Delta

Soluciones de recepción y preparación de la uva,
de la viña a la bodega.

En Bucher Vaslin, consideramos a nuestros clientes parte de la familia.

Por eso, desde hace más de 75 años les ayudamos a mejorar el rendimiento.

En particular, con nuestra gama Delta ofrecemos sistemas cada vez más innovadores para la recepción, el procesamiento y el traslado de la uva.

Preocupados por sus necesidades, en Bucher Vaslin también ofrecemos soluciones para las diferentes configuraciones de las bodegas.

Por último, la principal preocupación de nuestros equipos de atención al cliente es ayudarles, ofrecerles formación y facilitarles el manejo de nuestras máquinas.

Descubra en las diferentes secciones de este catálogo nuestra extensa oferta de productos y servicios.

¡Disfrute con su lectura!

Sumario

Nuestra historia
Nuestra red
Nuestra fuerza
Servicios de ingeniería de bodegas
La gama Delta
Recepción de la uva
Traslado de la uva
Selección de la uva
Procesamiento de la uva

05
06
08
10
12
14
32
42
56

Bucher Vaslin

De la tradición a la innovación: un siglo de savoir-faire

Bucher Vaslin siente pasión por la vid y el vino desde hace casi dos siglos.
Desde las primeras prensas de Joseph Vaslin en 1856 y Johann Bucher en 1874 hasta la amplia gama actual, es una experiencia única que ponemos al servicio de viticultores y enólogos.

La cultura de la innovación: la experiencia impulsa la investigación y el desarrollo

Bucher Vaslin lleva mucho tiempo investigando, innovando y haciendo evolucionar sus productos para satisfacer las necesidades de sus clientes.

Siempre atentos a las necesidades del mundo del vino y su constante búsqueda de calidad, nos esforzamos constantemente por hacer nuestros productos más eficientes, más fáciles de usar y más rentables para nuestros clientes.

Bucher Vaslin lleva a la bodega todas las respuestas adaptadas a las necesidades del vinicultor, porque el vino es una delicada alianza entre la tierra, el saber hacer ancestral y la maestría técnica. Estamos orgullosos de acompañarle en esa búsqueda de la perfección.

La fuerza de un gran grupo - Garantía de sostenibilidad

Bucher Vaslin forma parte del grupo industrial Bucher Industries, con sede en Suiza, cerca de Zúrich.

Cada una de las 5 divisiones del grupo es líder en su campo de actividad, en concreto, en el sector agroalimentario:
• Grupo Kuhn: maquinaria agrícola
• Bucher Specials: equipos para la producción de vino con Bucher Vaslin, jugos de frutas y filtración de cerveza con Bucher Unipektin.

www.bucherindustries.com

Nuestra historia

1857

Joseph Vaslin registra una patente de una prensa horizontal con jaula cuadrada de madera.

1874

Johann Bucher crea la prensa hidráulica.

1945

Gaston Bernier funda Constructions Méca-Métalliques Chalonnaises (CMMC).

1946

Gaston Bernier compra las patentes de las prensas Vaslin. Se firma el primer contrato de concesión con la empresa Juttaud en Charentes.

1961

Lanzamiento de la prensa número 10.000.
Primeras exportaciones a Japón.

1970

Obtención de un Certificado al Mérito, en la categoría de productos resistentes a la corrosión, en el Congreso de Washington de la Society of Plastics Industries.

1973

Entrada del Institut du Développement Industriel (IDI) en el capital de la empresa.

1974

Adquisición del fabricante de prensas continuas Coq.
Año de récord de ventas.

1980

La empresa toma el nombre CMMC para las exportaciones.

1983

Lanzamiento de la prensa número 50.000.

1986

Adquisición de CMMC por la suiza Bucher Guyer.
Adquisición de Friulmeccanica, licenciataria italiana de Bucher Guyer, y fusión con Vaslin Italia.

1996

CMMC se convierte en Vaslin Bucher SA.

2000

Apertura de la filial americana mediante la adquisición de KLR Machines.

2001

Compra de Mercier Sanchez en Rivesaltes. La fábrica se convierte en un centro de producción descentralizado.

2006

Vaslin Bucher se convierte en Bucher Vaslin.

2008

Apertura de la filial chilena.

2011

Adquisición del fabricante de prensas Sutter.

2014

Creación de la filial argentina.

Presencia internacional

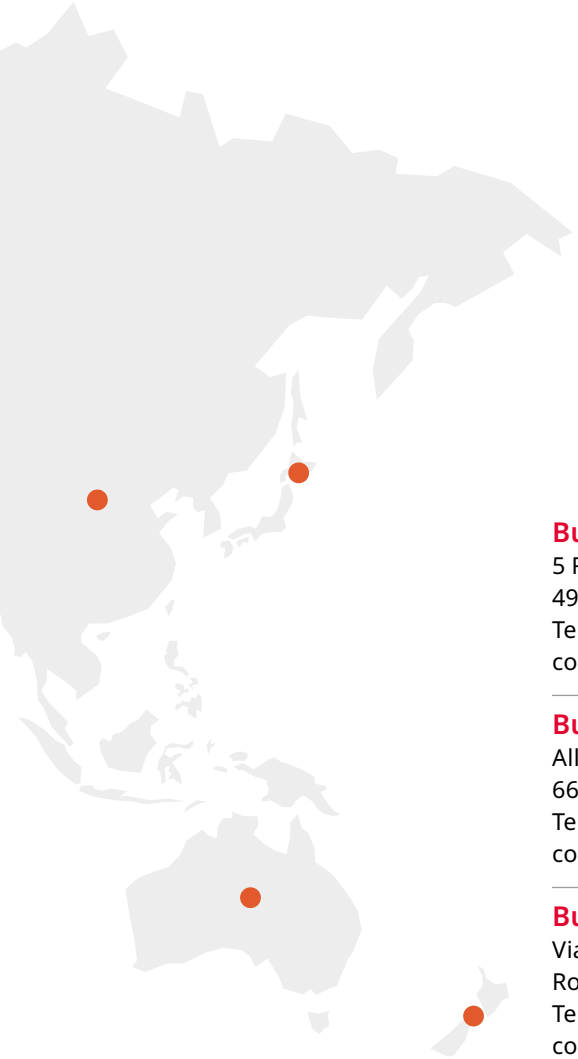
- Bucher Vaslin S.A. - Chalonnes-sur-Loire (Francia)
- Bucher Vaslin S.A. - Rivesaltes (Francia)
- Bucher Vaslin S.r.l
- Bucher Vaslin North America
- Bucher Vaslin Sudamérica
- Bucher Vaslin Argentina
- Países distribuidores

Una red mundial de distribuidores autorizados

Seleccionados por su profesionalidad, los distribuidores de Bucher Vaslin trabajan sobre el terreno para ofrecer un servicio de proximidad de calidad.

Nuestros distribuidores, auténticos especialistas regionales, ponen a su servicio su experiencia y saber hacer para asesorarle en la elección de los equipos y el diseño de su bodega, ayudándole antes, durante y después de la vendimia.

Consulte la lista de socios de nuestra red de distribución en nuestra página web.



Bucher Vaslin S.A.
5 Rue Gaston Bernier - BP 70028
49290 Chalonnes-sur-Loire (Francia)
Tel. +33 (0)2 41 74 50 50
connect.buchervaslin.com/contact

Bucher Vaslin S.A.
Allée A. Nobel
66600 Rivesaltes (Francia)
Tel. +33 (0)2 41 74 50 50
connect.buchervaslin.com/contact

Bucher Vaslin S.r.l.
Viale Trieste 56
Romans d'Isonzo (Italia)
Tel +39 0481 908931
commerciale@buchervaslin.com

Bucher Vaslin Northamerica
3100 Dutton Ave, Suite 146
Santa Rosa, CA 95407, California
(EE. UU.)
Tel. +1 707 823 2883
bvna@buchervaslin.com

Bucher Vaslin Sudamérica
La Vara 02429, San Bernardo
Santiago (Chile)
Tel. +22306 9800
info@buchervaslinsudamerica.com

Bucher Vaslin Argentina
Hernandarias 587
Godoy Cruz - Mendoza
(Argentina)
Tel. +54 261 4390660
comercial@buchervaslinargentina.com

Nuestra fuerza

Una dinámica de innovación

Al conocer a fondo los problemas del mercado, trabajamos para crear soluciones innovadoras, específicas y eficaces para ayudarle a alcanzar el éxito.

Cada día reafirmamos con determinación nuestra voluntad de acompañarle, de mejorar su producción y de poner nuestra experiencia al servicio de su crecimiento.

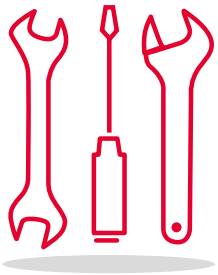
Nuestro departamento de Investigación y Desarrollo viaja por todo el mundo para escuchar a nuestros clientes y analizar e imaginar nuevos proyectos que estén a la altura de sus expectativas.

Ejecución y fabricación

Bucher Vaslin controla en sus fábricas de Francia y del extranjero la cadena de producción de sus equipos, desde la recepción de las materias primas hasta la entrega de los equipos terminados.

Nuestros empleados reciben formación constante a lo largo de su carrera con el fin de adquirir el saber hacer necesario para fabricar todas nuestras máquinas.

Dentro de nuestra empresa contamos con profesionales que realizan todas las actividades de fabricación de las máquinas: desde el conformado de la primera chapa de acero hasta la colocación de la etiqueta en la máquina terminada.



Certificaciones

ISO 9001: 2015

Para garantizar la entrega de los productos dentro de los plazos contractuales y la puesta en marcha satisfactoria de los equipos.

Una amplia oferta para satisfacer sus necesidades

Flavy

Técnicas de membrana

Delta

Recepción y preparación de la uva

Bucher

Prensado

Serenity

Master, oferta de formación

Connect, servicios conectados

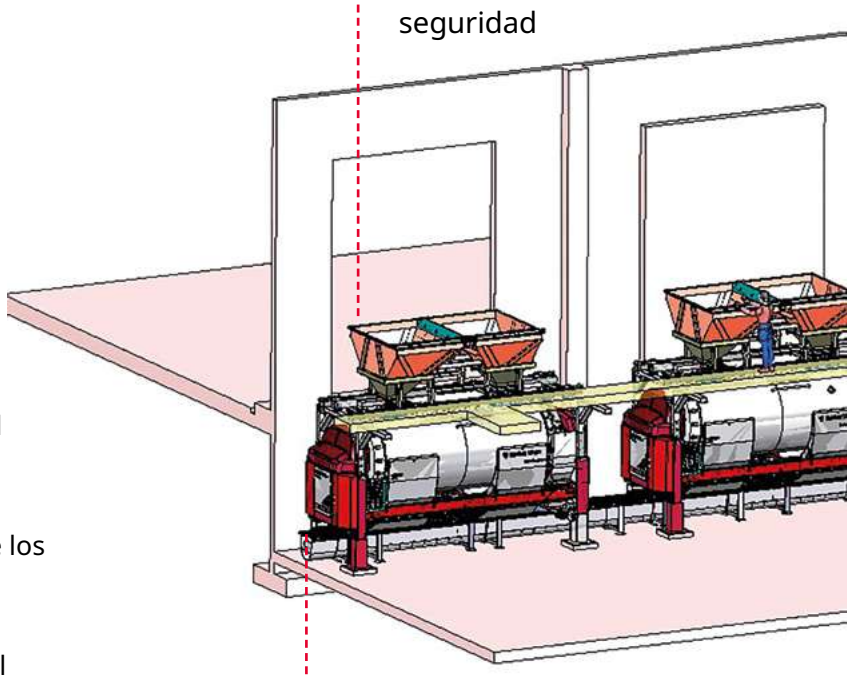
Assist, contratos de asistencia

Rétrofit, una nueva juventud

Servicio de ingeniería de bodegas

Servicios de ingeniería de bodegas

Seguridad
- Análisis de riesgos
- Ayuda para la creación del plan de prevención
- Interacción con el coordinador de seguridad



Proyectos completos
- Integración global del producto y su entorno
- Zonas de circulación
- Tuberías
- Estructura de soporte

Nuestros profesionales

Un equipo que incluye:

El gestor comercial
Opera en toda nuestra red en colaboración con nuestros comerciales y distribuidores de todo el mundo.
Este experto técnico se encarga del análisis, presupuestos y seguimiento de la realización de los proyectos.

