

Delta

Lösungen für die Annahme und Vorbereitung des Leseeguts,
vom Weinberg bis in die Kellerei



Inhaltsverzeichnis

Unsere Kunden sind unsere DNA.

Geschichte

Deshalb begleitet Bucher Vaslin Sie seit über 75 Jahren auf dem Weg der Leistungsoptimierung.

Unsere Niederlassung

Mit unserer Produktreihe Delta bieten wir Ihnen stets innovative Systeme insbesondere zur Annahme, Verarbeitung und für den Transport des Lesezugs.

Unsere Stärken

Kellertechnik

Bucher Vaslin ist auf Ihre Anforderungen ausgerichtet und bietet darüber hinaus Lösungen für verschiedenste Kellerkonfigurationen an.

Produktreihe Delta

Annahme des Lesezugs

Das Hauptanliegen unseres Serviceteams ist es, Ihnen zur Seite zu stehen, Sie zu schulen und Ihnen die Bedienung unserer Maschinen zu erleichtern.

Transport des Lesezugs

Lesezugsortierung

Entdecken Sie anhand der verschiedenen Rubriken dieses Katalogs die Bandbreite unseres Produkt- und Serviceangebots.

Behandlung des Lesezugs

Wir wünschen Ihnen eine anregende Lektüre!



05

06

08

10

12

14

32

42

56

Bucher Vaslin

Von der Tradition zur Innovation – Hundert Jahre Know-how

Seit fast zwei Jahrhunderten engagiert sich Bucher Vaslin begeistert für Weinberge und Wein. Von den ersten Pressen von Joseph Vaslin 1856 und Johann Bucher 1874 bis hin zu der breiten Palette von heute reicht eine Geschichte einzigartiger Erfolge, die wir Winzern und Önologen zur Verfügung stellen.

Innovationskultur – die Erfahrung fördert Forschung und Entwicklung

Bereits seit langem betreibt Bucher Vaslin die Forschung, Innovation und Entwicklung seiner Produkte entsprechend Ihren Anforderungen.

Wir haben immer ein offenes Ohr für die Bedürfnisse der Weinbaubranche und ihr ständiges Streben nach Qualität. So sind wir immer darauf bedacht, unsere Produkte weiterzuentwickeln, um sie immer effizienter zu gestalten, eine einfache Bedienung und einen rentablen Betrieb zu ermöglichen.

Bucher Vaslin bietet für jeden Weinkeller die passenden Lösungen für die individuellen Bedürfnisse des Weinbereiters, denn sein Wein entsteht aus einer sensiblen Verbindung zwischen dem Terroir, dem überlieferten Wissen und dem technischen Können. Wir sind stolz darauf, Ihnen bei dem Streben nach einem perfekten Ergebnis zur Seite zu stehen.

Die Stärke einer großen Unternehmensgruppe – eine Garantie für Beständigkeit

Bucher Vaslin ist Teil des Industriekonzerns Bucher Industries mit Sitz in der Nähe von Zürich in der Schweiz.

Jede der fünf Konzerneinheiten ist in ihrem Geschäftsbereich führend, mit Fokus auf die Lebensmittelbranche:

- Kuhn Group - Landmaschinen
- Bucher Specials - Ausrüstungen für die Weinbereitung (Bucher Vaslin), Anlagen für die Herstellung von Fruchtsäften und filtrierten Bieren (Bucher Unipektin)

www.bucherindustries.com

Geschichte

1857

Joseph Vaslin meldet ein Patent für eine horizontale Weinpresse mit quadratischem Holzkorb an

1874

Johann Bucher entwickelt die hydraulische Presse

1945

Gründung der Constructions Méca-Métalliques Chalonnaises (CMMC) durch Gaston Bernier

1946

Gaston Bernier erwirbt die Patente für die Vaslin-Pressen. Unterzeichnung des ersten Konzessionsvertrags mit dem Unternehmen Juttaud im Departement Charentes



1961

Die 10.000ste Presse verlässt das Werk. Erste Exporte nach Japan



1970

Auszeichnung für besondere Verdienste (Certificate of Merit) in der Kategorie korrosionsbeständige Produkte im Rahmen des Washingtoner Kongresses der Plastics Industry Association

1973

Beteiligung des Institut du Développement Industriel (IDI) am Kapital des Unternehmens

1974

Übernahme des Herstellers kontinuierlicher Presse Coq Jahr mit Rekordverkäufen

1980

Das Unternehmen nutzt für Exportverkäufe den Namen CMMC



1983

Die 50.000ste Presse verlässt das Werk

1986

Übernahme von CMMC durch das Schweizer Unternehmen Bucher Guyer
Übernahme von Friulmeccanica, dem italienischen Lizenznehmer von Bucher Guyer, und Fusion mit Vaslin Italia

1996

CMMC wird zu Vaslin Bucher SA

2000

Eröffnung einer amerikanischen Niederlassung durch die Übernahme von KLR Machines

2001

Übernahme von Mercier Sanchez in Rivesaltes. Das Werk wird zu einer ausgelagerten Produktionsstätte

2006

Vaslin Bucher wird Bucher Vaslin



2008

Eröffnung der chilenischen Niederlassung

2011








Übernahme des Pressenherstellers Sutter

2014

Gründung der argentinischen Niederlassung

International aufgestellt



-  Bucher Vaslin S.A. - Chalonnes-sur-Loire
-  Bucher Vaslin S.A. - Rivesaltes
-  Bucher Vaslin S.r.l
-  Bucher Vaslin North America
-  Bucher Vaslin Sudamérica
-  Bucher Vaslin Argentina
-  Vertriebsländer

Ein weltweites Vertragshändlernetz

Bucher Vaslin-Händler sind speziell ausgewählte, professionelle Vertreter, die die Organisation vor Ort bilden und Ihnen einen qualitativ hochwertigen, kundennahen Service bieten.

Unsere Händler sind regionale Spezialisten und stehen Ihnen mit ihrer Erfahrung und ihrem Fachwissen zur Seite, um Sie bei der Auswahl der Geräte und der Gestaltung Ihres Weinkellers zu beraten und Ihnen vor, während und nach der Weinlese zur Seite zu stehen.

Eine Auflistung der Partner unseres Vertriebsnetzes finden Sie auf unserer Website.

**Bucher Vaslin S.A.**

5 Rue Gaston Bernier - BP 70028
49290 Chalonnes-sur-Loire, Frankreich
Tel. +33 (0)2 41 74 50 50
connect.buchervaslin.com/contact

Bucher Vaslin S.A.

Allée A. Nobel
66600 Rivesaltes, Frankreich
Tel. +33 (0)2 41 74 50 50
connect.buchervaslin.com/contact

Bucher Vaslin S.r.l.

Viale Trieste 56
Romans d'Isonzo, Italien
Tel.+39 0481 908931
commerciale@buchervaslin.com

Bucher Vaslin Northamerica

3100 Dutton Ave, Suite 146
Santa Rosa, CA 95407, Kalifornien,
USA
Tel.+1 707 823 2883
bvna@buchervaslin.com

Bucher Vaslin Sudamerica

La Vara 02429, San Bernardo
Santiago, Chile
Tel. +56 22306 9800
info@buchervaslinsudamerica.com

Bucher Vaslin Argentina

Hernandarias 587
Godoy Cruz - Mendoza
Argentina
Tel. +54 261 4390660
comercial@buchervaslinargentina.com

Unsere Stärken



Dynamischer Innovationsprozess

Mit Blick auf die Herausforderungen des Marktes entwickeln wir innovative, spezifische und effektive Lösungen für Ihren Erfolg.

Unser täglicher Anspruch ist es, Sie zu unterstützen, Ihre Produktionen zu optimieren und Ihnen unsere Erfahrung für Ihre Weiterentwicklung zur Verfügung zu stellen.

