



# Les formations Bucher

---

La maîtrise de la conduite du pressoir est un élément clé pour assurer une parfaite gestion des flux, maintenir un haut niveau d'extraction des jus et donc gagner en productivité, et enfin pour garantir une qualité optimale de ces jus en préparation des opérations de vinification.

Savoir intervenir rapidement, pour des maintenances de premier niveau vous apportera sécurité et fiabilité pendant la période des vendanges.

Nombre maximum de participants : 8

## Conduite du pressurage Bucher XPert, Bucher XPlus et Bucher XPF

### Programme

**Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.**

#### Comprendre les fonctions d'un pressoir

- Présentation du pressoir, de ses différentes fonction (macération, sélection des jus, etc.). Importance de la filtration, la membrane, les drains et la cuve.
- Le rôle du conducteur de pressoir

#### Savoir optimiser le remplissage d'un pressoir

- La maîtrise des apports
- Importance de l'égouttage
- Les risques qualitatifs d'un mauvais remplissage
- Explication des risques de colmatage
- Les différentes conséquences pour le pressurage
- Les réglages

#### Savoir programmer les pressoirs

- Adaptation des programmes à la vendange
- Les conséquences œnologiques du pressurage
- Comment contrôler la qualité d'un cycle de pressurage
- Les règles de l'art du pressurage
- Les différents programmes de pressurage

#### Optimiser le vidage du pressoir

- Les programmes de vidage
- L'adaptation du pressoir aux contraintes de la cave

#### Le lavage du pressoir (préconisation Bucher)

#### Savoir paramétrer le process MAESTRO (option)

#### Maintenance Premier niveau

#### Hivernage

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

Bucher XPert ICS MAESTRO  
 Bucher XPert ICS ORGAN  
 Bucher XPert ICS 6000-8000-12000  
 Bucher XPert ICS ORIAS  
 Bucher XPlus  
 Bucher XPF

### Public concerné

Opérateurs pressoirs

Niveau débutant accepté

### Prérequis

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

### Objectifs

Etre capable de mettre en route et de conduire un pressoir.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

### Durée de la formation

1 journée de 7 heures.

### Tarifs

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

### Références de la formation

B 080-B

Code CPNE : 1404 - B7 - TE - 20

Nombre maximum de participants : 8

---

## Conduite du pressurage Bucher XPert, Bucher XPlus Inertys

### Programme

**Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.**

#### Comprendre les fonctions d'un pressoir

- Présentation du pressoir, de ses différentes fonction (macération, sélection des jus, etc.). Importance de la filtration, la membrane, les drains et la cuve.
- Le rôle du conducteur de pressoir

#### Savoir optimiser le remplissage d'un pressoir

- La maîtrise des apports
- Importance de l'égouttage
- Les risques qualitatifs d'un mauvais remplissage
- Explication des risques de colmatage
- Les différentes conséquences pour le pressurage
- Les réglages

#### Savoir programmer les pressoirs

- Adaptation des programmes à la vendange
- Les conséquences œnologiques du pressurage
- Comment contrôler la qualité d'un cycle de pressurage
- Les règles de l'art du pressurage
- Les différents programmes de pressurage
- Le pressurage sous gaz inerte

#### Optimiser le vidage du pressoir

- Les programmes de vidage
- L'adaptation du pressoir aux contraintes de la cave

#### Le lavage du pressoir (préconisation Bucher)

#### Savoir paramétrer le process MAESTRO (option)

#### Maintenance Premier niveau

#### Hivernage

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines. Ce stage fait l'objet d'une évaluation continue de l'apprenant.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

---

Bucher XPert ICS Inertys MAESTRO  
Bucher XPert ICS Inertys Organ  
Bucher XPert ICS Inertys

### Public concerné

---

Opérateurs pressoirs

Niveau débutant accepté

### Prérequis

---

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

### Objectifs

---

Etre capable de mettre en route et de conduire un pressoir.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

### Durée de la formation

---

1 journée de 7 heures.

