Programme

**Connaitre le matériel informatique utilisé dans les réseaux informatiques.**

**Comprendre comment fonctionnent les réseaux.**

- Adresse IP.
- Masque et passerelle.
- Réseau local / externe.

**Savoir utiliser les commandes de base pour diagnostiquer un réseau.**

- Utilisation du DOS.
- Ipconfig, Ping.

**Apprendre à utiliser les logiciels nécessaires.**

- VNC Viewer.
- Teamviewer.
- Filezilla.
- Runtime Utility Center.

**Etre capable d'installer et de configuration les équipements.**

**Savoir diagnostiquer / résoudre des pannes.**

**Savoir utiliser l'application Winect.**

- Utilisation de l'application.
- Utilisation du portail Bucher Vaslin.

### Modalités pédagogiques

Matériels réseaux (switch, câbles, automates) fournis pour les exercices pratiques. Ce stage fera l'objet d'une évaluation finale donnant droit à l'agrément BV.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

---

IOT

### Public concerné

---

Techniciens ayant des connaissances informatiques.

### Prérequis

---

Venir avec un ordinateur équipé de Windows 7 muni des logiciels mis à disposition par Bucher Vaslin.

Avoir une connexion Ethernet .

Avoir accès aux commandes DOS.

### Objectifs

---

Acquérir une capacité d'installation, de diagnostic et de dépannage.

Savoir guider et conseiller le client.

### Durée de la formation

---

2 journées soit 14 heures.

### Tarifs

---

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

### Références de la formation

---

C 019

Code CPNE : 1404 - B7 - TE - 19