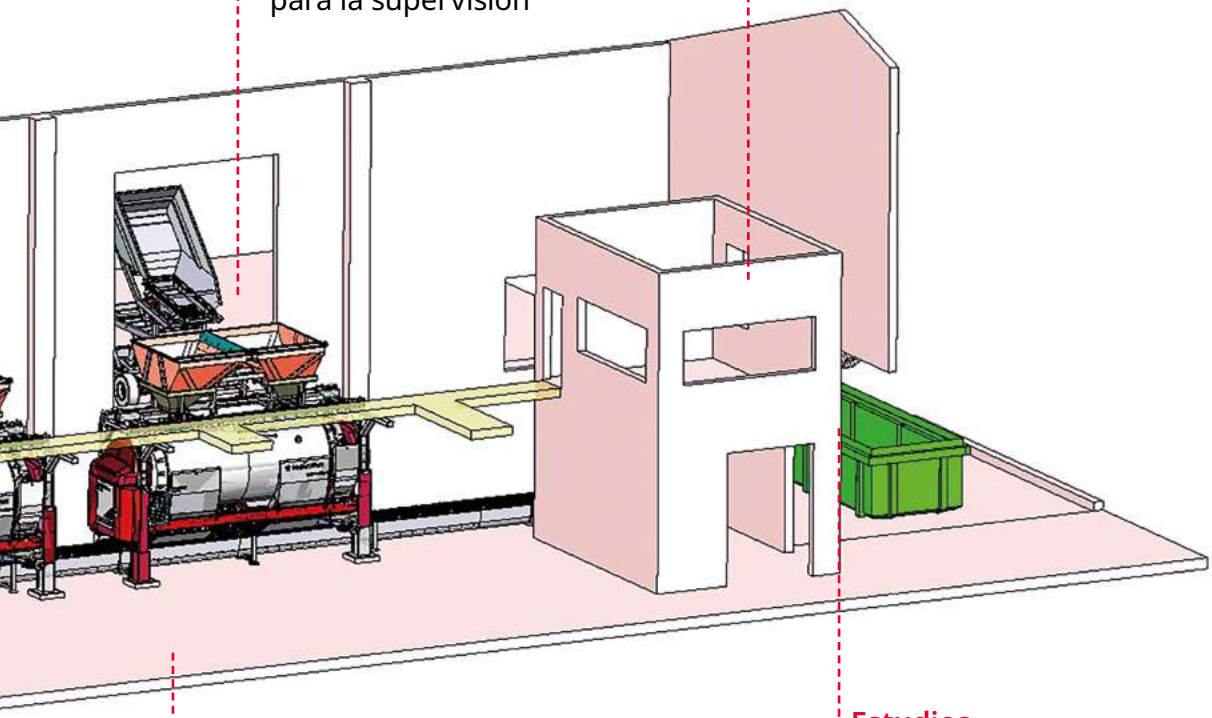
Escuchando las necesidades, el gestor comercial adapta los productos y servicios para atender mejor las necesidades de los clientes.

El jefe de obra
Coordina sobre el terreno a los equipos de Bucher Vaslin y de los otros proveedores. Es el responsable de la seguridad en el lugar de instalación.

El diseñador
Está a cargo de los planos preliminares y de implantación de las instalaciones de nuestros clientes. También gestiona las interacciones con los planos de ingeniería civil.

Seguimiento de la implementación
- Coordinación de las actividades de todos los que intervienen en la obra
- Seguimiento de plazos
- Documentación de las instalaciones

Adaptación de productos
- Personalización
- Modificación de chasis y procesos
- Automatismo e interacción para la supervisión



Planos
- Planos 2D/3D
- Plano de implantación
- Interacción con ingeniería civil

Estudios
- Viabilidad
- Definición de las necesidades
- Integración de los procesos enológicos de los clientes

Maison Rémy Martin,
Cognac (16), Francia

Les Celliers de Marius Caius,
Pourrières (83), Francia

La gama Delta

El objetivo de calidad en el momento de recepción de la uva generalmente es muy grande, ya que tiene una influencia directa en la calidad final del vino.

La liberación de mostos puede empezar ya durante la recolección (vendimia mecanizada), continuar durante el transporte, recepción en bodega, bombeo... y finalizar con el prensado.

La noción fundamental de respeto por la uva, limitando razonablemente la acción mecánica, debe, por tanto, aplicarse en todas las etapas del procesamiento de la uva.

Nuestra oferta de productos de la gama Delta le ayudará desde la fase de recepción hasta la de termovinificación, pasando por la separación de la uva, despalillado, estrujado, bombeo o incluso el transporte. Descubra todo lo que ofrece la gama Delta.

Recepción de la uva 14

Traslado de la uva 23

Selección de la uva 42

Procesamiento de la uva 56

Recepción de la uva

Remolques	16
Tolvas	18
Despalilladoras	21
Estrujadoras	28
Triturador de escobajos	29

Remolques | Delta RV/RVE/REC

Descripción

Los remolques vibratorios y basculantes Delta RV/RVE permiten recibir y transferir la uva de vendimia manual o mecánica.
Por su parte, el remolque Delta REC limita la maceración durante el transporte (mosto menos rico en polifenoles) gracias a los dos depósitos laterales, con trampillas de inspección.
También ofrece la posibilidad de separar rápidamente los mostos y sulfitarlos directamente en las bandejas. Una vez en la bodega, las bandejas de mostos se pueden vaciar independientemente de la tolva.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Distribución de la uva homogénea y sin trituración
- Escurrido eficaz del mosto libre
- Estabilidad durante el transporte (Delta REC)
- Sin maceración durante el transporte (Delta REC)
- Ahorro de tiempo en la bodega (Delta REC)

– **Seguridad:**
- Seguridad para el usuario

– **Mantenimiento:**
- Higiene garantizada y limpieza más fácil
- Menor necesidad de mantenimiento

	RV 30	RV 40	RV 50	RVE 30	RVE 40	RVE 50
Capacidad (hl)	33	43	52	33	43	52
Anchura del cajón (m)	1,62	2,02	2,22	1,62	2,02	2,22
Altura de carga (m)	1,76			1,90		
Altura de vaciado de la bandeja en horizontal (m)	1,26			2,42		
Altura de vaciado de la bandeja en inclinación máxima (m)	1,04			2,17		

Configuraciones posibles para los remolques y tolvas

Antisalpicaduras

Antisalpicaduras AEV 307	Extensión con 3 lados altura 800 mm para vaciado por la parte trasera	434890
Antisalpicaduras AEV 407		434833
Antisalpicaduras AEV 507		434829
Antisalpicaduras AEV 607		434881
Antisalpicaduras AEV 510 a 610		434858
Antisalpicaduras AEV 807, 1010 a 1510		434811
Antisalpicaduras AEV 810		434820
Antisalpicaduras AEV 307	Extensión con 3 lados altura 800 mm para vaciado por el lado grande Reversible a derecha o izquierda	434893
Antisalpicaduras AEV 407		434833
Antisalpicaduras AEV 507		448173
Antisalpicaduras AEV 600		434866
Antisalpicaduras AEV 510 a 610		434821
Antisalpicaduras AEV 807,101 a 1510		434804
Antisalpicaduras AEV 810		434812

Lonas de protección

Lona de protección Delta RV RVE30*	Lona de protección para remolque vibratorio Delta RV/RVE con soporte Para remolques fabricados hasta 2020	400658
Lona de protección Delta RV RVE40*		400659
Lona de protección Delta RV RVE50*		400660
Lona de protección Delta RV RVE30*	Lona de protección para remolque vibratorio Delta RV/RVE con soporte Para remolques fabricados a partir de 2021	493248
Lona de protección Delta RV RVE40*		493249
Lona de protección Delta RV RVE50*		493250

Centrales hidráulicas

Central hidráulica autónoma para RV RVE	Montada en chasis de acero inoxidable de 4 ruedas Potencia 7,5 kW + depósito 25 l Uso de los mandos estándar del remolque Sin conexión hidráulica al tractor	400296
Central hidráulica integrada RV-RVE	Potencia 7,5 kW + depósito de 25 litros Sin conexión hidráulica al tractor Atención: el remolque siempre debe estar enganchado al tractor Para los modelos fabricados hasta 2020 no es posible elevar el remolque sin electricidad	416217

Rejillas

Rejilla con orificios oblongos 2x20 RV RVE*		RVZG1
Rejilla de 4 mm	Rejilla extraíble con barrotes espaciados de 4 mm	475074

Estribos

Estribo plegable para RV RVE*	De acero galvanizado. No utilizable en la pasarela de trabajo	493101
Estribo delantero plegable para RV RVE*	De acero galvanizado. No utilizable en la pasarela de trabajo	RVZ2

Otras configuraciones

Estrechador de bandeja Delta RV RVE*	Estrechamiento de la anchura de descarga a 500 mm	RVZ3
Ruedas 400/60-15.5 14 PR. Primera instalación	Presión: 2,5 bares Eleva el remolque 50 mm. Perfil adaptado para carretera	416956
Mando eléctrico deportado para RV/RVE	Con mando a distancia con cable. Control eléctrico de 12 voltios (proporcionado por el tractor)	416961
Sistema de sulfitación de los depósitos	Solo con la opción drenaje + depósito Cuadro de control 12V + bomba dosificadora	461572
Válvula de bola acero inox. D50 M/H*		401748
Guardabarros*		497119
Cámara de retroceso	Pantalla LCD y cámara IP69 749	497119
Trampilla trasera para tolva RV/RVE		433797
Válvula de guillotina	Pala de acero inoxidable - cuerpo de hierro fundido Para controlar la salida del mosto libre DN65 con distribuidor manual neumático y 2 sensores de posición	AEVZ3
Válvula de mosto manual DIN 65 para AEV		AEVZ4

* Se entrega en kit

Tolvas vibratorias | Delta AEV

Descripción

Las tolvas vibratorias Delta AEV permiten recibir y transferir la uva de vendimia manual o mecánica. Son esenciales para un despalillado óptimo.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Distribución de la uva homogénea y sin trituración
- Escurrido eficaz del mosto libre

– **Seguridad:**
- Seguridad para el usuario
- Sin piezas mecánicas móviles

– **Mantenimiento:**
- Higiene garantizada y limpieza más fácil
- Menor necesidad de mantenimiento

Ventajas del producto

Se adapta perfectamente al entorno de trabajo.
Se adapta según el modo de transporte.
Se puede ajustar a cualquier tipo de volquete.

