

BUCHER
vaslin



Vertikalpresse - Tradition mit Zukunft®

 **Bucher JLB 12 / 20**

Die Vertikalpresse Bucher JLB

Mit ihrer gelungenen Verbindung aus Tradition und Modernität überwindet die Vertikalpresse Bucher JLB die Zwänge der alten Vertikalpresse.

Mit ihrer ästhetischen Gestaltung, transportablen und platzsparenden Konzeption integriert sie sich in jeden Keller.

Exklusive Vorteile

- Die mit dem Lesegut oder dem Saft in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl gefertigt.
- Automatisches Ausdrücken des Tresterkuchens nach dem Keltern.
- Automatengestützte Steuerung mit 8 änderbaren Programmen.
- Kontinuierliches Befüllen, Pressen und Entleeren (mit zwei Presskörben).

Hohe tägliche Produktionsleistung

Die durchschnittliche Kelterdauer von vergorener Maische beträgt 45 bis 60 Minuten für ein Korbvolumen von 12 hl. Das täglich verarbeitete durchschnittliche Volumen einer mit zwei Presskörben ausgestatteten Kelter entspricht etwa der Menge eines 400 hl fassendem Maischegärtanks.

Einfache und intuitive Programmierung

Die Vertikalpresse Bucher JLB wird durch einen Automaten gesteuert :

- 8 Programme mit jeweils 9 Stufen.
- Zum Senken der Pressplatte stehen Ihnen 8 programmierbare Geschwindigkeiten zur Verfügung.
- Stufen unabhängige Druckregulierung.
- Wahlweise mit kleinen Zwischenlockerungen.
- Möglichkeit eines Programms mit konstantem Druck.
- Möglichkeit : am Ende eines Programs kann ein anderes folgen.
- Möglichkeit, die Programmeinstellungen während des Programmablaufs zu ändern.
- Darstellung in Realzeit des Verlaufs der Presskurve (in Option).
- Anzeige in Realzeit : des Hydraulikdrucks, des Drucks auf die Maische, der abgelaufenen Zeit, des laufenden Programms.



Transportposition



Bucher JLB 12



Hydraulikbetrieb

- Durch einen geschlossenen Hydraulikkreislauf betriebene Zylinder.
- Hydraulische Kolbenhochdruckpumpe.
- Höchstdruck auf den Trester von ungefähr 4,5 Bar oder 9 Bar für das 12-hl-Modell und von ungefähr 5 Bar für das 20-hl-Modell.

Die Zylinder für den Plattendruck und ihre Geschwindigkeitsregulierung gewährleisten eine für den optimalen Auspressgrad nötige perfekte Druckverteilung.

Durchsichtige Schutzverkleidung

Die Schutzverkleidung gewährleistet die Sicherheit des Nutzers. Ihre Durchsichtigkeit lässt eine Beobachtung des Saftflusses zu und erleichtert die Optimierung der Kelterprogramme. Ihre Vorteile :