### Tarifs

---

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

### Références de la formation

---

B 200-B

Code CPNE : 1404 - B7 - TE - 21

Nombre maximum de participants : 8

---

## Conduite du pressurage Bucher RPZ, Bucher RPX et Bucher RPA

### Programme

**Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.**

#### Comprendre les fonctions d'un pressoir

- Présentation du pressoir, de ses différentes fonction (macération, sélection des jus, etc.). Importance de la filtration, la membrane, les drains et la cuve.
- Le rôle du conducteur de pressoir

#### Savoir optimiser le remplissage d'un pressoir

- La maîtrise des apports
- Importance de l'égouttage
- Les risques qualitatifs d'un mauvais remplissage
- Explication des risques de colmatage
- Les différentes conséquences pour le pressurage
- Les réglages

#### Savoir programmer les pressoirs

- Adaptation des programmes à la vendange
- Les conséquences œnologiques du pressurage
- Comment contrôler la qualité d'un cycle de pressurage
- Les règles de l'art du pressurage
- Les différents programmes de pressurage

#### Optimiser le vidage du pressoir

- Les programmes de vidage
- L'adaptation du pressoir aux contraintes de la cave

#### Le lavage du pressoir (préconisation Bucher)

#### Maintenance Premier niveau

#### Hivernage

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

---

Bucher RPZ  
Bucher RPX  
Bucher RPA

### Public concerné

---

Opérateurs pressoirs

Niveau débutant accepté

### Prérequis

---

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

### Objectifs

---

Etre capable de mettre en route et de conduire un pressoir.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

### Durée de la formation

---

1 journée de 7 heures.

### Tarifs

---

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

### Références de la formation

---

B 0635-B

Nombre maximum de participants : 8

---

## Conduite du pressurage Bucher JLB

### Programme

**Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.**

#### Savoir installer un presseur JLB

- Précautions de transport et d'installation
- Mise en route

#### Comprendre les fonctions d'un presseur et sa programmation

- Présentation des machines
- Les programmes de pressurage
- Modification des réglages

#### Mise en pratique

**Le lavage du presseur (préconisation Bucher)**

**Maintenance Premier niveau**

**Hivernage**

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

---

Bucher JLB

### Public concerné

---

Opérateurs presseurs

Niveau débutant accepté

### Prérequis

---

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

### Objectifs

---

Etre capable de mettre en route et de conduire un presseur.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

### Durée de la formation

---

Une demi journée soit 3,5 heures.

Attention, la formation durant moins de 7 heures, **elle ne peut pas être prise en charge par votre OPCO.**

### Tarifs

---

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

### Références de la formation

---

B 322-C

Nombre maximum de participants : 8

## Conduite du pressurage pendant les vendanges Bucher JLB

### Programme

**Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.**

#### Savoir installer un presseur JLB

- Précautions de transport et d'installation
- Mise en route

#### Comprendre les fonctions d'un presseur et sa programmation

- Présentation des machines
- Les programmes de pressurage
- Modification des réglages

#### Accompagnement vendange

- Suivi d'un programme de pressurage
- Optimisation du programme

#### Le lavage du presseur (préconisation Bucher)

#### Maintenance Premier niveau

#### Hivernage

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

Bucher JLB

### Public concerné

Opérateurs presseurs

Niveau débutant accepté

### Prérequis

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

Pendant les vendanges

### Objectifs

Etre capable de mettre en route et de conduire un presseur.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

### Durée de la formation

1 journée de 7 heures.

### Tarifs

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

### Références de la formation

B 323-B

Nombre maximum de participants : 8

## Conduite du pressurage Bucher Sutter

### Programme

**Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.**

#### Comprendre les fonctions d'un presseoir

- Présentation des machines
- Installation
- Les différents types de programmes de pressurage
- Le rôle d'un conducteur de presseoir

#### Mise en pratique

**Le lavage du presseoir (préconisation Bucher)**

**Maintenance Premier niveau**

**Hivernage**

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

Bucher Sutter EPC

### Public concerné

Opérateurs presseoirs

Niveau débutant accepté

### Prérequis

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

### Objectifs

Etre capable de mettre en route et de conduire un presseoir.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

### Durée de la formation

Une demi journée soit 3,5 heures.