	AEV 307	AEV 407	AEV 507	AEV 607	AEV 807	AEV 510	AEV 610	AEV 810	AEV 1010	AEV 1210	AEV 1510
Capacidad de la tolva (hl)	30	40	50	60	80	50	60	80	100	125	150
Longitud (mm)	4250	4250	4250	4420	4800	4250	4250	4500	4800	4800	4800
Anchura (mm)	2030	2200	2215	2560	3150	2200	2215	2780	3140	3140	3140
Altura de carga (mm)	1980	2050	2220	2260	2505	2100	2270	2400	2550	2750	2960

Tolvas vibratorias basculantes | Delta CV/CVE

Descripción

Las tolvas vibratorias y basculantes Delta CV/CVE permiten recibir y transferir la uva de vendimia manual o mecánica.
Alimentan tanto despalilladoras y mesas de selección como sistemas de selección automatizada (tipo Delta Vistalys) y prensas.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Distribución de la uva homogénea y sin trituración
- Escurrido eficaz del mosto libre

– **Seguridad:**
- Seguridad del usuario garantizada (no hay tornillo móvil)
- Sin piezas mecánicas móviles

– **Mantenimiento:**
- Higiene garantizada y limpieza más fácil
- Menor necesidad de mantenimiento

Ventajas del producto

Compatible con muchas máquinas en la cadena de producción
Compacta

	CV 35	CV 45	CV 55	CV 65	CV 85	CVE 35	CVE 45	CVE 55
Capacidad (hl)	33	43	52	65	85	33	43	52
Volumen de los cilindros hidráulicos	1x7 litros	1x7 litros	1x7 litros	-	9 litros	2x7 litros	2x7 litros	2x7 litros
Altura de carga (mm)	1760	1760	1760	2150	1850	1900	1900	1900
Altura de vaciado de la bandeja en horizontal (mm)	1260	1260	1260	1030	1570	2.20	2420	2420
Altura de vaciado de la bandeja en inclinación máxima (mm)	1040	1040	1040	980	1480	2170	2170	2170
Anchura (mm)	1620	2020	2220	2640	3670	1620	2020	2220
Peso (kg)	1350	1400	1450	1781	2500	1650	1700	1750

Tolvas de tornillo | Delta

Descripción

Las tolvas de tornillo Delta permiten recibir y transferir la uva de vendimia manual o mecánica. Alimentan tanto las despalilladoras como las mesas de selección y las prensas.
La carga se realiza en la dirección del eje del tornillo o perpendicularmente a él.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Distribución homogénea de la uva
- Escurrido eficaz del mosto libre
- Procesamiento de grandes cantidades

– **Mantenimiento:**
- Higiene garantizada y limpieza más fácil
- Menor necesidad de mantenimiento

Ventajas del producto

Se adapta perfectamente al entorno de trabajo

Capacidad (hl)	15-350
Diámetro del tornillo de Arquímedes (mm)	300-600
Dimensiones	A medida

Despalilladoras de jaula giratoria | Évolution 2/4/6 y E 8/10

Descripción

La uva avanza de forma gradual y sin golpearse a la velocidad de despalillado. El árbol y la jaula giran en el mismo sentido para evitar el efecto de cizallamiento sobre la uva.
El árbol está descentrado, lo que permite la desobstrucción de la rejilla y evita la trituración de los escobajos.

Reconocimiento internacional

VINITECH SIFEL 2018 TROPHÉE BRONZE

SIVAL INNOVATION 2020 ARGENT

Ventajas

– **Eficacia:**
- Trato supercuidadoso de la uva en el modo para uva frágil
- Se garantiza la integridad de la uva
- La tasa de uva reventada en la variedad pinot noir se reduce del 75 % al 25 % (en configuración Evolution, jaula y árbol específico)
- La misma eficacia para pinot blanc, syrah, cabernet, gamay, riesling

– **Seguridad:**
- Seguridad garantizada
- Las despalilladoras se detienen si se manipulan las cubiertas laterales

– **Mantenimiento:**
- Higiene garantizada y limpieza más fácil
- Menor necesidad de mantenimiento

Ventajas del producto

Posibilidad de integrar directamente una estrujadora

	Évolution 2	Évolution 4	Évolution 6	E 8	E 10
Caudal máximo en T/h con árbol y jaula estándar*	20	30	50-55	70-80	85-110
Longitud (mm)	2290	2820	2990	3235	3631
Anchura (mm)	945	1190	1160	1262	1416
Altura (mm)	800	1020	1190	1310	1480
Peso en vacío (kg)	260	380	560	780	1290

** A título indicativo, variable en función de la variedad y estado de la uva y del tipo de vendimia (manual o mecánica).*

Configuraciones posibles para las despalilladoras de jaula giratoria

Batidores

Batidor estándar para uva frágil Delta Évolution 2	Caudal 4 t/h Dedos largos y 2 hélices	470765
Batidor para racimos enteros de uva frágil Delta Évolution 2	Caudal 4 t/h Dedos cortos y 3 hélices	470766
Batidor estándar Delta E2	Dedos largos y 2 hélices	4747
Batidor racimos enteros Delta E2	Dedos cortos y 3 hélices	346914
Batidor estándar E4	Con árbol estándar	375279
Batidor racimos enteros E4		396405
Batidor estándar para uva frágil Évolution 4	Bajo caudal	486170
Batidor para racimos enteros de uva frágil Évolution 4	Bajo caudal	486171
Batidor de dedos cortos para racimos enteros E6, E8 y E10		-
Batidor de dedos largos para racimos enteros E6 y E8		-
Batidor reforzado de dedos largos para vendimia mecánica E6, E8 y E10		-

Jaulas

		Ø 15	Ø 15/18	Ø 15/22	Ø 18	Ø 18/22	Ø 22	Ø 25	Ø 32
Jaula de PEHD + deflectores Específica Delta Évolution 2 para uva frágil Caudal 4 t/h	**Modelo Delta Évolution 2**	470757	470758	470759	470760	470761	470762	470763	470764
	Modelo Delta Évolution 4	-	-	486161	486163	486162	486164	486165	486166
	Modelo antiguo Delta E2	391265	393151	389555	380003	390640	380004	380005	391835
	Modelo antiguo Delta E4	-	-	-	390652	-	380006	380007	415154
Jaula de acero inoxidable electropulido	**Modelo Delta Évolution 2**	-	-	-	-	-	-	-	-
	Modelo Delta Évolution 4	-	-	-	-	-	-	-	-
	Modelo antiguo Delta E2	-	214470000	214580000	214540000	349413	214550000	214560000	214570000
	Modelo antiguo Delta E4	-	-	379363	379835	-	375463	375464	383187

Soporte chasis despalilladoras

Carretilla estándar Evolution 2		471342
Carretilla estándar Evolution 4		487087
Chasis Delta E2/Evolution 2 altura 1050-1450 mm	Chasis para selección tras despalillado	-
Chasis Delta E2/Evolution 2 altura 1300-1620 mm	Chasis para selección tras despalillado	412719
Chasis Delta E2/Evolution 2 altura 1620-1940mm	Chasis para selección tras despalillado Utilizable en TRV20 Vistalys R1	412720
Cuña para chasis Evolution 2 si montaje F2		408384

Tolvas

Tolva de tornillo Évolution 2	Motor de 0,75 Kw con variador 470 x 720 mm	492119
Tolva ancha para Delta Évolution 2	Apertura 1200mm x 720mm	482498
Tolva de tornillo Evolution 4	Motor de 0,75 Kw con variador 580 x 770 mm	486168
Tolva ancha para Delta Évolution 4	Apertura 990 x 1060 mm	486169
Tolva con tornillo E6	Potencia 1,5 kW Longitud 1400 mm plano 92T006	-
Tolva 2 direcciones E6	Para E6 + FC6 plano 92T0017	-
Tolva con tornillo E8	Potencia 1,5 kW	-
Tolva 2 direcciones E8		-
Tolva de tornillo escurridora E8 en lugar de estándar	Longitud 1400 mm	-
Tolva con tornillo E10	Potencia 3 kW 15	-
Tolva con tornillo y trampilla E10 F10		-
Salida de jugo tolva E10 para F10	Obligatorio con tolva de tornillo	-
Salida jugo tolva con tornillo E8 para FC 8		-

Otras configuraciones

Sistema de arrastre de la estrujadora para Évolution 2	Equipo que permite estrujar sin despalillar	474412
Rampa de enjuague	Mediante cañones giratorios	214800000
Canaletas de repuesto para E2 y Évolution 2	Para cuando la despalilladora está en una bomba Bucher Vaslin	492690
Canalización de la uva sin estrujadora	Para Delta E4, E6, E8	325032

Despalilladoras de jaula oscilante | Delta Oscillys

Despalillado limpio y preciso mediante movimiento pendular o sinusoidal

Delta Oscillys 50

Entrada para racimos enteros
A continuación, la uva se despalilla en una jaula oscilante, sin batidor ni árbol.

Zona de separación
Las uvas y los escobajos se recogen en un separador de rodillos que extrae todos los restos vegetales.

Zona de despalillado
La sección tiene los bordes superiores curvados, lo que permite apartar ligeramente los racimos del borde de la jaula, reduciendo considerablemente la producción de jugo.

Salida de la uva
La recogida de la uva se adapta a las diferentes variedades. El usuario puede ajustar la velocidad de oscilación y los diámetros de los rodillos del calibrador.

Salida de los escobajos
Los escobajos salen por aquí, sin romperse ni desgarrarse.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Perfil de jaula que permite combinar un despalillado de gran calidad en un espacio reducido
- Rodillos del calibrador regulables durante el funcionamiento
- Velocidad de rotación de los rodillos variable
- Chasis de acero inoxidable con ruedas

– **Mantenimiento:**
- Limpieza rápida
- Boquillas de engrase de fácil acceso

Ventajas del producto

Dimensiones reducidas: altura 1600 mm
Posibilidad de retirar los balancines
Rodillos de distribución al principio del separador
Pocas vibraciones
Baja producción de jugo

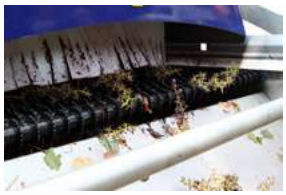
Delta Oscillys XM / XL

Zona de despalillado
La sección tiene los bordes superiores curvados, lo que permite apartar ligeramente los racimos del borde de la jaula, reduciendo considerablemente la producción de jugo.

Entrada de la uva
A continuación, la uva se despalilla en una jaula oscilante, sin batidor ni árbol.

Zona de separación
Las uvas y los escobajos se recogen en un separador de rodillos que extrae todos los restos vegetales.

Salida de la uva
La recogida de la uva se adapta a las diferentes variedades. El usuario puede ajustar la velocidad de oscilación y los diámetros de los rodillos del calibrador.