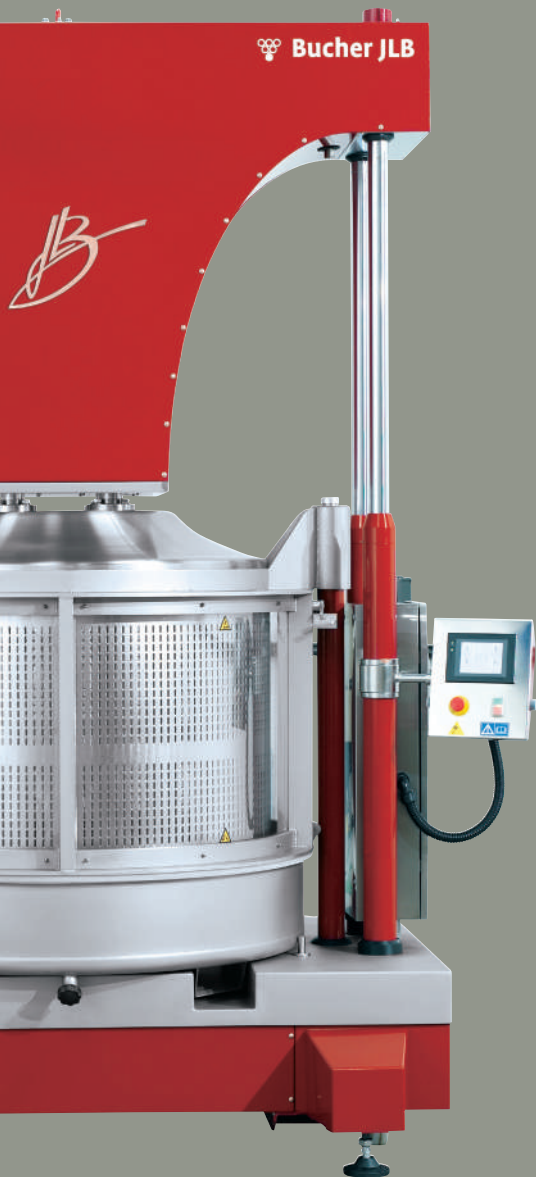
- Bewehrung aus rostfreiem Stahl.
- Verkleidung aus stoßfestem Polycarbonat.
- Automatisches Anheben.

Durchbrochener Presskorb

Die Lochung des aus rostfreiem Stahl gefertigten Presskorbes wurde definiert, um eine optimale Ergiebigkeit des Auslaufs garantieren zu können, ohne dabei das wesentliche Merkmal des senkrechten Pressens und die Selbstfilterung zu beeinträchtigen.

Am Ende des Pressens wird dieser (mit der Schutzverkleidung verbundene) Korb angehoben, um den „Tresterkuchen“ automatisch herauszunehmen. Der Tresterkuchen lässt sich dann leicht mit einem Gabelstapler herausnehmen.







1. Teleskopsäulen
2. Hydraulikzylinder (Pressplatte)
3. Schutzverkleidung (durchsichtig)
4. Hydraulikzylinder des Korbes
5. Bütte
6. Rahmen
7. Pressplatte
8. Steuerpult
9. Presskorb (perforiert)

Technische Eigenschaften

Modell	Fassungsvermögen mit vergorener Maische* (kg)	Leistung (kW)	Leergewicht (kg)	Leerwicht des Presskorbes (kg)	Gewicht des gefüllten Presskorbes (kg)
JLB 12	1200	2,5	2800	250	1450
JLB 20	2000	2,5	4000	400	2400

Modell	Fassungsvermögen der Saftwanne (L)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Höhe Transportposition (mm)
JLB 12	100	2500	1715	3200	2180
JLB 20	160	2900	1875	3200	2180

* Richtwerte (entspricht 3000 - 4000 kg vergorenem Lesegut für das Modell 12 hl und 5000 - 7300 kg für das 20 hl Modell).

Beruhigend – die Bucher Vaslin Garantie

Ein lokaler Kundendienst wird durch das autorisierte Bucher Vaslin-Weltvertragsnetz gewährleistet.

Bucher Vaslin konzipiert und fertigt alle ihre Produkte selbst. Weltmarktführer Bucher Vaslin liefert garantiert Ersatzteile für die nächsten 20 Gebrauchsjahre. Die EG Kennzeichnung bescheinigt die Übereinstimmung der Traubenpressen mit den europäischen Richtlinien. Bucher Vaslin S.A. hat die französische Qualitätssicherungsagentur Bureau Veritas nach ISO 9001: 2015 und OHSAS 18001 : 2007 zertifiziert.

Vertrieben durch :

Bucher Vaslin

Rue Gaston Bernier - BP 70028
F - 49290 Chalonnes sur Loire
Tel. +33 (0)2 41 74 50 50
Fax +33 (0)2 41 74 50 51
E-mail : commercial@buchervaslin.com

Video:

