



Les formations Bucher

La maîtrise de la conduite du pressoir est un élément clé pour assurer une parfaite gestion des flux, maintenir un haut niveau d'extraction des jus et donc gagner en productivité, et enfin pour garantir une qualité optimale de ces jus en préparation des opérations de vinification.

Savoir intervenir rapidement, pour des maintenances de premier niveau vous apportera sécurité et fiabilité pendant la période des vendanges.

Nombre maximum de participants : 8

Conduite du pressurage Bucher XPert, Bucher XPlus et Bucher XPF

Programme

Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.

Comprendre les fonctions d'un pressoir

- Présentation du pressoir, de ses différentes fonction (macération, sélection des jus, etc.). Importance de la filtration, la membrane, les drains et la cuve.
- Le rôle du conducteur de pressoir

Savoir optimiser le remplissage d'un pressoir

- La maîtrise des apports
- Importance de l'égouttage
- Les risques qualitatifs d'un mauvais remplissage
- Explication des risques de colmatage
- Les différentes conséquences pour le pressurage
- Les réglages

Savoir programmer les pressoirs

- Adaptation des programmes à la vendange
- Les conséquences œnologiques du pressurage
- Comment contrôler la qualité d'un cycle de pressurage
- Les règles de l'art du pressurage
- Les différents programmes de pressurage

Optimiser le vidage du pressoir

- Les programmes de vidage
- L'adaptation du pressoir aux contraintes de la cave

Le lavage du pressoir (préconisation Bucher)

Savoir paramétrer le process MAESTRO (option)

Maintenance Premier niveau

Hivernage

Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.

Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



Produits concernés

Bucher XPert ICS MAESTRO
 Bucher XPert ICS ORGAN
 Bucher XPert ICS 6000-8000-12000
 Bucher XPert ICS ORIAS
 Bucher XPlus
 Bucher XPF

Public concerné

Opérateurs pressoirs

Niveau débutant accepté

Prérequis

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

Objectifs

Etre capable de mettre en route et de conduire un pressoir.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

Durée de la formation

1 journée de 7 heures.

Tarifs

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

Références de la formation

B 080-B

Code CPNE : 1404 - B7 - TE - 20

Nombre maximum de participants : 8

Conduite du pressurage Bucher XPert, Bucher XPlus Inertys

Programme

Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.

Comprendre les fonctions d'un pressoir

- Présentation du pressoir, de ses différentes fonction (macération, sélection des jus, etc.). Importance de la filtration, la membrane, les drains et la cuve.
- Le rôle du conducteur de pressoir

Savoir optimiser le remplissage d'un pressoir

- La maîtrise des apports
- Importance de l'égouttage
- Les risques qualitatifs d'un mauvais remplissage
- Explication des risques de colmatage
- Les différentes conséquences pour le pressurage
- Les réglages

Savoir programmer les pressoirs

- Adaptation des programmes à la vendange
- Les conséquences œnologiques du pressurage
- Comment contrôler la qualité d'un cycle de pressurage
- Les règles de l'art du pressurage
- Les différents programmes de pressurage
- Le pressurage sous gaz inerte

Optimiser le vidage du pressoir

- Les programmes de vidage
- L'adaptation du pressoir aux contraintes de la cave

Le lavage du pressoir (préconisation Bucher)

Savoir paramétrer le process MAESTRO (option)

Maintenance Premier niveau

Hivernage

Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines. Ce stage fait l'objet d'une évaluation continue de l'apprenant.

Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



Produits concernés

Bucher XPert ICS Inertys MAESTRO
Bucher XPert ICS Inertys Organ
Bucher XPert ICS Inertys

Public concerné

Opérateurs pressoirs

Niveau débutant accepté

Prérequis

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

Objectifs

Etre capable de mettre en route et de conduire un pressoir.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

Durée de la formation

1 journée de 7 heures.

Tarifs

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

Références de la formation

B 200-B

Code CPNE : 1404 - B7 - TE - 21

Nombre maximum de participants : 8

Conduite du pressurage Bucher RPZ, Bucher RPX et Bucher RPA

Programme

Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.

Comprendre les fonctions d'un pressoir

- Présentation du pressoir, de ses différentes fonction (macération, sélection des jus, etc.). Importance de la filtration, la membrane, les drains et la cuve.
- Le rôle du conducteur de pressoir

Savoir optimiser le remplissage d'un pressoir

- La maîtrise des apports
- Importance de l'égouttage
- Les risques qualitatifs d'un mauvais remplissage
- Explication des risques de colmatage
- Les différentes conséquences pour le pressurage
- Les réglages

Savoir programmer les pressoirs

- Adaptation des programmes à la vendange
- Les conséquences œnologiques du pressurage
- Comment contrôler la qualité d'un cycle de pressurage
- Les règles de l'art du pressurage
- Les différents programmes de pressurage

Optimiser le vidage du pressoir

- Les programmes de vidage
- L'adaptation du pressoir aux contraintes de la cave

Le lavage du pressoir (préconisation Bucher)

Maintenance Premier niveau

Hivernage

Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.

Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



Produits concernés

Bucher RPZ
Bucher RPX
Bucher RPA

Public concerné

Opérateurs pressoirs

Niveau débutant accepté

Prérequis

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

Objectifs

Etre capable de mettre en route et de conduire un pressoir.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

Durée de la formation

1 journée de 7 heures.

Tarifs

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

Références de la formation

B 0635-B

Nombre maximum de participants : 8

Conduite du pressurage Bucher JLB

Programme

Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.

Savoir installer un presseur JLB

- Précautions de transport et d'installation
- Mise en route

Comprendre les fonctions d'un presseur et sa programmation

- Présentation des machines
- Les programmes de pressurage
- Modification des réglages

Mise en pratique

Le lavage du presseur (préconisation Bucher)

Maintenance Premier niveau

Hivernage

Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.

Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



Produits concernés

Bucher JLB

Public concerné

Opérateurs presseurs

Niveau débutant accepté

Prérequis

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

Objectifs

Etre capable de mettre en route et de conduire un presseur.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

Durée de la formation

Une demi journée soit 3,5 heures.

Attention, la formation durant moins de 7 heures, **elle ne peut pas être prise en charge par votre OPCO.**

Tarifs

En France : **1800 €**

Hors France : **sur devis**

Références de la formation

B 322-C

Nombre maximum de participants : 8

Conduite du pressurage pendant les vendanges Bucher JLB

Programme

Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.

Savoir installer un presseur JLB

- Précautions de transport et d'installation
- Mise en route

Comprendre les fonctions d'un presseur et sa programmation

- Présentation des machines
- Les programmes de pressurage
- Modification des réglages

Accompagnement vendange

- Suivi d'un programme de pressurage
- Optimisation du programme

Le lavage du presseur (préconisation Bucher)

Maintenance Premier niveau

Hivernage

Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.

Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



Produits concernés

Bucher JLB

Public concerné

Opérateurs presseurs

Niveau débutant accepté

Prérequis

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

Pendant les vendanges

Objectifs

Etre capable de mettre en route et de conduire un presseur.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

Durée de la formation

1 journée de 7 heures.

Tarifs

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

Références de la formation

B 323-B

Nombre maximum de participants : 8

Conduite du pressurage Bucher Sutter

Programme

Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.

Comprendre les fonctions d'un presseoir

- Présentation des machines
- Installation
- Les différents types de programmes de pressurage
- Le rôle d'un conducteur de presseoir

Mise en pratique

Le lavage du presseoir (préconisation Bucher)

Maintenance Premier niveau

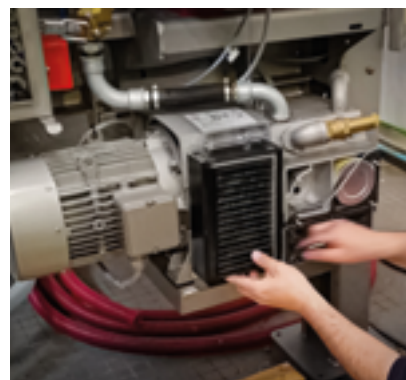
Hivernage

Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.

Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



Produits concernés

Bucher Sutter EPC

Public concerné

Opérateurs presseoirs

Niveau débutant accepté

Prérequis

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

Objectifs

Etre capable de mettre en route et de conduire un presseoir.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

Durée de la formation

Une demi journée soit 3,5 heures.

Attention, la formation durant moins de 7 heures, **elle ne peut pas être prise en charge par votre OPCO.**

Tarifs

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

Références de la formation

B 2051-B

Nombre maximum de participants : 8

Conduite du pressurage Optimisation de la qualité des jus

Programme

Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.

Comprendre les fonctions d'un pressoir

- Présentation du pressoir, de ses différentes fonctions (macération, sélection des jus, etc.). Importance de la filtration, la membrane, les drains et la cuve.
- Le rôle du conducteur de pressoir

Savoir optimiser le remplissage d'un pressoir

- La maîtrise des apports
- Importance de l'égouttage
- Les risques qualitatifs d'un mauvais remplissage
- Explication des risques de colmatage
- Les différentes conséquences pour le pressurage
- Les réglages

Savoir programmer les pressoirs

- Adaptation des programmes à la vendange
- Les conséquences œnologiques du pressurage
- Comment contrôler la qualité d'un cycle de pressurage
- Les règles de l'art du pressurage
- Les différents programmes de pressurage

Optimiser le vidage du pressoir

- Les programmes de vidage
- L'adaptation du pressoir aux contraintes de la cave

Le lavage du pressoir (préconisation Bucher)

Maintenance Premier niveau

Hivernage

Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.

Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



Produits concernés

Pressoirs pneumatiques
toutes marques

Public concerné

Opérateurs pressoirs

Prérequis

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

Notion pratiques d'élaboration des vins.

Objectifs

Etre capable de mettre en route et de conduire un pressoir.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

Durée de la formation

1 journée de 7 heures.

Tarifs

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

Références de la formation

B 1000-A

Nombre maximum de participants : 6

Maintenance des presses Bucher RPX, Bucher RPZ et Bucher XPert

Programme de base

Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de dépannage.

Pneumatique

- Identification des composants
- Lecture du schéma pneumatique
- Maintenance et réglages des composants
- Remplacement et réparation des membranes

Electrique

- Identification des composants
- Lecture du schéma électrique
- Maintenance et réglage des composants
- Vérification de la ligne de sécurité

Mécanique

- Vérification des pièces d'usure
- Vérification des réglages
- Maintenance sur les composants mécaniques

Entretien et Hivernage

- Entretien préventif
- Hivernage
- Check List préventif
- Traçabilité des interventions
- Les opérations usuelles

Méthodologie à appliquer pour assurer les interventions en toute sécurité

Modalités pédagogiques

Travaux pratiques sur les machines.

Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



Produits concernés

Bucher RPX / RPZ

Bucher XPert

Public concerné

Techniciens chargés d'assurer la maintenance préventive et la maintenance de premier niveau.

Prérequis

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

Habilitation électrique.

Bonnes connaissances en pneumatique, électricité et en mécanique.

Objectifs

Acquérir une capacité à maintenir le matériel en état.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance préventive.

Durée de la formation

Sur devis.

Tarifs

En France : sur devis.

Hors France : sur devis.

Références de la formation

B 325-C