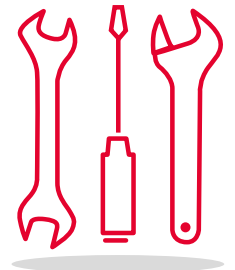
Unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung ist auf der ganzen Welt im Einsatz, um mit Ihnen zu sprechen, zu analysieren und neue Projekte aufzugreifen, um Ihren Erwartungen zu entsprechen.

Ausführung und Fertigung

Bei Bucher Vaslin kommt alles aus einer Hand. Die gesamte Produktionskette unserer Ausrüstungen, von der Annahme der Rohstoffe bis hin zur Auslieferung der fertigen Anlagen, bleibt in unserem Unternehmen, in unseren Werken in Frankreich und auf der ganzen Welt.

Unsere Mitarbeiter werden während ihrer gesamten Laufbahn geschult, um sich so das nötige Know-how für die Herstellung all unserer Maschinen anzueignen.

In unserem Unternehmen sind verschiedenste Handwerke und Fachbereiche vertreten, die die Fertigung einer Maschine vom ersten zu formenden Edelstahlblech bis hin zum Anbringen des Typenschildes an der Maschine ermöglichen.

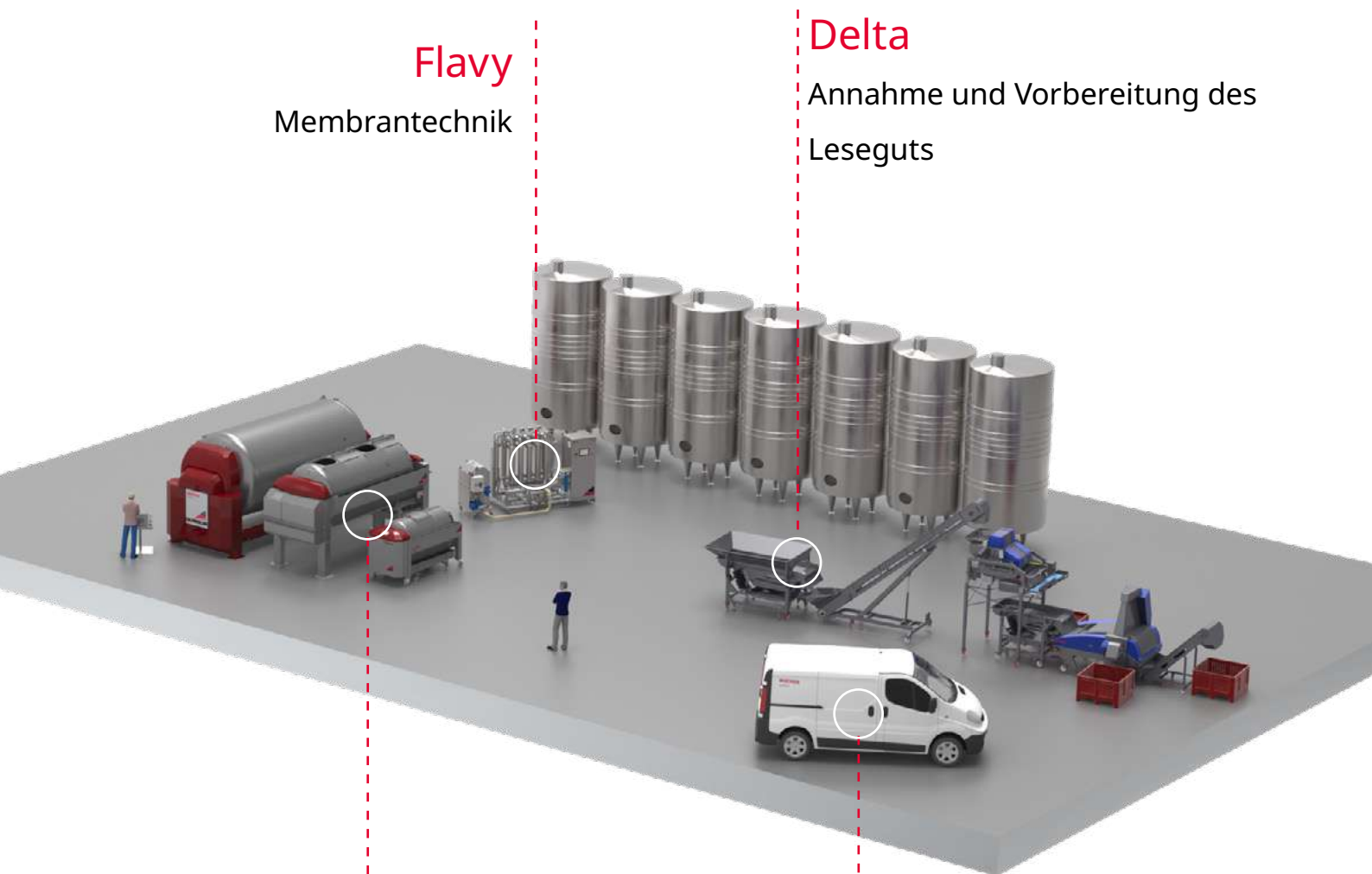


Engagement-Labels

ISO 9001: 2015

Um eine vertragsgemäße Bereitstellung der Produkte sowie eine erfolgreiche Inbetriebnahme der Geräte sicherzustellen

Ein umfangreiches Angebot für alle Ihre Bedürfnisse



Flavy
Membrantechnik

Delta
Annahme und Vorbereitung des
Lesezugs

Bucher
Pressen

Serenity
Master, Schulungsangebote
Connect, Online-Services
Assist, Support-Verträge
Retrofit, Verjüngungskur
Serviceleistungen Kellereitechnik

Serviceleistungen Kellertechnik

Unsere Tätigkeitsbereiche

Ein Team bestehend aus:

Projektmanager

Er ist in unserem gesamten Netzwerk tätig und arbeitet mit unseren Vertriebsmitarbeitern und Vertragshändlern auf der ganzen Welt zusammen. Dieser technische Experte ist für die Analyse, die Kalkulation und die Überwachung der Durchführung von Projekten zuständig.

Der Projektmanager ist offen für die Bedürfnisse der Kunden und passt Produkte und Dienstleistungen individuell an.

Bauleiter

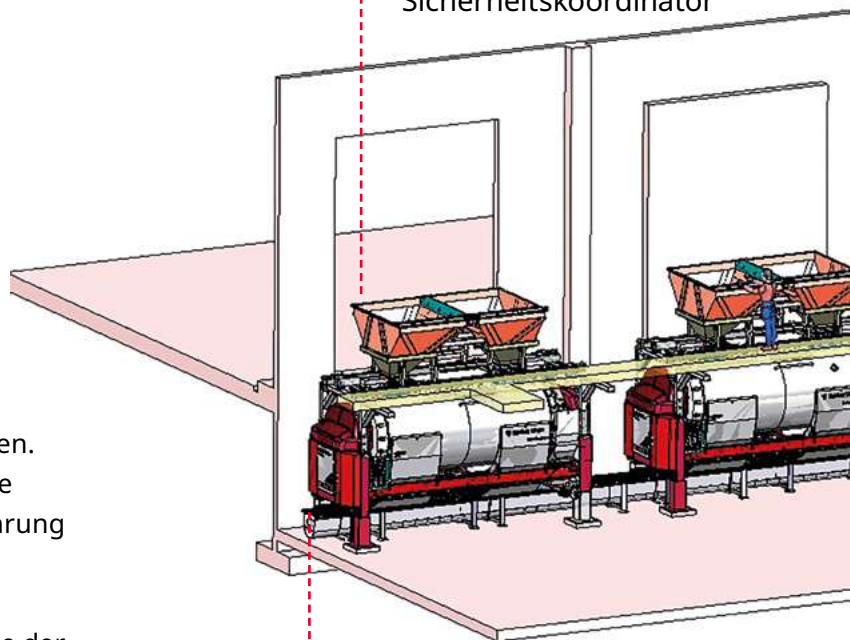
Er koordiniert vor Ort die Teams von Bucher Vaslin und anderen Auftragnehmern. Er ist für die Sicherheit am Einbauort verantwortlich.