Salida de los escobajos
Los escobajos salen por aquí, sin romperse ni desgarrarse.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Perfil de jaula que permite combinar un despalillado de gran calidad en un espacio reducido
- Rodillos del calibrador regulables durante el funcionamiento
- Velocidad de rotación de los rodillos variable

– **Mantenimiento:**
- Limpieza rápida
- Boquillas de engrase remotas de fácil acceso

Delta Oscillys XM

Ventajas del producto

Dimensiones reducidas
Rodillos de distribución al principio del separador
Pocas vibraciones
Baja producción de jugo

Vídeo de presentación

Delta Oscillys

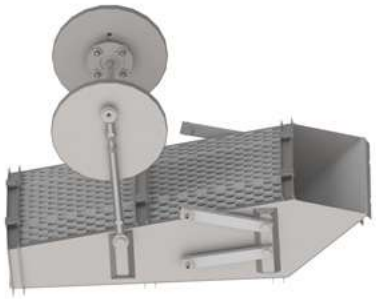
Descripción de Delta Oscillys XM y XL

Este nuevo sistema de despalillado exclusivo y patentado funciona sin batidor, árbol de despalillado ni jaula giratoria.

Delta Oscillys utiliza la oscilación de gran amplitud de una jaula para despegar la uva del raspón por inercia.

Garantiza un despalillado eficaz y de calidad, ya que reduce la cantidad de mosto preservando el raspón.

Con las Delta Oscillys se reduce significativamente la tasa de residuos vegetales, alcanzando una ratio casi nula, de entre 0,2 y 0,5 %, frente al 2-4,5 % de una despalilladora tradicional.



Reconocimiento internacional de nuestras Delta Oscillys

SITEVI INNOVATION AWARDS Silver 2011

SYRPA VICTOIRES DES AGRICULTEURS 2012

SIVAL D'ARGENT LAUREAT DU CONCOURS 2013 www.sival-angers.com

INTERVITIS INTERFRUCTA GOLD INNOVATION AWARD 2013

VINITECH SIFEL VIRTUAL

Mención

	Oscillys 50	Oscillys XM	Oscillys XL
Caudal máx. (t/h)	hasta 6 t/h*	hasta 15 t/h*	
Altura total (mm)	1600	1470	2485 / +500
Altura de la salida de la uva (mm)	460	500	1107 / +500
Longitud (mm)	2080	1850	2674 / +500
Anchura (mm)	1170	1550	1768 / +500
Longitud para apertura de las cubiertas (mm)	1170	2070	2780
Altura para bascular la tolva (mm)	2080	1980	2806
Altura para apertura de las cubiertas (mm)	1740	1810	2492 (delante) 2641 (detrás)
Peso (kg)	450	600	1000
Potencia eléctrica instalada (kW)	1,65	2,05	2,05 (sin opciones) 2,15 (con cinta para escobajos)

** A título indicativo, variable en función de la variedad y estado de la uva y del tipo de vendimia (manual o mecánica).*

Configuraciones posibles para las despalilladoras de jaula oscilante

Jaulas

Opción Jaula 30 mm 1.ª instalación (Oscillys 50)		497116
Opción Jaula 35 mm 1.ª instalación (Oscillys 50)		497117
Jaula completa adicional (Oscillys 50)	DN25 DN30 DN35	478005 478010 478011

Tolvas

Tolva de entrada Oscillys 50	Para alimentación por remolque RVE 900 x 900 mm	478020
Tolva de entrada + repartidores	Con repartidores Dimensiones de la alimentación 1000x500 mm	492398

Peines

Peine para separación 17/21 Hasta 2019 (Oscillys 50)	Regulación de la separación entre los rodillos separadores de 17 a 21 mm, en lugar de la regulación estándar de 15 a 19 mm Para el separador de la Oscillys 50 hasta 2019	478012
Peine para separación 17/21 A partir de 2020 (Oscillys 50)	Regulación de la separación entre los rodillos separadores de 17 a 21 mm, en lugar de la regulación estándar de 15 a 19 mm Para el separador de la Oscillys 50 a partir de 2020	487767
Peine 17-21 Trio XM 2020 (Oscillys XM)	Regulación de la separación entre los rodillos de Trio/Osc XM de 17 a 21 mm en lugar de la regulación estándar de 15 a 19 mm en 2.ª instalación Para Trio XM y Oscillys XM a partir de 2020	486325

Chasis

Chasis para TRV 20 (Oscillys 50)	Altura 1000-1500 mm	497118
Chasis TRV 20 para Delta Oscillys XM		490514

Otras opciones

Cinta de evacuación de escobajos Oscillys	Longitud 1,90 m, banda lisa de 300 mm Solo para Oscillys XM Motor 0,55 Kw	492399
Canaleta con cajón con tornillo y ajuste de los rodillos macizos	Tornillo de evacuación con rejilla de escurrido bajo los primeros rodillos para recuperar los mostos y los residuos de tamaño inferior a 2 mm y hasta 6 mm con ajuste manual de la separación de los rodillos azules Cubeta desmontable para lavarla 510 x 570 mm	492397
Canaleta bajo Trio y Oscillys XM + deflector de separación móvil	Tolva baja sin cajón con tornillo Para Trio XM a partir de 2020 590 x 570 mm Se entrega en kit	486330
Canaleta bajo Trio y Oscillys 50 + deflector de separación móvil	Tolva baja sin cajón con tornillo 640 x 260 mm Para Trio XS a partir de 2020	486322
Cajón de escurrido con separación entre los rodillos regulable	480 x 260 mm Tornillo de evacuación con rejilla de escurrido bajo los primeros rodillos para recuperar los mostos y los residuos de tamaño inferior a 2 mm Para Oscillys 50 a partir de 2020	487768

Estrujadoras | Delta F

Estrujadora FC1

Descripción

Nuestras estrujadoras Delta cuentan con 2 rodillos específicos que permiten un mejor estrujado y una mejor extracción durante el prensado, conservando las pepitas.
El ajuste del paso entre los rodillos se realiza mediante ruedas y con visualización de la separación.
Las barras de soporte tienen una posición baja para colocar la estrujadora sobre una bomba y una posición alta para colocarla en la puerta de un tanque de 500 mm de diámetro.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Se integra en el entorno de las despalilladoras E2, E4, E6, E8 y E10
- Separación entre rodillos regulable sin herramientas especiales
- Posibilidad de integración al principio de la cinta FC1 y F20
- Rodillos monobloque sin zona de retención entre los módulos

– **Seguridad:**
- Rejilla de seguridad en la tolva

	FC1	F20	F2	F4	FC6	FC8	FC10
Caudal máximo de uva despalillada (t/h)	8	10-25	15	20	60	80	100
Caudal máximo de racimos enteros (t/h)	5	3-12	12	15	50	70	90
Potencia (kW)	2 x 225	1,5	No motorizada	1,1	3	3	4

Triturador de escobajos | Delta BFR

Descripción

El triturador de escobajos Delta BFR le permitirá reducir el volumen de escobajos hasta en un 80 %.
Está dimensionado para integrarse en despalilladoras tipo Évolution 2, Oscillys 50, Oscillys XM y Oscillys XL, y ofrece un caudal máximo de racimos enteros de 10 t/h, dependiendo de la variedad de uva.
Los escobajos triturados se utilizan para destilación, abono y reciclaje como biomasa.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Reducción de hasta un 80 % del volumen de escobajos
- Dimensiones reducidas

Configuraciones posibles para las estrujadoras y el triturador

Tolvas

Tolva Delta FC1 bajo Delta E2		417018
Tolva Delta FC1 bajo TRV35 / TBE600		417019
Tolva Delta FC1 bajo TRV20 estándar		425273
Tolva Delta FC1 bajo TBE800		417020
Tolva Delta FC1 para Oscillys 100		419424
Tolva bajo Trio XS, Oscillys 50		434779
Tolva bajo ZT1		453480
Tolva especial para estrujadora		227984
Tolva Delta F20 bajo Delta Evolution2	Se entrega en kit	F20ZT12
Tolva Delta F20 Mistral 100 TR TRE	Se entrega en kit	F20ZT21
Tolva Delta F20 para cinta Vistalys ZT1	Se entrega en kit	F20ZT22
Tolva Delta F20 para cinta Vistalys ZT2	Se entrega en kit	F20ZT23
Tolva Delta F20 bajo Delta TRV35	Se entrega en kit	F20ZT31
Tolva Delta F20 bajo Delta TBE600	Se entrega en kit	F20ZT32
Tolva Delta F20 bajo Delta TBE800	Se entrega en kit	F20ZT33
Tolva F20 bajo Delta Oscillys 200	Se entrega en kit	421891
Tolva Delta F20 bajo Delta Trio XM	Se entrega en kit	450924
Tolva F20 bajo Trio XL sin cajón de escurrido	Se entrega en kit	483861
Tolva F20 bajo Trio XL con cajón de escurrido		457001
Tolva triturador BFR bajo Chassup E2	Para BFR sin extensión de chasis Altura bajo chasis E2 1100mm	417657
Tolva BFR con remolque bajo Chassup E2	Para BFR con remolque bajo chasis E2	430911
Tolva triturador BFR bajo chasis E2 maxi	Para BFR sin extensión de chasis Altura bajo chasis E2 1400mm	430912

Carretillas

Carretilla inox para estrujadora Delta FC1	Se entrega en kit	417023
Adaptador para estrujadora DELTA FC1 al final de cinta ZT1	Se entrega en kit	486337
Carretilla inox para estrujadora Delta F20	Se entrega en kit	F20ZG1
Chasis F 20 - 90°	Adaptable a bomba Delta PMV2 y PMV4 Se entrega en kit	457000

Otra opción

Extensión de chasis + bandeja recuperación mostos	Altura regulable de +135 a +334 mm	425630

Traslado de la uva

Transportadores 34

Bombas 36

Transportadores de cinta | Delta TRE / ELVTR

Delta TRE

Descripción

Las cintas transportadoras TRE y ELVTR permiten:

- Alimentar las despalilladoras, mesas de selección, prensas y cocederos de fermentación con uva fresca
- Alimentar las prensas con uva macerada
- Evacuar los escobajos de despalillado y orujos desecados

Ventajas

- **Robustez:**
  - Construcción 100% acero inoxidable
  - Cinta con codales curvos
- **Adaptabilidad:**
  - Cinta montada sobre un carro con elevación hidráulica mediante bomba manual
  - Velocidad de la cinta variable entre 0,3 y 0,65 m/s
- **Fácil limpieza:**
  - Cintas desmontables
  - Rasqueta interior de la cinta

Ventajas del producto

Disponible en 3 longitudes (3, 4 y 5 m) para TRE y a medida para ELVTR

Bomba de aceite de un ELVTR

Configuraciones posibles para los transportadores

Tolvas

Tolva de recepción ELVTR300 E2 *	Prever una altura mínima de 700 mm debajo de E2	ELVTR300ZT1
Tolva de recepción. ELVTR300 puerta de cuba*	Prever una altura mínima de 500 mm bajo la puerta de la cuba	ELVTR300ZT2
Tolva de recepción ELVTR300 volquete con tornillo*	Prever una altura mínima de 500 mm debajo de salida del volquete con tornillo	ELVTR300ZT3
Tolva de recepción ELVTR300 TRV TBE*	Para mesa de selección vibratoria o de cinta	ELVTR300ZT4
Tolva de recepción ELVTR300 1200x875*	Tolva de gran capacidad 1200 mm x 875 mm	ELVTR300ZT5
Tolva de recepción ELVTR300 remolque*	Tolva plana para remolque Descarga acompañada	ELVTR300ZT6
Tolva de recepción ELVTR300 bajo TRV 20 y 25*	Tolva de recepción TRV 20 & 25 1000 mm x 795 mm	480015
Sistema de desmontaje rápido tolva ELVTR300	Tolva no estanca con sistema de desmontaje rápido No compatible con las tolvas ELVTR300ZT5 y ELVTR300ZT	ELVTR300ZTDR
Tolva de recepción ELVTR400 E2*	Prever una altura mínima de 700 mm debajo de E2	ELVTR400ZT1
Tolva de recepción. ELVTR400 puerta de cuba*	Prever una altura mínima de 500 mm bajo la puerta de la cuba	ELVTR400ZT2
Tolva de recepción ELVTR400 volquete con tornillo*	Prever una altura mínima de 500 mm debajo de salida del volquete con tornillo	ELVTR400ZT3
Tolva de recepción ELVTR400 TRV TBE*	Para mesa de selección vibratoria o de cinta	ELVTR400ZT4
Tolva de recepción ELVTR400 1300x875*	Tolva de gran capacidad 1300 mm x 875 mm	ELVTR400ZT5
Tolva de recepción ELVTR400 remolque*	Tolva plana para remolque Descarga acompañada	ELVTR400ZT6
Tolva de recepción ELVTR400 bajo TRV 20 y 25*	Tolva de recepción TRV 20 & 25 1000 mm x 795 mm	480016
Tolva para bins Delta ELVTR400	Tolva para descarga de bins sobre elevador Delta TR400 1500 mm x 1200 mm	400343
Sistema de desmontaje rápido tolva ELVTR400	Tolva no estanca con sistema de desmontaje rápido No compatible con las tolvas ELVTR400ZT5, ELVTR400ZT6 y 400343	ELVTR400ZTDR
Tolva de recepción TRE300 E2 descube*		TREZT1
Tolva de recepción TRE300 mesa de selección*		TREZT2

Canaletas

Canaleta salida pivotante ELVTR300/400 TRE L.1m*	416243
Canaleta salida pivotante ELVTR300/400 TRE L.1,5m*	416244
Canaleta salida pivotante ELVTR300/400 TRE L.2,0m*	416245

Otros

Rampa de lavado ramal retorno	Compatible ELVTR300, ELVTR400	408382
Salida manguito flexible ELVTR/TRE300*	Longitud 1 m	410808
Manguito flexible de salida para ELVTR400*	Longitud 1 m	ELVTR400MS
Adaptador Din 50H / Macon 50M*		RACDIN50MAC50

*Se entrega en kit
Por cada tolva entregada, debe añadirse el suplemento para desmontaje rápido.

Nuestras soluciones de bombeo

La gama de bombas Delta asegura el transporte de la uva despalillada y el trasvase de orujos fermentados y vino.

Delta DP

La bomba Delta DP es una bomba peristáltica con 2 funciones: bomba de uva y bomba de vino.

Las bombas peristálticas DP apenas trituran la uva.
Su transporte suave y continuo permite un traslado cuidadoso de la uva despalillada y el vino (doble función).
Sus características de seguridad proporcionan seguridad, en particular durante el funcionamiento en seco.
Se entregan con una rejilla de lavado adecuada, por lo que requieren muy poco mantenimiento y se garantiza una higiene óptima.

Ventajas del producto

Las bombas DP son autocebantes hasta 7 metros de profundidad.
También se pueden combinar con una tolva de alimentación.

Delta PMV

En el corazón de la cadena de vinificación, las bombas Delta PMV aseguran la recepción de la uva fresca y están adaptadas para el trasvase de los orujos fermentados.

Las bombas PMV apenas trituran la uva. Sus características de seguridad proporcionan seguridad, en particular durante el funcionamiento en seco. Se entrega con una rejilla de lavado adecuada, por lo que requiere muy poco mantenimiento y se garantiza una higiene óptima.

Ventajas del producto

Las Delta PMV cuentan con motorreductor y un conjunto rotor-estátor de gran calidad certificado por la FDA y desarrollado específicamente por Bucher Vaslin.
Cuentan con variador y pueden equiparse con 2 sondas de nivel para funcionar en continuo.

Delta PVE y CP | tolva de bombeo

Idénticas a las Delta PMV y PM, las bombas PVE y CP se sitúan al nivel de las tolvas.

Las bombas PVE se colocan debajo de las cubas o en la aspiración, sustituyendo a las bombas de pistón. También pueden colocarse debajo de Delta Extractys.

Las bombas CP se colocan en la salida de la tolva.

Delta Flex

Bombas volumétricas de impulsores flexibles, velocidad baja o alta.

Bombas Flex, para el transporte de mostos y vinos.

La baja velocidad de rotación de las bombas Flex permite la no destrucción de pepitas y pulpa.
Son reversibles y autocebantes.
Las bombas pueden ser de una o dos velocidades o con variador de frecuencia
Los impulsores de palas flexibles son de neopreno para uso alimentario.

Ventajas del producto

Las bombas Flex de baja velocidad se utilizan, sobre todo, para:

- Elevación
- Destartarizado
- Filtrado
- Encubado
- Embotellado

Delta Twin

Bombas de doble pistón rotativo excéntrico y baja velocidad.

Bombas Twin, para el transporte de mostos y vinos.

Su poder de aspiración permite alcanzar los 8 metros en seco, lo que permite el transporte a grandes distancias.
Las bombas Twin pueden bombear productos viscosos.
Su mantenimiento y limpieza son sencillos.

Ventajas del producto

Las bombas Twin se utilizan, sobre todo, para:

- Elevación
- Transferencia
- Filtrado
- Encubado
- Embotellado
- Lías
- Mostos
- Vinos

Delta LOB

Las bombas LOB son la imagen perfecta de la versatilidad.

Nuestras bombas tienen juntas de nitrilo duro y certificado de seguridad alimentaria. Reciben partículas sólidas de hasta 50 mm de diámetro.
Las bombas LOB, autoaspirantes, alcanzan hasta 8 metros en seco.
Ofrecen el máximo respeto al vino, permitiendo un flujo continuo sin mezclar.

Ventajas del producto

Las bombas LOB son muy resistentes a la temperatura (de -10 a 90 °C) y a la presión (de 4 a 10 bar según el modelo).
Se utilizan, sobre todo, para:

- Elevación, transferencia y filtración
- Encubado
- Embotellado
- Uva despalillada
- Lías
- Mostos con partículas sólidas
- Orujos líquidos
- Mosto
- Vinos
- Vaciado de los tubos después de la transferencia
- Llenado de tanques

Bombas PMV/PM

	PMV 2	PMV 4	PMV 4 VAR	PMV 4 VAR bajo caudal	PM6V mono 9kw	PM6V mono 11kw	PM6M mono 9kw	PM6M mono 11kw	PM6 VAR 9kw	PM6 VAR 11kw	PM8 mono 11kw	PM8 mono 15kw	PM8 VAR 11kw	PM10
Caudal máximo (t/h) de uva despalillada	20	30	10-30	3-16	60		-		30-60		80		40-80	130
Caudal máximo (t/h) de orujos fermentados despalillados	10	15	10-15	-	-		30		-		40		20-40	60
Longitud (mm)	2254	2272	2272	2272	2550				2750		2820			a medida
Anchura (mm)	715	715	715	715	800				800		800			
Altura (mm)	970	1021	1021	1021	1160				1160		1170			

Bombas DP

	DP01	DP02	DP03	DP04
Caudal de vino (hl/h)	15-50	30-75	55-170	100-350
Longitud (mm)	1085	1111	1350	1581
Anchura (mm)	465	520	550	724
Altura (mm)	902	1016	1185	1532

Bombas Flex

	Flex 35/70	Flex 50/100	Flex 70/140	Flex 90/180	Flex 110/220	Flex 140/280	Flex 170/340	Flex 300/600	Flex 5/140 Var Elec	FLEX 15/240 Var Elec	FLEX 15/260 Var Elec	FLEX 25/400 Var Elec	FLEX 50/700 Var Elec
Caudal de vino (hl/h)	35-70	50-100	70-140	90-180	110-220	140-280	170-340	300-600	5-140	15-240	15-260	25-400	50-700
Longitud (mm)	1018	1018	1043	1043	1043	1130	1127	1018	1020	1134	1127	1240	1208
Anchura (mm)	370	370	370	370	370	370	370	440	376	346	346	412	440
Altura (mm)	720.5	720.5	720.5	720.5	720.5	720.5	720.5	920	721	826	826	810	910

Bombas Twin

	Twin 100	Twin 300
Caudal de vino (hl/h)	5-100	30-300
Longitud (mm)	1100	1400
Anchura (mm)	450	600
Altura (mm)	800	950

Bombas LOB

	LOB 200	LOB 300	LOB 600	LOB 1000
Caudal de vino (hl/h)	15-240	30-340	60-660	80-1100
Longitud (mm)	1240	1480	1580	1800
Anchura (mm)	610	610	650	750
Altura (mm)	1000	1000	1000	1000

Configuraciones posibles para las bombas

Adaptadores

	Delta FLEX	TWIN	Delta LOB 100	Delta LOB 200	Delta LOB 300	Delta LOB 600	Delta LOB 1000
Racor 40 Macon	492278	492308	-	-	-	-	-
Racor 50 Macon	492279	492309	492219	492219	-	-	-
Racor 70 Macon	492280	492310	-	-	492220	492220	-
Racor 80 Macon	492281	492311	-	-	492221	492221	-
Racor 100 Macon	492282	-	-	-	-	-	492222
Racor 40 DIN	492283	492312	-	-	-	-	-
Racor 50 DIN	492284	492313	-	492223	-	-	-
Racor 65 DIN	492284	492314	-	-	492224	492224	-
Racor 80 DIN	-	492315	-	-	492225	492225	-
Racor 100 DIN	-	-	-	-	-	-	492226
Racor 125 DIN	-	-	-	492227	-	-	-
Racor 40 SMS	492286	492316	-	-	-	-	-
Racor 50 SMS	492287	492317	-	492228	-	-	-
Racor 63 SMS	492288	492318	-	-	492229	492229	-
Racor 76 SMS	492289	492319	-	-	492230	492230	-
Racor 100 SMS	-	-	-	-	-	-	492231
Racor 15/21 GAS	492277	-	-	-	-	-	-

Rejillas

Rejilla intermedia DP para E2/F2	Se entrega en kit	439782
Rejilla intermedia PMV para E2/F2 - E4/F4	Con interbloqueo eléctrico de seguridad Obligatoria si se usa bajo E2, Evolution2, E4, Evolution4 Se entrega en kit	260830000
Rejilla intermedia PMV para Oscillys100/200	Obligatoria si se usa bajo Oscillys Se entrega en kit	421913
Rejilla de descube para PMV	Con interbloqueo eléctrico de seguridad Se entrega en kit	260860000

Cuchillas

Cuchilla vibratoria Ø40	Protección frente a falta de líquido mediante cuchillas vibratorias Solo disponible en bombas con variador electrónico	492246
Cuchilla vibratoria Ø50		492247
Cuchilla vibratoria Ø65		492248
Cuchilla vibratoria Ø100		492249

Regulador de presión y vacuóstato

Vacuóstato de aspiración bomba Delta DP	Vacuóstato montado en la aspiración para bomba Delta DP Se entrega en kit	400354
Reguladores de presión mecánicos x2*	Reguladores de presión en entrada y salida (encubado o seguridad) (x2)	492093
Regulador de presión + vacuóstato*		492234
Reguladores de presión analógicos x2*	Reguladores de presión dobles analógicos	492236

Radiocontrol y mando a distancia

Mando a distancia inalámbrico bomba Delta DP	«Encendido/apagado» y velocidad variable Tensión 360 / 480v Se entrega en kit Alcance 100 m en espacio libre Estanco IP65	442012
Compelec33* - Radiocontrol con pantalla fija en la bomba (visualización caudal)	Alcance 400 metros Funciones: marcha/parada/cambio de sentido/variación del caudal	492095
Compelec37* - Radiocontrol con pantalla (visualización de caudal y dirección)	Alcance 1 km Funciones: marcha/parada/cambio de sentido/variación del caudal	492232
Compelec31* - Radiocontrol con cable	Cable de 30 m	492233

*Sólo disponible en bombas con variador electrónico

Extensiones de tolvas

Extensión de tolva altura 250 para DP		425275
Extensión de tolva altura 500 para DP		425277
Extensión de tolva altura 250 mm Delta PMV		413535
Extensión de tolva altura 500 para PMV		PM4ZR1
Extensión de tolva PMV bajo Trio XL	Con cajón de escurrido Sin cajón de escurrido	470287 470288
Extensión de tolva altura 500 para PM6		PM6ZR1
Extensión de tolva altura 500 para PM8		PM8ZR1

Sondas

Sonda de nivel para la bomba Delta DP		449112
Sonda de nivel escáner HF PMV1/2/4*	Configuración de la uva	449111
Sonda de escáner con parámetros Marc*	Para orujos	470094
Sonda de nivel escáner HF bomba PM 24V	Para uva	449110
2 sondas nivel alto y bajo temporizadas	Tolva de bombeo PM Relé incluido	
Pupitre de mando para sonda de nivel HF		460052

Tolvas

Kit de montaje para tolva DP	Para bomba anterior a 2018	480419
Tolva con tornillo Delta DP02 variador	Tolva de alimentación con tornillo, chasis de acero inoxidable Motor velocidad variable 0,55 kW, salida DIN 50	409930
Tolva bomba Delta DP03 con variador	Tolva de alimentación con tornillo, chasis de acero inoxidable Motor velocidad variable 0,55 kW, salida DIN 65	409932
Tolva bomba Delta DP04 con variador	Tolva de alimentación con tornillo, chasis de acero inoxidable Motor velocidad variable 0,75 kW, salida DIN 80	409934
Inversor sentido de marcha tolva DP var	Permite invertir el sentido de marcha de la tolva Solo en tolvas con variador	452439
Tolva PM 6 bajo Trio XXL con cajón*	Con cajón de escurrido con tornillo en Trio XXL	477999
Tolva PM 6 bajo Trio XXL sin cajón*	Con tolva estándar en Trio XXL	477998
Tolva para bomba LOB 200	Tolva de alimentación con tornillo, chasis de acero inoxidable Motor velocidad variable 0,55 kW, salida DN120	490476
Tolva para bomba LOB 300	Tolva móvil 4 ruedas giratorias	490478
Tolva para bomba LOB 600	Tolva de alimentación con tornillo, chasis de acero inoxidable Motor velocidad variable 0,75 kW, salida DN120 Tolva móvil 4 ruedas giratorias	490480

Válvulas

Válvula rápida motorizada Ø40	Kit válvula de mariposa rápida (cierre 1s) con accionador y acoplamiento	492094
Válvula rápida motorizada Ø50		492237
Válvula rápida motorizada Ø65		492238
Válvula rápida motorizada Ø70		492239
Válvula rápida motorizada Ø80		492240
Válvula rápida motorizada Ø100		492241

Otras configuraciones

Antibóveda motorizado Delta PM8	Se vende con un tubo de extensión de 250 mm	AVPM8
Timón invertido bomba PMV a partir de 2019	Para bomba Delta PMV1VAR y PMV4VAR con variador Cambio de la posición del cuadro eléctrico por encima del estátor	461544
Antibóveda motorizado Delta PM6		AVPM6
Salida esférica DN 120 macho para PM6		416256
Salida esférica DN 150 macho para PM6		416257
Salida esférica DN 150 macho para PM8		416258
Contador integrado Ø40	Solo disponible en bombas con variador electrónico	492242
Contador integrado Ø50		492243
Contador integrado Ø65 o 70		492244
Pantalla táctil 7' con autómata		492245

*Se entrega en kit

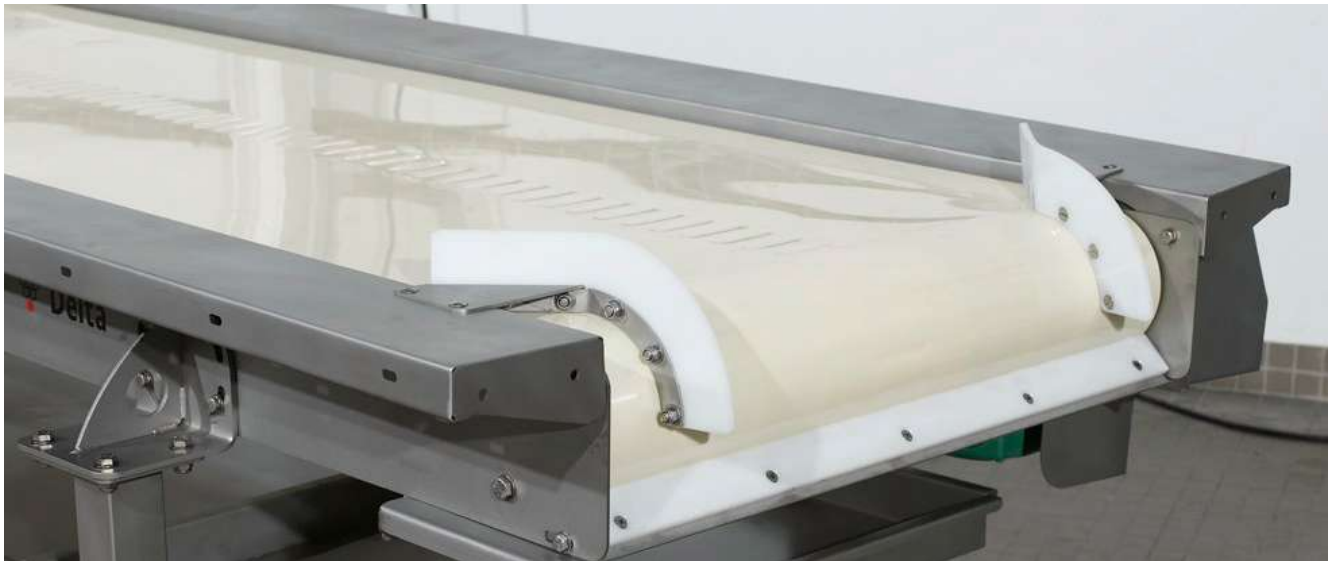
Selección de la uva

Manual 44

Mecánica 45

Densimétrica 50

Óptica 52



Mesa de selección de cinta | Delta TBE

Descripción

La mesa de selección de cinta Delta TBE tiene como objetivo facilitar la separación manual. Alimenta homogéneamente los equipos situados aguas abajo de la cadena de recepción (despalilladora, estrujadora, bomba) Dependiendo del modelo, puede haber entre 6 y 12 separadores alrededor de esta mesa.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Eficacia en la transferencia de la uva con muchas opciones para facilitar la separación manual
- Maniobras sencillas y rápidas
- Zonas de retención limitadas

– **Seguridad:**
- Garantía de estabilidad

– **Mantenimiento:**
- Sistema de distensión rápida de la cinta para facilitar la limpieza

Ventajas del producto

Como opción, se puede hacer la separación con tres calles regulables y añadir una rampa de iluminación.

	TBE
Motorreductor de velocidad variable (m/min)	3-8
Longitud (mm)	3500-6500
Altura total | Mín./máx. (mm)	910
Anchura (mm)	1186

Mesa de selección vibratoria | Delta TRV

Descripción

La mesa de selección vibratoria Delta TRV garantiza la separación del producto noble de los mostos libres y residuos vegetales (uvas dañadas, peciolos, uvas inmaduras, insectos, etc.).
Sus dos motores vibratorios permiten distribuir bien la uva para facilitar la separación manual.
Según el modelo, la mesa Delta TRV permite entre 4 y 6 separadores a su alrededor.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Maniobras sencillas y rápidas
- Recuperación adecuada de los mostos libres y residuos vegetales
- Rejilla autoevacuante para los pequeños residuos vegetales (agraz, uvas quemadas por el sol, etc.) que permite obtener mostos limpios

– **Seguridad:**
- Garantía de estabilidad

– **Mantenimiento:**
- Fácil limpieza
- Zonas de retención limitadas

	TRV 20	TRV 25	TRV 35
Caudal máx. (t/h)	10-12	20-25	8
Superficie de escurrido	0,7 m²	1,4 m²	0,90 m²
Altura (mm)	1100	1360	950
Longitud (mm)	2000	2550	3500
Anchura (mm)	1350	1620	950

Mesa de selección | Delta Trio

Descripción

Delta Trio es un separador de rodillos consistente en una tolva vibratoria. Dependiendo del modelo, la mesa de selección ofrece diversos sistemas para distribuir y desviar la uva.
También está equipado con un sistema de preparación para el calibrado que permite guiar la uva sobre la mesa y separar las pepitas y el mosto libre. Por último, Delta Trio permite regular la separación de los últimos rodillos.

Ventajas del producto

- **Residuos que quedan en la uva después del tratamiento: entre 0,2 y 2,5 %***
- **80-100 %* de eliminación de tallos de hojas**
- **Muy eficaz con restos vegetales grandes (vendimia mecánica)**
- **No actúa sobre las uvas pegadas al racimo**

**Dependiendo de la variedad de uva y condiciones de uso*

Ventajas

– **Eficacia:**
- Muy eficaz con tallos de hojas y racimos grandes
- Sistema de ajuste de la separación entre rodillos patentado por Bucher Vaslin
- Velocidad de rotación de los rodillos variable
- Sin aplastamiento de la uva (brazo a 2 cm de los rodillos)
- Adaptable a cualquier sistema de alimentación: volquete vibratorio, despalilladora, volquete con tornillo, etc.

– **Mantenimiento:**
- Cubeta y espiral completamente desmontables para la limpieza

Reconocimiento internacional

VS VINITECH SIFEL CITATION 2012

	Trio XS	Trio XM	Trio XL	Trio XXL
Caudal máximo de uva despalillada (t/h)	6	15	25	60
Altura disponible bajo la mesa | Mín./máx. (mm)	460 / 960	570 / 1070	540 / 1040	540 / 1040
Altura total | Mín./máx. (mm)	1000 / 1500	1390 / 1890	1210 / 1710	1210 / 1710
Longitud (mm)	1780	1860	2480	2500
Anchura (mm)	1160	1550	1560	1560

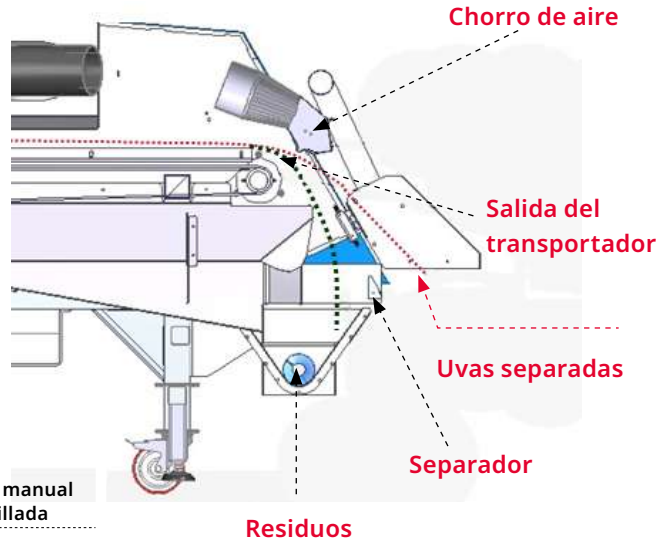
Mesa de selección con chorro de aire | Delta RFlow

Descripción

La mesa de selección de chorro de aire Delta RFlow procesa la uva despalillada vendimiada manual o mecánicamente.
Su separador automático de alto rendimiento alcanza hasta 15 toneladas de uva por hora.
La función de chorro de aire permite desviar la trayectoria de los residuos (hojas, trozos de escobajos, peciolos, pepitas, hollejos, agraz, uvas pasas, granos inmaduros, etc.).
La cinta tiene relieve para dar más estabilidad a las uvas.
Los restos vegetales se reconducen hacia un sistema centralizado de recogida de residuos.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Eliminación de los residuos vegetales (peciolos, hojas, etc.) y de los granos inmaduros, uvas pasas, pepitas, hollejos...
- Eliminación de insectos
- Recuperación de mostos libres



Reconocimiento internacional

	Vendimia mecánica	Vendimia manual despalillada
Tasa de rechazo	De 4 a 6,5 %	De 3 a 5,5 %
Eliminación	Poca pérdida de uvas enteras Hollejos y pepitas eliminados al 80 % 50-80 % de eliminación de tallos de hojas No actúa sobre los restos vegetales grandes No actúa sobre las uvas pegadas al racimo	Eliminación de trozos de escobajo

Configuraciones posibles para mesas de selección manual y mecánica

Adaptadores

Adaptador Din 50H / Macon 50M		RACDIN50MAC50
Adaptador Din 70 hembra / macho		RACDIN70MAC70

Brazo repartidor

Kit brazo repartidor 2.ª instalación * 2017/2019	Sistema de distribución motorizado Solo para Trio XM con rodillos macizos	458114
Brazo repartidor 1.ª instalación para TRIO XM 2020	Sistema de distribución motorizado	486329
Brazo repartidor 2.ª instalación para TRIO XM 2020	Sistema de distribución motorizado Solo para Trio XM con rodillos macizos	486331

Cajones

Cajón con tornillo para TRIO XS 2020	Tornillo de evacuación con rejilla de escurrido bajo los primeros rodillos para recuperar los mostos y los residuos de tamaño inferior a 2 mm y hasta 6 mm con ajuste manual de la separación de los rodillos azules Cubeta desmontable para lavarla Montaje en fábrica en equipo nuevo Tolva de salida 480 x 260 mm	486328
Cajón de escurrido con tornillo Trio XS 2017/2019*	Tornillo de evacuación con rejilla de escurrido bajo los primeros rodillos para recuperar los mostos y los residuos de tamaño inferior a 2mm	478041
Cajón de escurrido con tornillo, con regulación de la separación entre rodillos macizos* 2020	Tornillo de evacuación con rejilla de escurrido bajo los primeros rodillos para recuperar los mostos y los residuos de tamaño inferior a 2mm y hasta 6 mm con ajuste manual de la separación de los rodillos azules Cubeta desmontable para lavarla Salida de la tolva 470 x 570 mm	486327
Cajón de escurrido TRIO XM 2017/2019	Tornillo de evacuación con rejilla de escurrido bajo los primeros rodillos para recuperar los mostos y los residuos de tamaño inferior a 2mm Cubeta basculante	463079
Cajón con tornillo TRIO XL 2020	Bandeja con tornillo de evacuación bajo los primeros rodillos para recuperar los mostos y los residuos de tamaño inferior a 2 mm Salida de la tolva 570 x 1170mm	486332
Cajón de escurrido Trio XL 2017-2019	Bandeja con tornillo de evacuación bajo los primeros rodillos para recuperar los mostos y los residuos de tamaño inferior a 2 mm	450951
Cajón de escurrido con tornillo	Bandeja con tornillo de evacuación bajo los primeros rodillos para recuperar los mostos y los residuos de tamaño inferior a 2 mm Tolva 1170 x 570 mm	477996

Chasis y extensiones de chasis

Suplemento chasis 300 mm para volteador	Suplemento chasis 300 mm para volteador de cajones automático adaptable TRV35, TBE	SUPPRET
Chasis Evolution 4 fijo en TRIO XM* 2020	Chasis soporte Delta Évolution 4 fijo sobre Trio XM para Trio XM	486326
Extensión de chasis Trio E2 pivote* 2017/2019	Chasis soporte Delta E2 con un pivote que permite replegar Delta E2 para alimentación directa de Delta Trio XM	464876
Extensión de chasis Trio Évolution 2 pivotante para Trio XM 2020	Chasis soporte Delta Évolution 2 con un pivote que permite replegar Delta E2 para alimentación directa de Delta Trio XM	486323
Extensión de chasis Trio para E2 fijo* 2017/2019*	Chasis soporte Delta E2 fijo sobre Trio XM	464874
Extensión de chasis Trio Évolution 2 fijo para TRIO XM 2020	Chasis soporte Delta Évolution2 fijo sobre Trio XM	486324

Canaletas

Canaleta bajo Trio y Oscillys 50 + deflector de separación móvil 2020	Tolva baja sin cajón con tornillo 640 x 250 mm	486322
Canaleta bajo trio XM + deflector móvil de separación * 2020	Tolva baja sin cajón con tornillo 590 x 570 mm	486330
Canaleta bajo E2 para Trio XM con extensión de chasis E2/brazo repartidor*	Para Trio XM debe añadirse al pedido un kit para el montaje del brazo repartidor bajo la opción de extensión de chasis Trio E2 fijo o pivotante Sistema de distribución motorizado Solo para Trio XM con rodillos macizos	464877

Cinta

Cinta elevadora Delta RFlow	Cinta de evacuación de uvas separadas en línea Elevación 1100 mm	435368
Cinta de evacuación de residuos Rflow	Bajo el tornillo de residuos Altura de descarga 1100 mm	436624

Peines

Peine para separación de 17-21 mm Trio XS/ XM*	Regulación de la separación entre los rodillos de Trio de 17 a 21 mm, en lugar de la regulación estándar de 15 a 19 mm	464872
Peine 17-21 mm Trio XM 2020		486325
Kit peine 17-21 mm Trio XS	Regulación de la separación entre los rodillos de Trio de 17 a 21 mm en lugar de la regulación estándar de 15 a 19 mm en 2.ª instalación Para Trio XS a partir de 2020	486321
Kit 17-21 mm Trio XL	Regulación de la separación entre los rodillos de Trio XL de 17 a 21 mm, en lugar de la regulación estándar de 15 a 19 mm Para Trio XL a partir de 2020	486333
Kit 17-21 mm 2.ª instalación*	Regulación de la separación entre los rodillos de Trio XL de 17 a 21 mm, en lugar de la regulación estándar de 15 a 19 mm en 2.ª instalación Para Trio XL de 2017 a 2019	468933
Kit peine 22-26 mm	Para separación de uva de vendimia mecánica Caudal máximo: hasta 60 t/h dependiendo de la variedad y estado de la uva y del modo de alimentación Regulación de la separación entre los rodillos de Trio XXL de 22 a 26 mm, en lugar de la regulación estándar Para Trio XXL a partir de 2019	477997

Rejillas

Rejilla de escurrido 2 x 20*	Extraíble, con orificios oblongos 2 x 20 mm para TRV20 y TRV25	TRV20ZG1G
Rejilla de escurrido 4 mm*	Extraíble, con barrotes trapezoidales de 4 mm de paso para TRV20, TRV25 y TRV35	TRV20ZG4G TRV35ZG4
Rejilla de escurrido 6mm*	Extraíble, con barrotes trapezoidales de 6 mm de paso para TRV20, TRV25 y TRV35	TRV20ZG6G TRV35ZG6
Rejilla de escurrido 8mm*	Extraíble, con barrotes trapezoidales de 8mm de paso para TRV20, TRV25 y TRV35	TRV20ZG8G TRV35ZG8
Rejilla extraíble TRV35*	Con orificios oblongos 2x20 mm	TRV35ZG1G
Rejilla autoevacuante de residuos TRV*	Con rejillas con orificios oblongos de 2 x 20 mm	TRV35ZGA

Estrechadores

Estrechador TRV20/TRV25 con junta*		TRV20Z9
Estrechador TRV35 con junta		TRV35Z9

Soportes para cajones

Soporte cajones para Delta TRV20*		TRV20ZC
Soporte cajones para TRV35 sin tolva		TRV35ZC
Soporte cajones para TRV35 con tolva		TRV35ZC1

Tolvas

Tolva de recepción estándar 4 lados TBE800		TATBE800ZT1
Tolva de gran capacidad para Delta TRV20	1800 x 1700 x 1730 mm Incompatible con estrechadores TRV20Z9 y repartidores TRV20ZD1	TRV20ZT2
Tolva gran capacidad para TRV25	Sobre chasis móvil 1750 x 1730 x 2220mm	440456
Tolva gran capacidad para TRV25	Sobre chasis TRV	475044
Tolva de recepción estándar 4 lados TRV35*		TRV35ZT1
Tolva para bins TRV35*		TRV35ZT2

Otras configuraciones

Volteador de cajón eléctrico	Volteador de cajón automático adaptable TRV35, TBE	RETCAISSE
Variador deportado con pupitre TRV35		TRV35ZVD
Rampa de lavado y secado para Delta TRV35	1 rampa de boquillas y 1 turbina de secado	492435
Selección positiva adaptable Delta TRV35	Sistema para dividir la bandeja en tres calles: - una calle central para la uva seleccionada - dos calles laterales para la uva descartada Equipo montable en TRV35 de rejilla sencilla y doble a partir del modelo 2005 Caudal 3-4 t/h	461517
Soporte despalilladora E4/Évolution 4 en Trio XXL		484867
Rampa de lavado Delta Rflow*		433679

*Se entrega en kit

Mesa de selección por densidad | Delta Densilys

Descripción

La mesa ideal para separar la uva por densidad. Delta Densilys puede separar tanto uva despalillada como racimos enteros. ¡La clave está en el líquido!
Cuando el baño está listo en la tolva, las uvas más maduras se hunden hasta el fondo, de donde son recogidas por el transportador.
Los elementos flotantes se evacuan por desbordamiento.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Elimina todos los residuos flotantes
- Instalación rápida gracias a sus 4 ruedas de acero inoxidable de gran diámetro y zapatas niveladoras
- Una cinta patentada que garantiza un escurrido y transporte de la uva respetuoso