Attention, la formation durant moins de 7 heures, **elle ne peut pas être prise en charge par votre OPCO.**

### Tarifs

En France : **1800 €**

Hors France : **sur devis**

### Références de la formation

**B 2051-B**

Nombre maximum de participants : 8

## Conduite du pressurage Optimisation de la qualité des jus

### Programme

**Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de conduite et maintenance premier niveau.**

#### Comprendre les fonctions d'un pressoir

- Présentation du pressoir, de ses différentes fonctions (macération, sélection des jus, etc.). Importance de la filtration, la membrane, les drains et la cuve.
- Le rôle du conducteur de pressoir

#### Savoir optimiser le remplissage d'un pressoir

- La maîtrise des apports
- Importance de l'égouttage
- Les risques qualitatifs d'un mauvais remplissage
- Explication des risques de colmatage
- Les différentes conséquences pour le pressurage
- Les réglages

#### Savoir programmer les pressoirs

- Adaptation des programmes à la vendange
- Les conséquences œnologiques du pressurage
- Comment contrôler la qualité d'un cycle de pressurage
- Les règles de l'art du pressurage
- Les différents programmes de pressurage

#### Optimiser le vidage du pressoir

- Les programmes de vidage
- L'adaptation du pressoir aux contraintes de la cave

#### Le lavage du pressoir (préconisation Bucher)

#### Maintenance Premier niveau

#### Hivernage

### Modalités pédagogiques

Alternance de parties théoriques et de travaux pratiques sur les machines.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

Pressoirs pneumatiques  
toutes marques

### Public concerné

Opérateurs pressoirs

### Prérequis

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

Notion pratiques d'élaboration des vins.

### Objectifs

Etre capable de mettre en route et de conduire un pressoir.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance premier niveau.

### Durée de la formation

1 journée de 7 heures.

### Tarifs

En France : 1800 €

Hors France : sur devis

### Références de la formation

B 1000-A

Nombre maximum de participants : 6

---

## Maintenance des presseoirs Bucher RPX, Bucher RPZ et Bucher XPert

### Programme de base

Rappel des consignes de sécurité liées aux activités de dépannage.

#### Pneumatique

- Identification des composants
- Lecture du schéma pneumatique
- Maintenance et réglages des composants
- Remplacement et réparation des membranes

#### Electrique

- Identification des composants
- Lecture du schéma électrique
- Maintenance et réglage des composants
- Vérification de la ligne de sécurité

#### Mécanique

- Vérification des pièces d'usure
- Vérification des réglages
- Maintenance sur les composants mécaniques

#### Entretien et Hivernage

- Entretien préventif
- Hivernage
- Check List préventif
- Traçabilité des interventions
- Les opérations usuelles

Méthodologie à appliquer pour assurer les interventions en toute sécurité

### Modalités pédagogiques

Travaux pratiques sur les machines.

### Modalités d'évaluation

L'atteinte des objectifs de la formation sera validée par le formateur grâce à une grille d'évaluation de la session pour chaque apprenant. La conclusion par objectif sera envoyée au prescripteur à la clôture du dossier administratif.



### Produits concernés

---

Bucher RPX / RPZ

Bucher XPert

### Public concerné

---

Techniciens chargés d'assurer la maintenance préventive et la maintenance de premier niveau.

### Prérequis

---

Disposer d'un ordinateur équipé de Windows 7 au minimum.

Habilitation électrique.

Bonnes connaissances en pneumatique, électricité et en mécanique.

### Objectifs

---

Acquérir une capacité à maintenir le matériel en état.

Etre en mesure d'effectuer la maintenance préventive.

### Durée de la formation

---

Sur devis.

### Tarifs

---

En France : **sur devis.**

Hors France : **sur devis.**

### Références de la formation

---

B 325-C