Zeichner

Er ist für die Erstellung von Planungsentwürfen und Aufstellungsplänen für die Anlagen unserer Kunden zuständig. Er managt auch die Schnittstellen mit den Bauplänen.

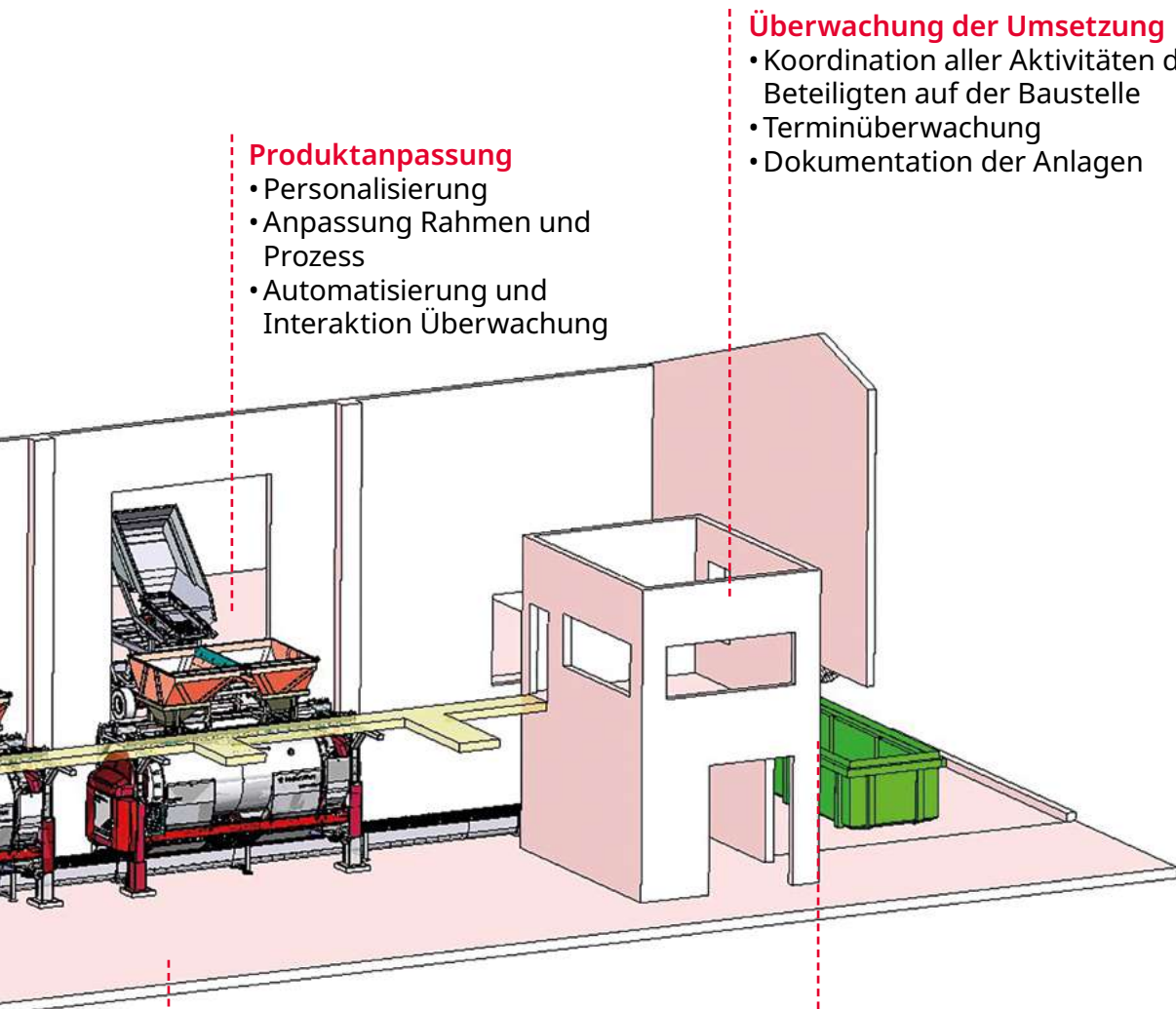
Sicherheit

- Risikoanalyse
- Unterstützung bei der Erstellung des Präventionsplans
- Interaktion mit dem Sicherheitskoordinator



Komplette Projekte

- Gesamtintegration des Produkts und seiner Umgebung
- Verkehrsflächen
- Rohrleitungen
- Stützkonstruktion



Produktanpassung

- Personalisierung
- Anpassung Rahmen und Prozess
- Automatisierung und Interaktion Überwachung

Überwachung der Umsetzung

- Koordination aller Aktivitäten der Beteiligten auf der Baustelle
- Terminüberwachung
- Dokumentation der Anlagen

Zeichnungen

- 2D/3D-Zeichnungen
- Aufstellungsplan
- Schnittstelle Bautechnik

Studien

- Machbarkeit
- Bedarfsermittlung
- Integration der Weinbereitungsprozesse des Kunden