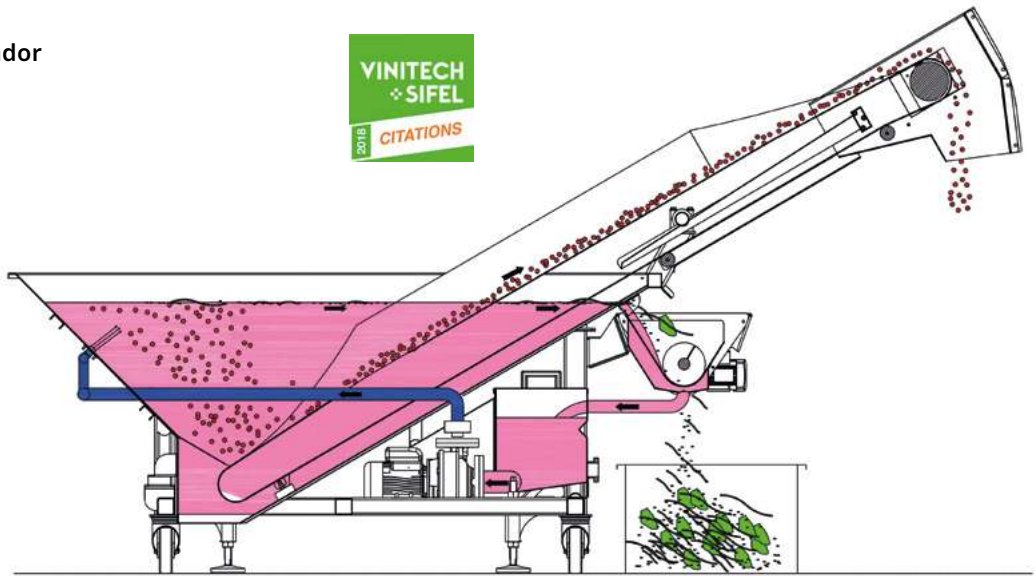
– **Mantenimiento:**
- Transportador basculante mediante cilindro hidráulico para lavado y transporte

Ventajas del producto

- **Uso sencillo**
- **Compacta y con elevador**

Reconocimiento internacional

VINITECH SIFEL 2018 CITATIONS



Vídeo de presentación

Elevación de la uva
El transportador recoge las uvas más maduras para elevarlas y llevarlas al siguiente equipo.

Tolva
En la tolva hay líquido (mostos, agua azucarada o agua clara) y uva para proceder a separar las uvas.

Salida de la uva

Bomba hidráulica
Esta bomba permite inclinar la cinta en función del uso.

	Densilys XS	Densilys XM
Caudal máximo de uva despalillada (t/h)	6	12
Caudal máximo de lavado de racimos enteros (t/h)	3	6
Capacidad de la tolva (hl)	7,5	10
Altura cinta elevada / cinta bajada (mm)	2430 / 1420	2430 / 1420
Altura disponible en la salida de la uva (mm)	1930	1680
Altura disponible en la salida de residuos (mm)	710	700
Longitud (mm)	3990	3940
Anchura (mm)	1800	2460

Configuraciones posibles para las Delta Densilys

Válvula de bola salida bandeja tampón DIN40	Para Densilys XS y XM	470433
Válvula de bola salida bandeja principal DIN80	Para Densilys XS y XM	470434
Extensiones laterales anti-salpicaduras	Para Densilys XS	470435
Extensión densilys XM	Para Densilys XM	486185
Sistema de circulación en la parte inferior	Para Densilys XS y XM	486196 486195
Sistema de secado de las uvas	Para Densilys XS y XM	486473 486474

Mesa de selección óptica | Delta Vistalys

Descripción

La particularidad del proceso Vistalys se basa en una tecnología específica de Bucher Vaslin para la separación óptica específicamente desarrollada y adaptada a la uva, de gran precisión y totalmente automática.
La mesa Delta Vistalys permite definir el nivel de separación variando el ajuste de los parámetros de color y forma de los objetos.
También permite trabajar con uva despalillada vendimiada manualmente o a máquina.

Ventajas

– **Eficacia:**
- Elimina automáticamente los elementos no deseados
- Gran productividad: hasta 10 t/h
- Conexión de la máquina para el control remoto por parte del servicio técnico

– **Mantenimiento:**
- Facilidad de limpieza y mantenimiento

Ventajas del producto

- **Regularidad de separación**
- **Alta precisión**
- **Facilidad de uso**

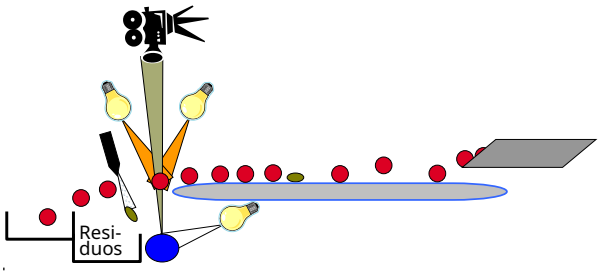
Reconocimiento internacional

VINITECH TROPHEE ARGENT INNOVATION 2008

INTERVITIS INTERFRUCTA AUSGEZEICHNETE INNOVATION INNOVATIONSPREIS 2010

	Delta Vistalys HD
Caudal máx. t/h (dependiendo de la variedad de uva)	15
Necesidad de aire comprimido	40 m³ a 6 bares
Altura (mm)	2300
Longitud (mm)	2430
Anchura (mm)	1810

Vídeo de presentación



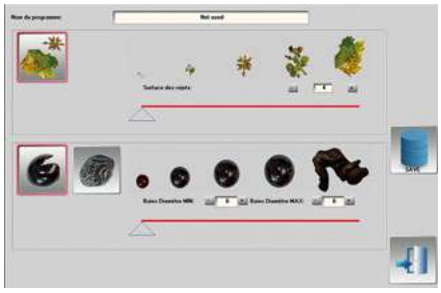
Procesamiento de la uva
La combinación de cámara e iluminación permite una separación óptima de la uva

Cinta ZT1
Esta cinta axial está dedicada a la salida de la uva

Llegada de la uva

Cinta ZT2
Esta cinta transversal está dedicada a la salida de los desechos

Autómata
La pantalla táctil en color del autómata permite configurar los distintos parámetros de clasificación deseados.



Configuraciones posibles para las Delta Vistalys

Conectividad

Conectividad 4.0	Conectividad 4G Aplicable para Vistalys HD	496096

Bomba

Bomba Delta PMV4 var Vistalys	Caudal variable de 3 a 16 t/h Protección eléctrica y rejilla de seguridad adaptadas a la tolva reversible específica de Vistalys HD Motor en el eje de la bomba Vaciado de tolva DIN 50 Racor de salida esférico 120 Sobre carro Dimensiones internas de la tolva: longitud 1500 mm anchura 660 mm	400298

Cinta

Cinta axial Delta HD Vistalys	Para la recuperación de la uva separada Elevación 1100 mm Potencia 0,225 kW	VISTALYSR2ZT1
Cinta transversal para Delta HD Vistalys	Para evacuación de las bayas y elementos indeseables Elevación 1100 mm Potencia 0,75 kW	VISTALYSR2ZT2

Extensión del chasis

Extensión del chasis Vistalys HD	Altura 300 mm **Para la recuperación de uva seleccionada con cinta ELVTR** Incluye: - una extensión de Vistalys HD - una extensión de TRV 20	478027
Extensión de chasis Vistalys HD + 500 mm	Altura 500 mm **Para la recuperación de uva seleccionada con cinta ELVTR o para colocar una estrujadora FC1 sobre una bomba PMV** Incluye: - una extensión de Vistalys HD - un estribo - una extensión de TRV20	484880

Sonda

Sonda de nivel escáner HF PMV1/2/4	Anti funcionamiento en seco Se entrega en kit	449111

Tornillo

Tornillo para desechos Vistalys HD	Para evacuación de las bayas y elementos indeseables	477994

Procesamiento de la uva

Rotathermic 58

Extractys 59

Intercambiador de calor | Delta Rotathermic

Descripción

Conectado a una caldera, el intercambiador de calor Delta Rotathermic calienta la uva a una temperatura de hasta 85 °C con un flujo continuo. Este intercambiador funciona gracias a un árbol de álabes giratorio que garantiza una temperatura homogénea y evita el riesgo de sobrecalentamiento.

Ventajas

Eficacia:

- Módulos interconectables: hasta 3 módulos en línea
- Caudal nominal de 10t/h por módulo
- Posibilidad de uso en refrigeración
- Caudal nominal 10 t/h por módulo con un diferencial de 60 °C (Entrada 15 °C / Salida 75 °C)

Ventajas del producto

Calentamiento por circulación de agua caliente envolvente

	Rotathermic 10 t/h	Rotathermic 20 t/h	Rotathermic 30 t/h
Caudal de agua caliente (m³/h)	45	90	135
Temperatura del agua (°C)	95	95	95
Potencia calorífica (kW)	815	1630	2445
Brida de conexión al agua	DN 100 PN10	DN 100 PN10	DN 100 PN10
Brida de conexión a la uva	DN 125 PN10	DN 125 PN10	DN 125 PN10

Termovinificación | Delta Extractys

Descripción

Delta Extractys es un proceso físico patentando de extracción selectiva.
Su objetivo es mejorar cuantitativa y cualitativamente la extracción de los compuestos de los hollejos de la uva —como polifenoles (antocianinas y taninos) y precursores aromáticos— durante la termovinificación.
Delta Extractys permite al vinicultor controlar la extracción de los hollejos de forma selectiva para conseguir el resultado enológico deseado.

Ventajas del producto

- **Mejora significativa del rendimiento enológico de una instalación de termovinificación clásica.**
- **Nivel de extracción controlado por el vinicultor en función de la variedad de uva y del tipo de vino que se busca (regulando la sobrepresión).**
- **Vinos más estructurados, con más color, más aromáticos, con una tipicidad más marcada (perfil de vinos suaves, afrutados...).**

Ventajas

Eficacia:

- Libertad de elección y acción para el vinicultor: el módulo Delta Extractys puede ponerse en funcionamiento o no (las válvulas del proceso permanecen abiertas).
- Se adapta a todas las líneas de termovinificación existentes independientemente de su temperatura de calentamiento y se puede integrar fácilmente sin modificaciones (se instala encima del tanque de maceración)
- Funciona para vinificación en fase líquida o sólida, para maceración pelicular en caliente...
- Consume muy poca energía (gas comprimido)

Mantenimiento:

- Fácil de mantener: enjuagado con agua caliente de los tubos de presión a través del circuito de tuberías de la uva

	Extractys
Modulación del caudal	Posible gracias a la modularidad de Delta Rotathermic: 3x10t/h
Calentamiento del agua	De 20 a 65 °C
Longitud (mm)	3000
Altura (mm)	3700
Anchura (mm)	2200

buchervaslin.com

Bucher Vaslin
5 rue Gaston Bernier - BP 70028
49290 Chalonnes-sur-Loire
(Francia)
T +33 (0)2 41 74 50 50
connect.buchervaslin.com/contact