Maison Rémy Martin, Cognac (Departement 16), Frankreich



Les Celliers de Marius Caius, Pourrières (Departement 83), Frankreich

Produktreihe

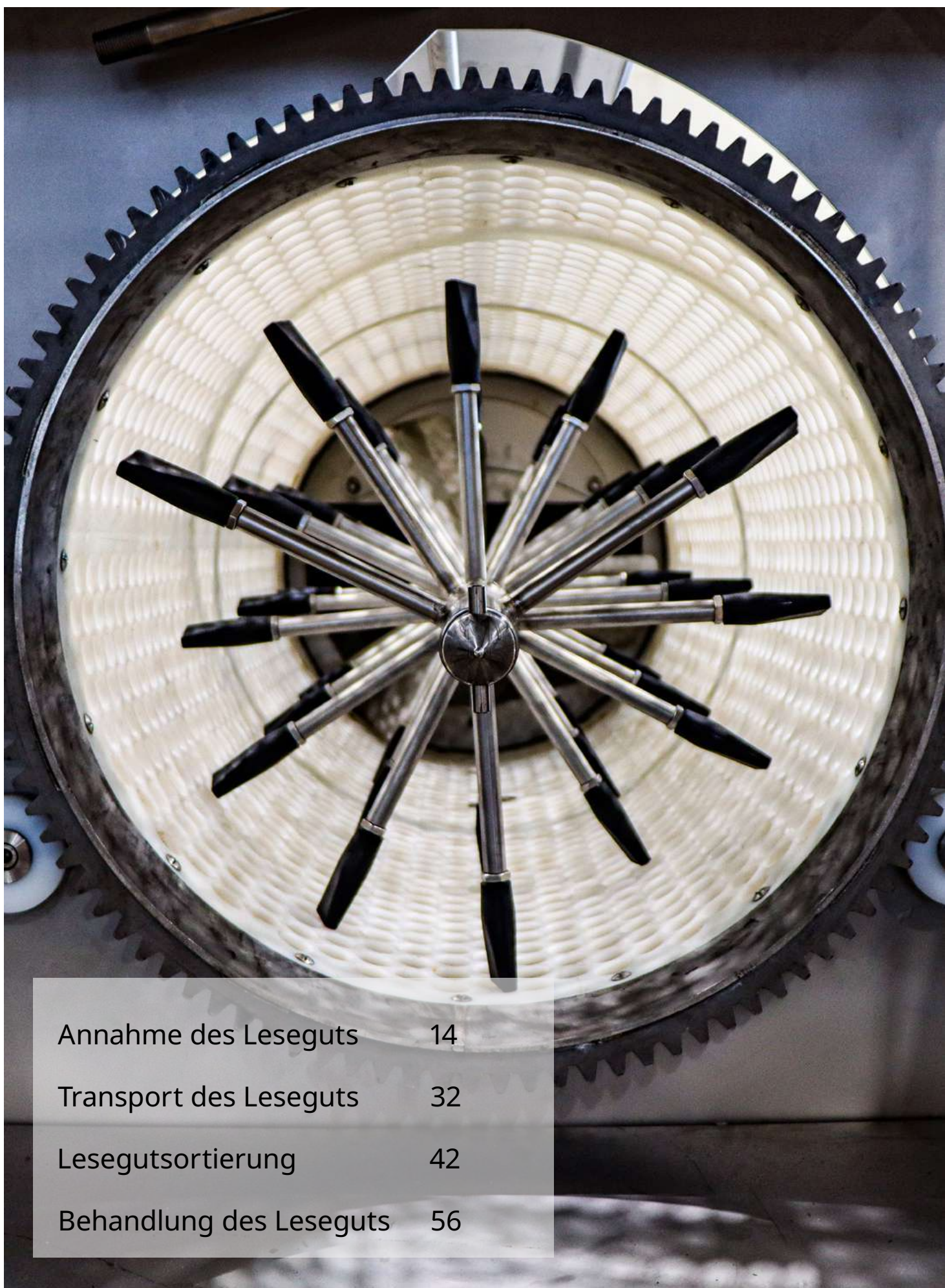
Delta

Das Qualitätsziel bei der Annahme des Lesezugs ist in der Regel sehr hoch, da es eng mit der finalen Qualität des Weins verbunden ist.

Die Saftfreisetzung kann bereits bei der Ernte beginnen (Maschinenlese), sich während des Transports, der Annahme in der Kellerei, beim Pumpen etc. fortsetzen und mit dem Pressen enden.

Das grundlegende Konzept eines schonenden Umgangs mit dem Lesezug durch eine vernünftige Begrenzung der mechanischen Einwirkungen muss daher auf alle Etappen der Lesezugbearbeitung angewendet werden.

Unser Angebot an Produkten der Delta-Reihe begleitet Sie mit der Lieferung von Geräten von der Annahme, über die Lesezugsortierung, das Abbeeren, Mahlen, Pumpen oder auch die Fördertechnik bis hin zur Thermovinifikation. Entdecken Sie das breite Angebot der Delta-Produktreihe.



Annahme des Lesezugs	14
Transport des Lesezugs	32
Lesezugsortierung	42
Behandlung des Lesezugs	56

Annahme des Lesezugs





Anhänger	16
Trichter	18
Abbeerer	21
Traubenmühlen	28
Rappenzerkleinerer	29



Anhänger | Delta RV/RVE/REC



Beschreibung

Die kippbaren Anhänger mit Vibrationsaustrag Delta RV/RVE sind für die Annahme und den Transport von Hand- und Maschinenlesegut ausgelegt.

Der Anhänger Delta REC begrenzt die Mazeration während des Transports (Saft enthält weniger Polyphenolen) dank der beiden seitlichen, mit Kontrollluken ausgestatteten Abtropfkammern.

Der Anhänger bietet auch die Möglichkeit, die Säfte schnell zu trennen und Sulfite direkt in den Behältern zuzugeben.

Im Weinkeller können die Saftwannen unabhängig vom Trichter entleert werden.

Vorteile

– Effizienz:

- Gleichmäßige Verteilung des Leseguts ohne Zerreiben
- Effizientes Abtropfen des freien Safts
- Stabilität während des Transports (Delta REC)
- Keine Mazeration während des Transports (Delta REC)
- Zeitgewinn in der Kellerei (Delta REC)

– Sicherheit:

- Sicherheit für den Benutzer

– Pflege:

- Gesicherte Hygiene und einfache Reinigung
- Minimaler Wartungs- und Pflegeaufwand

	RV 30	RV 40	RV 50	RVE 30	RVE 40	RVE 50
Kapazität (hl)	33	43	52	33	43	52
Gehäusebreite (m)	1,62	2,02	2,22	1,62	2,02	2,22
Einfüllhöhe (m)		1,76			1,90	
Entleerungshöhe bei waagrechttem Rütteltisch (m)		1,26			2,42	
Entleerungshöhe bei maximal geneigtem Rütteltisch (m)		1,04			2,17	

Mögliche Konfigurationen von Anhängern und Trichtern

Spritzschutzvorrichtungen

Spritzschutz AEV 307		434890
Spritzschutz AEV 407		434833
Spritzschutz AEV 507		434829
Spritzschutz AEV 607	Erhöhung (dreiseitig) Höhe 800 mm - Entleerung von der Heckseite	434881
Spritzschutz AEV 510 bis 610		434858
Spritzschutz AEV 807, 1010 bis 1510		434811
Spritzschutz AEV 810		434820
Spritzschutz AEV 307		434893
Spritzschutz AEV 407		434833
Spritzschutz AEV 507		448173
Spritzschutz AEV 600	Erhöhung (dreiseitig) Höhe 800 mm - Entleerung von der langen Seite Rechts oder links anwendbar	434866
Spritzschutz AEV 510 bis 610		434821
Spritzschutz AEV 807, 101 bis 1510		434804
Spritzschutz AEV 810		434812

Schutzplanen

Schutzplane Delta RV RVE30*		400658
Schutzplane Delta RV RVE40*	Schutzplane Rüttelwanne Delta RV/RVE mit Bügeln Für Anhänger bis Baujahr 2020	400659
Schutzplane Delta RV RVE50*		400660
Schutzplane Delta RV RVE30*		493248
Schutzplane Delta RV RVE40*	Schutzplane Rüttelwanne Delta RV/RVE mit Bügeln Für Anhänger ab Baujahr 2021	493249
Schutzplane Delta RV RVE50*		493250

Hydraulikaggregat

Eigenständiges Hydraulikaggregat RV RVE	Auf Edelstahlrahmen, 4 Räder Leistung 7,5 kW + Tank 25 l Nutzung der Standard-Bedienelemente des Anhängers Kein Hydraulikanschluss an den Traktor	400296
On-Board-Hydraulikaggregat RV RVE	Leistung 7,5 kW + Tank 25 l Kein Hydraulikanschluss an den Traktor Achtung: Der Anhänger muss immer an den Traktor angekuppelt sein Für Modelle bis Baujahr 2020 keine Möglichkeit, den Anhänger ohne elektrische Leistung anzuheben	416217

Gitter

Gitter mit Langlöchern 2x20 RV RVE*		RVZG1
Gitter 4 mm	Abnehmbares Gitter mit Stangenabstand 4 mm	475074

Trittstufen

Klappbare Trittstufe RV / RVE*	Aus galvanisiertem Stahl, nicht als Arbeitslaufbühne verwendbar	493101
Vordere klappbare Trittstufe für RV / RVE*	Aus galvanisiertem Stahl, nicht als Arbeitslaufbühne verwendbar	RVZ2

Weitere Konfigurationen

Verkleinerung des Tisches Delta RV / RVE*	Verkleinerung der Schüttbreite auf 500 mm	RVZ3
Räder 400/60-15.5 14 PR Erstausrüstung	Druck 2,5 bar Erhöht den Anhänger um 50 mm Straßenprofil	416956
Elektrische Fernbedienung RV / RVE	Ausgerüstet mit einer kabelgebundenen Fernbedienung Elektrische Steuerung 12 Volt (vom Traktor kommend)	416961
Schwefelungssystem für die Behälter	Nur mit der Option Ablauf + Behälter Schaltkasten 12 V + Dosierpumpe	461572
Kugelventil D50 M/F*		401748
Schutzblech*		497119
Rückfahrkamera	LCD Bildschirm und Kamera IP69 749	497119
Hintere Klappe für Trichter RV / RVE		433797
Schieberventil	Schaufel aus Edelstahl - Gehäuse Gusseisen Zur Kontrolle des Saftauslaufs DN65 mit manuellem pneumatischen Verteiler und 2 Positionssensoren	AEVZ3
Manuelles Kugelventil DIN 65 für AEV		AEVZ4

*Lieferung als Satz



Vibrationstrichter | Delta AEV



Beschreibung

Die Vibrationstrichter Delta AEV sind für die Annahme und den Transport von Hand- und Maschinenlesegut ausgelegt. Sie sind entscheidend für eine optimale Abbeerqualität

Vorteile

- **Effizienz:**
 - Gleichmäßige Verteilung des Leseguts ohne Zerreiben
 - Effizientes Abtropfen des freien Safts
- **Sicherheit:**
 - Sicherheit für den Benutzer
 - Keine mechanischen Teile in Bewegung
- **Pflege:**
 - Gesicherte Hygiene und einfache Reinigung
 - Minimaler Wartungs- und Pflegeaufwand

+ Vorteile des Produkts

- Individuelle Anpassung an die Arbeitsumgebung
- An die Transportart anpassbar
- Kann an jeden Wannentyp angepasst werden

	AEV 307	AEV 407	AEV 507	AEV 607	AEV 807	AEV 510	AEV 610	AEV 810	AEV 1010	AEV 1210	AEV 1510
Fassungsvermögen Trichter (hl)	30	40	50	60	80	50	60	80	100	125	150
Länge (mm)	4.250	4.250	4.250	4.420	4.800	4.250	4.250	4.500	4.800	4.800	4.800
Breite (mm)	2.030	2.200	2.215	2.560	3.150	2.200	2.215	2.780	3.140	3.140	3.140
Einfüllhöhe (mm)	1.980	2.050	2.220	2.260	2.505	2.100	2.270	2.400	2.550	2.750	2.960



Kippbarer Vibrationstrichter | Delta CV/CVE



Beschreibung

Die kippbaren Vibrationstrichter Delta CV / CVE sind für die Annahme und den Transport von Hand- und Maschinenlesegut ausgelegt. Sie versorgen sowohl die Abbeerer, die Sortiertische, als auch die automatischen Sortiersysteme (Typ Delta Vistalys) und die Pressen

Vorteile

- **Effizienz:**
 - Gleichmäßige Verteilung des Leseguts ohne Zerreiben
 - Effizientes Abtropfen des freien Safts
- **Sicherheit:**
 - Garantierte Sicherheit für den Benutzer (keine Schnecken in Bewegung)
 - Keine mechanischen Teile in Bewegung
- **Pflege:**
 - Gesicherte Hygiene und einfache Reinigung
 - Minimaler Wartungs- und Pflegeaufwand

+ Vorteile des Produkts

Mit mehreren Maschinen in der Produktionskette kompatibel
Kompakt

	CV 35	CV 45	CV 55	CV 65	CV 85	CVE 35	CVE 45	CVE 55
Kapazität (hl)	33	43	52	65	85	33	43	52
Zylindervolumen	1x7 Liter	1x7 Liter	1x7 Liter	-	9 Liter	2x7 Liter	2x7 Liter	2x7 Liter
Einfüllhöhe (mm)	1.760	1.760	1.760	2.150	1.850	1.900	1.900	1.900
Entleerungshöhe bei waagerechtem Tisch (mm)	1.260	1.260	1.260	1.030	1.570	2,20	2.420	2.420
Entleerungshöhe bei maximal geneigtem Tisch (mm)	1.040	1.040	1.040	980	1.480	2.170	2.170	2.170
Breite (mm)	1.620	2.020	2.220	2.640	3.670	1.620	2.020	2.220
Gewicht (kg)	1.350	1.400	1.450	1.781	2.500	1.650	1.700	1.750



Schneckenrichter | Delta



Beschreibung

Die Schneckenrichter Delta sind für die Annahme und den Transport von Hand- und Maschinenlesegut ausgelegt.

Sie versorgen sowohl die Abbeerer als auch die Sortiertische und die Pressen.

Die Beschickung erfolgt entweder in der Schneckenachse oder senkrecht zu dieser.

Vorteile

– Effizienz:

- Gleichmäßige Verteilung des Leseguts
- Effizientes Abtropfen des freien Safts
- Verarbeitung großer Mengen

– Pflege:

- Gesicherte Hygiene und einfache Reinigung
- Minimaler Wartungs- und Pflegeaufwand

+ Vorteile des Produkts

Individuelle Anpassung an die Arbeitsumgebung

Kapazität (hl)	15 bis 350
Durchmesser der archimedischen Schnecken (mm)	300 bis 600
Abmessungen	nach Maß



Abbeerer mit Rotationskorb | Entwicklung 2/4/6 und E 8/10



Beschreibung

Das Lesegut wird gleichmäßig und stoßfrei auf die Abbeergeschwindigkeit gebracht. Welle und Korb drehen in die gleiche Richtung, um das Lesegut vor Schereffekten zu schützen.

Die Achse der Welle ist versetzt, dadurch wird die Reinigung des Gitters ermöglicht und ein Zerreiben der Rappen vermieden.

Internationale Anerkennung



+ Vorteile des Produkts

Direkte Integration in die Mühle möglich

Vorteile

– Effizienz:

- Qualitativ hochwertige Behandlung der Beeren für empfindliches Lesegut
- Integrität der Beeren bleibt erhalten
- Der Anteil geplatzter Beeren bei Pinot Noir wird von 75 % auf 25 % reduziert (in der Konfiguration Evolution, spezieller Korb und Welle)
- Gleiche Effektivität bei Pinot blanc, Syrah, Cabernet, Gamay, Riesling

– Sicherheit:

- Garantierte Sicherheit
- Bei Betätigung der seitlichen Klappen werden die Abbeerer gestoppt

– Pflege:

- Gesicherte Hygiene und einfache Reinigung
- Minimaler Wartungs- und Pflegeaufwand

	Evolution 2	Evolution 4	Evolution 6	E 8	E 10
Max. Durchsatz in t/Std. mit Standardwelle und -korb	20	30	50 bis 55	70 bis 80	85 bis 110
Länge (mm)	2.290	2.820	2.990	3.235	3.631
Breite (mm)	945	1.190	1.160	1.262	1.416
Höhe (mm)	800	1.020	1.190	1.310	1.480
Leergewicht (kg)	260	380	560	780	1.290

* Als Richtwert, variiert je nach Rebsorte, Zustand und Art des Leseguts (Hand- oder Maschinenlese)

Mögliche Konfigurationen von Abbeerern mit rotierendem Korb

Schaufeln

Standardschaufel empfindliches Lesegut Delta Evolution 2	Durchsatz 4 t/Std. Lange Finger und 2 Schnecken	470765
Schaufel ganze und empfindliche Beeren Evolution 2	Durchsatz 4 t/Std. Ganze Trauben Kurze Finger und 3 Wendel-Welle	470766
Standardschaufel Delta E2	Lange Finger und 2 Schnecken	4747
Welle für ganze Trauben	Ganze Trauben Kurze Finger und 3 Wendel-Welle	346914
Standardschaufel E4	Ausgestattete Standardwelle	375279
Schaufel für ganzes Lesegut E4		396405
Standardschaufel empfindliches Lesegut DELTA EVOLUTION 4	Geringer Durchsatz	486170
Schaufel ganzes und empfindliches Lesegut Evolution 4	Geringer Durchsatz	486171
Schaufel kurze Finger ganzes Lesegut E6, E8 und E10		-
Schaufel lange Finger ganzes Lesegut E6 und E8		-
Verstärkte Schaufel lange Finger Maschinenlese E6, E8 und E10		-

Körbe

		Ø 15	Ø 15/18	Ø 15/22	Ø 18	Ø 18/22	Ø 22	Ø 25	Ø 32
Korb aus PEHD + Ablenkbleche Speziell Delta Evolution 2 für empfindliches Lesegut Durchsatz 4 t/Std.	Modell Delta Evolution 2	470757	470758	470759	470760	470761	470762	470763	470764
	Modell Delta Evolution 4	-	-	486161	486163	486162	486164	486165	486166
	Altes Modell Delta E2	391265	393151	389555	380003	390640	380004	380005	391835
	Altes Modell Delta E4	-	-	-	390652	-	380006	380007	415154
Korb aus elektropoliertem Edelstahl	Modell Delta Evolution 2	-	-	-	-	-	-	-	-
	Modell Delta Evolution 4	-	-	-	-	-	-	-	-
	Altes Modell Delta E2	-	214470000	214580000	214540000	349413	214550000	214560000	214570000
	Altes Modell Delta E4	-	-	379363	379835	-	375463	375464	383187

Halterung Abbeerrahmen

Standardwagen Evolution 2		471342
Standardwagen aEvolution 4		487087
Rahmen Delta E2/Evolution 2 Höhe 1.050 bis 1.450 mm	Rahmen für Sortierung nach dem Abbeeren	-
Rahmen Delta E2/Evolution 2 Höhe 1.300 bis 1.620 mm	Rahmen für Sortierung nach dem Abbeeren	412719
Rahmen Delta E2 und Evolution 2 Höhe 1.620 bis 1.940 mm	Rahmen für Sortierung nach dem Abbeeren Einsetzbar an TRV20 Vistalys R1	412720
Beilage für Rahmen Evolution 2, wenn Montage F2		408384

Trichter

Schneckenrichter Evolution 2	Motor 0,75 kW mit Regler 470 x 720 mm	492119
Großer Trichter für Delta Evolution 2	Öffnung 1.200 mm x 720 mm	482498
Schneckenrichter Evolution 4	Motor 0,75 kW mit Regler 580 x 770 mm	486168
Großer Trichter für Delta Evolution 4	Öffnung 990 x 1060 mm	486169
Schneckenrichter E6	Leistung 1,5 kW Länge 1400 mm Plan 92T006	-
2 Wege Einfülltrichter	Für E6 + FC6 Plan 92T0017	-
Schneckenrichter E8	Leistung 1,5 kW	-
Trichter 2 Richtungen E8		-
Schneckenrichter Abtropfen E8 anstelle Standard	Länge 1.400 mm	-
Schneckenrichter E10	Leistung 3 kW 15	-
Schneckenrichter mit Klappe E10 F10		-
Saftablauf Trichter E10 für F10	Obligatorisch mit Schneckenrichter	-
Saftablauf Schneckenrichter E8 für FC8		-

Weitere Konfigurationen

Antriebsvorrichtung der Traubenmühle Evolution 2	Ausrüstung für das Mahlen ohne Abbeeren	474412
Spülbalken	mit rotierenden Spritzdüsen	214800000
Ersatzablauffrinnen für E2 und Evolution 2	Ist vorzusehen, wenn die Abbeermaschine an einer Pumpe von Bucher Vaslin angeordnet ist	492690
Auswurfschacht Beeren ohne Mühle	Für Delta E4, E6, E8	325032

Abbeerer mit schwingendem Korb | Delta Oscillys

Sauberer und präziser
Abbeeren durch Pendel- oder
Schwingbewegung



Delta Oscillys 50



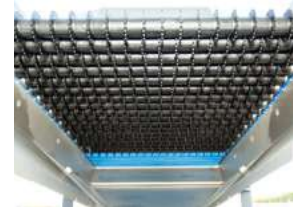
Abbeerbereich

Die Oberkanten des Korbs sind gebördelt, um die Trauben leicht von den Korbrändern zu entfernen und so die Saftbildung zu reduzieren.



Eintritt ganzes Lesegut

Das Lesegut wird anschließend in einem Schwingkorb abgebeert, ohne Schaufel und ohne Welle.



Sortierbereich

Beeren und Rappen werden in einer Sortiervorrichtung auf Rollen gesammelt, um alle pflanzlichen Teile der Leseguts zu entfernen.



Austritt der Beeren

Die Sammlung der Beeren wird an die verschiedenen Rebsorten angepasst. Der Nutzer kann die Schwinggeschwindigkeit sowie den Durchmesser der Rollen des Kalibriergeräts selbst einstellen.

Rappenaustritt

Die Rappen treten hier aus, ohne Bruch oder Zerkleinerung.

Vorteile

– Effizienz:

- Das Korbprofil ermöglicht es, eine hohe Abbeerqualität mit geringem Platzbedarf zu kombinieren
- Während des Betriebs einstellbare Kalibrierwalzen
- Variable Walzendrehzahl
- Edelstahlrahmen auf Rädern

– Pflege:

- Schnelle Reinigung
- Leicht zugänglichen Schmiernippel

+ Vorteile des Produkts

Geringer Platzbedarf: Höhe 1.600 mm
Möglichkeit, die Pendelarme zu entfernen
Verteilwalzen am Eingang der Sortiervorrichtung
Geringe Vibrationen
Geringe Safterzeugung



Delta Oscillys XM / XL



Abbeerbereich

Die Oberkanten des Korbs sind gebördelt, um die Trauben leicht von den Korbrändern zu entfernen und so die Saftbildung zu reduzieren.



Lesegutzuführung

Das Lesegut wird anschließend in einem Schwingkorb abbeert, ohne Schaufel und ohne Welle.



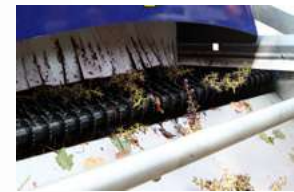
Sortierbereich

Beeren und Rappen werden in einer Sortiervorrichtung auf Rollen gesammelt, um alle pflanzlichen Teile des Leseguts zu entfernen.



Austritt der Beeren

Die Sammlung der Beeren wird an die verschiedenen Rebsorten angepasst. Der Nutzer kann die Schwinggeschwindigkeit sowie den Durchmesser der Rollen des Kalibriergeräts selbst einstellen.



Rappenaustritt

Die Rappen treten hier aus, ohne Bruch oder Zerkleinerung.

Vorteile

– Effizienz:

- Das Korbprofil ermöglicht es, eine hohe Abbeerqualität mit geringem Platzbedarf zu kombinieren
- Während des Betriebs einstellbare Kalibrierwalzen
- Variable Walzendrehzahl

– Pflege:

- Schnelle Reinigung
- Leicht zugängliche Schmiernippel

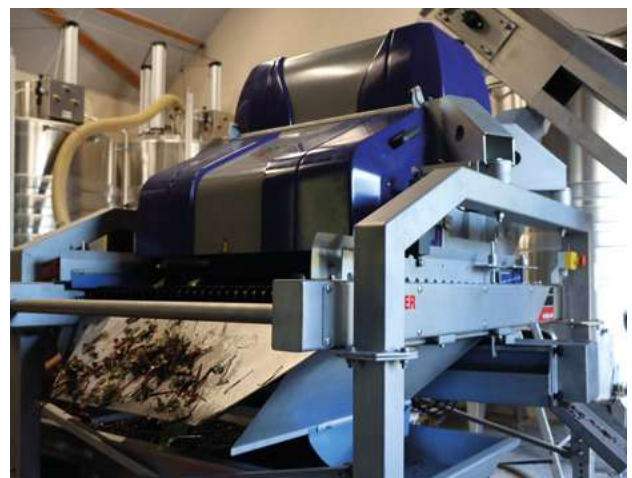
+ Vorteile des Produkts

Geringer Platzbedarf

Verteilwalzen am Eingang der Sortiervorrichtung

Geringe Vibrationen

Geringe Safterzeugung



Delta Oscillys XM



Präsentationsvideo

Delta Oscillys

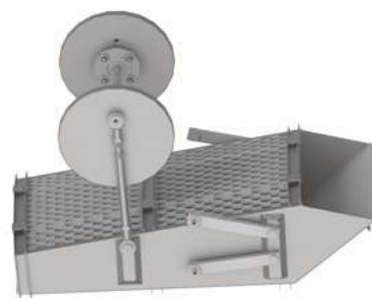
Beschreibung von Delta Oscillys XM und XL

Dieses neue, exklusive und patentierte Abbeersystem funktioniert ohne Schaufel, Abbeerwelle oder rotierendem Korb.

Delta nutzt die große Schwingungsamplitude eines Korbs. Dabei werden die Beeren durch Trägheit von den Rappen getrennt.

Das Verfahren gewährleistet ein effizientes und qualitativ hochwertiges Abbeeren, indem es die Menge an produziertem Saft reduziert und den Zustand der Rappen erhält.

Der Anteil an verbleibenden Pflanzenteilen wird bei den Delta Oscillys deutlich reduziert. Es erreicht ein Verhältnis von nahezu Null, von 0,2 bis 0,5 % gegenüber 2 bis 4,5 % bei einem traditionellen Abbeerer.



Internationale Anerkennung unserer Delta Oscillys



Nennung

	Oscillys 50	Oscillys XM	Oscillys XL
Max. Durchsatz (t/Std.)	Bis 6 t/Std.*	Bis 15 t/Std.*	
Gesamthöhe (mm)	1.600	1.470	2.485 / +500
Höhe Beerenaustritt (mm)	460	500	1.107 / +500
Länge (mm)	2.080	1.850	2.674 / +500
Breite (mm)	1.170	1.550	1.768 / +500
Länge zur Öffnung der Abdeckungen (mm)	1.170	2.070	2.780
Höhe zum Schwenken des Trichters (mm)	2.080	1.980	2806
Höhe zur Öffnung der Abdeckungen (mm)	1.740	1.810	2.492 (vorne) 2.641 (hinten)
Gewicht (kg)	450	600	1.000
Installierte elektrische Leistung (kW)	1,65	2,05	2,05 (ohne Optionen) 2,15 (mit Rappen-Förderband)

* Als Richtwert, variiert je nach Rebsorte, Zustand und Art des Leseguts (Hand- oder Maschinenlese)

Mögliche Konfigurationen von Abbeerern mit schwingendem Korb

Körbe

Option Korb 30 mm, Erstausrüstung (Oscillys 50)		497116
Option Korb 35 mm, Erstausrüstung (Oscillys50)		497117
Kompletter zusätzlicher Korb (Oscyllis 50)	DN25	478005
	DN30	478010
	DN35	478011

Trichter

Zuführtrichter Oscillys 50	Für die Beschickung mit dem Anhänger RVE 900 x 900 mm	478020
Zuführtrichter + Verteiler	Mit Verteilern Abmessungen der Beschickung 1000 x 500 mm	492398

Kämme

Kamm für Abstand 17/21 Bis 2019 (Oscillys 50)	Einstellung des Sortierwalzenabstands von 17 bis 21 mm anstelle der Standardeinstellung von 15 bis 19 mm Für Sortiertisch des Oscillys 50 bis 2019	478012
Kamm für Abstand 17/21 Ab 2020 (Oscillys 50)	Einstellung des Sortierwalzenabstands von 17 bis 21 mm anstelle der Standardeinstellung von 15 bis 19 mm Für Sortiertisch des Oscillys 50 ab 2020	487767
Kamm 17-21 Trio XM 2020 (Oscillys XM)	Einstellung des Walzenabstands beim Trio/Osc XM von 17 bis 21 mm anstatt der Standardeinstellung von 15 bis 19 mm als Zweitausstattung Für Trio XM und Oscillys XM ab 2020	486325

Rahmen

Rahmen für TRV 20 (Oscillys 50)	Höhe 1.000-1.500 mm	497118
Rahmen TRV 20 für Delta Oscillys XM		490514

Andere Optionen

Rappen-Abführband Oscillys	Länge 1,90 m, glattes Band, 300 mm Nur für Oscillys XM Motor 0,55 kW	492399
Ablaufrinne mit Schneckengehäuse und Einstellung der Vollrollen	Austragschnecke mit Abtropfgitter unter den ersten Rollen, um Säfte und Abfälle kleiner als 2 mm und mit manueller Einstellung des Abstands der blauen Rollen bis 6 mm auszuscheiden Abnehmbare Wanne für die Reinigung 510 x 570 mm	492397
Ablaufrinne unter Trio und Oscillys XM + mobiles Sortierablenkblech	Niedriger Trichter ohne Behälter mit Schnecke Für Trio XM ab 2020 590 x 570 mm Lieferung als Satz	486330
Ablaufrinne unter Trio XS und Oscillys 50 + mobiles Sortierablenkblech	Niedriger Trichter ohne Behälter mit Schnecke 640 x 260 mm Für Trio XS ab 2020	486322
Abtropfvorrichtung mit verstellbarem Rollenabstand	480 x 260 mm Austragschnecke mit Abtropfgitter unter den ersten Rollen, um Säfte und Abfälle kleiner als 2 mm auszuscheiden Für Oscillys 50 ab 2020	487768



Traubenmühlen | Delta F



Traubenmühle FC1

Beschreibung

Die Delta-Traubenmühlen verfügen über zwei Spezialwalzen, die das Mahlen der Trauben und die Saftextraktion beim Pressen optimieren und gleichzeitig die Traubenkerne erhalten. Die Einstellung des Durchgangsspalts zwischen den Walzen erfolgt anhand von Rändelrädern mit Anzeige des Abstands. Die Tragstangen befinden sich in der unteren Position, um die Traubenmühle auf einer Pumpe anzuordnen, oder in der oberen Position, um sie auf einer Behältertür mit einem Durchmesser von 500 mm zu positionieren.

Vorteile

- **Effizienz:**
 - Einbau in einer Konfiguration mit den Abbeerern E2, E4, E6, E8 und E10
 - Einstellung des Rollenabstands ohne spezielles Werkzeug
 - Möglichkeit der Integration am Kopf des Förderbands einer FC1 und F20
 - Monoblockrollen ohne Staubereich zwischen den Modulen
- **Sicherheit:**
 - Sicherheitsgitter im Trichter

	FC1	F20	F2	F4	FC6	FC8	FC10
Max. Durchsatz bei abgebeertem Lesegut (t/Std.)	8	10 bis 25	15	20	60	80	100
Max. Durchsatz bei ganzem Lesegut (t/Std.)	5	3 bis 12	12	15	50	70	90
Leistung (kW)	2 x 225	1,5	ohne Motorantrieb	1,1	3	3	4



Rappenzerkleinerer | Delta BFR

Beschreibung

Der Rappenzerkleinerer Delta BFR reduziert das Rappenvolumen um bis zu 80 %
Er ist für die Integration in die Abbeerer des Typs Evolution 2, Oscillys 50, Oscillys XM, Oscillys XL ausgelegt und ermöglicht einen maximalen Durchsatz von ganzem, behandelten Lesegut von 10 t/Std., je nach Rebsorte.
Die zerkleinerten Rappen werden für die Destillation, zum Düngen und als Biomasse genutzt.

Vorteile

- **Effizienz:**
 - Verringerung des Rappenvolumens um bis zu 80 %
 - Geringer Platzbedarf



Delta Evolution 2
Abbeermaschine

Delta BFR
Rappenzerkleinerer

Delta Trio
Walzensortiertisch

Delta PMV
Pumpe

Mögliche Konfigurationen von Traubenmühlen und Zerkleinerer

Trichter

Trichter Delta FC1 unter Delta E2		417018
Trichter Delta FC1 unter TRV35 TBE 600		417019
Trichter Delta FC1 unter Standard-TRV20		425273
Trichter Delta FC1 unter TBE 800		417020
Trichter FC1 für Oscillys 100		419424
Trichter unter Trio XS, Oscillys 50		434779
Trichter unter ZT1		453480
Spezialtrichter Traubenmühle		227984
Trichter Delta F20 unter Delta Evolution 2	Lieferung als Satz	F20ZT12
Trichter Delta F20 Mistral 100 TR TRE	Lieferung als Satz	F20ZT21
Trichter F20 für Förderband Vistalys ZT1	Lieferung als Satz	F20ZT22
Trichter F20 für Förderband Vistalys ZT2	Lieferung als Satz	F20ZT23
Trichter Delta F20 unter Delta TRV35	Lieferung als Satz	F20ZT31
Trichter Delta F20 unter Delta TBE600	Lieferung als Satz	F20ZT32
Trichter Delta F20 unter Delta TBE800	Lieferung als Satz	F20ZT33
Trichter F20 unter Oscillys 200	Lieferung als Satz	421891
Trichter Delta FT20 unter Delta Trio XM	Lieferung als Satz	450924
Trichter F20 unter Trio XL ohne Abtropfgehäuse	Lieferung als Satz	483861
Trichter F20 unter Trio XL mit Abtropfgehäuse		457001
Trichter Zerkleinerer BFR unter Chassup E2	Für BFR ohne Erhöhung des Rahmens Höhe unter Rahmen E2 1.100 mm	417657
Trichter BFR mit Erhöhung unter Chassup E2	Für BFR mit Erhöhung unter Rahmen E2	430911
Trichter Zerkleinerer BFR unter Rahmen E2 max.	Für BFR ohne Erhöhung des Rahmens Höhe unter Rahmen E2 1.400 mm	430912

Wägen

Edelstahl-Wagen für Traubenmühle Delta FC1	Lieferung als Satz	417023
Anpassung für Traubenmühle DELTA FC1 am Ende von Förderband ZT1	Lieferung als Satz	486337
Edelstahlwagen für Traubenmühle F20	Lieferung als Satz	F20ZG1
Rahmen F 20 - 90°	Anpassbar an Pumpe Delta PMV2 und PMV4 Lieferung als Satz	457000

Weitere Option

Erhöhung für Rahmen + Saftauffangwanne	Höhe einstellbar von +135 bis +334 mm	425630
--	---------------------------------------	--------



Transport des Leseeguts





Förderbänder 34

Pumpen 36



Bandförderer | Delta TRE / ELVTR



Beschreibung

Mit den Förderbändern TRE und ELVTR ist Folgendes möglich:

- die Abbeerer, Sortiertische, Pressen und Gärtanks mit frischem Lesegut zu beschicken
- die Pressen mit gemaischtem Lesegut zu beschicken
- die Rappen und den getrockneten Trester zu entfernen

Vorteile

- **Robustheit:**
 - Konstruktion 100 % Edelstahl
 - Förderband mit gebogenen Stollen
- **Anpassbar:**
 - Auf mit Handpumpe hydraulisch anhebbaarem Wagen montiertes Förderband
 - Variable Bandgeschwindigkeit von 0,3 bis 0,65 m/s
- **Einfache Reinigung:**
 - Abnehmbare Förderbänder
 - Interner Bandabstreifer

+ Vorteile des Produkts

Erhältlich in 3 Längen (3 m, 4 m und 5 m) für die TRE und nach Maß für die ELVTR



Ölpumpe eines ELVTR

Mögliche Konfigurationen für die Förderbänder

Trichter

Annahmetrichter ELVTR300 E2*	Mindesthöhe von 700 mm unter E2 vorsehen	ELVTR300ZT1
Annahmetrichter ELVTR300 Behältertüre*	Mindesthöhe von 500 mm unter Tanktüre vorsehen	ELVTR300ZT2
Annahmetrichter ELVTR300 Schneckenmulde*	Mindesthöhe von 500 mm unter Auslauf der Schneckenmulde vorsehen	ELVTR300ZT3
Annahmetrichter ELVTR300 TRV TBE*	Für Vibrations- oder Bandsortiertisch	ELVTR300ZT4
Annahmetrichter ELVTR300 1200x875*	Trichter mit großem Fassungsvermögen 1.200 mm x 875 mm	ELVTR300ZT5
Annahmetrichter ELVTR300 Anhänger*	Flacher Trichter für Anhänger Begleitetes Entladen	ELVTR300ZT6
Annahmetrichter ELVTR300 unter TRV 20 und 25*	Einfülltrichter TRV 20 & 25 1.000 mm x 795 mm	480015
Schnell-Demont.-System Trichter ELVTR300	Nicht abgedichteter Trichter mit Schnell-Demontage-System Nicht kompatibel mit den Trichtern ELVTR300ZT5 und ELVTR300ZT6	ELVTR300ZTDR
Annahmetrichter ELVTR400 E2*	Mindesthöhe von 700 mm unter E2 vorsehen	ELVTR400ZT1
Annahmetrichter ELVTR400 Behältertüre*	Mindesthöhe von 500 mm unter Tanktüre vorsehen	ELVTR400ZT2
Annahmetrichter ELVTR400 Schneckenmulde*	Mindesthöhe von 500 mm unter Auslauf der Schneckenmulde vorsehen	ELVTR400ZT3
Annahmetrichter ELVTR400 TRV TBE*	Für Vibrations- oder Bandsortiertisch	ELVTR400ZT4
Annahmetrichter ELVTR400 1.300x875*	Trichter mit großem Fassungsvermögen 1.300 mm x 875 mm	ELVTR400ZT5
Annahmetrichter ELVTR400 Anhänger*	Flacher Trichter für Anhänger Begleitetes Entladen	ELVTR400ZT6
Annahmetrichter ELVTR400 unter TRV 20 und 25*	Annahmetrichter TRV 20 & 25 1.000 mm x 795 mm	480016
Trichter für Behälter ELVTR400	Trichter zum Entleeren von Behältern auf Schrägförderer Delta TR400 1.500 x 1.200 mm	400343
Schnell-Demont.-System Trichter ELVTR400	Nicht abgedichteter Trichter mit Schnell-Demontage-System Nicht kompatibel mit den Trichtern ELVTR400ZT5, ELVTR400ZT6 und 400343	ELVTR400ZTDR
Annahmetrichter TRE300 E2 Abstich*		TREZT1
Annahmetrichter TRE300 Sortiertisch*		TREZT2

Ablaufrinnen

Schwenkbare Ablaufrinne ELVTR300/400 TRE L.1 m*	416243
Schwenkbare Ablaufrinne ELVTR300/400 TRE L.1,5 m*	416244
Schwenkbare Ablaufrinne ELVTR300/400 TRE L.2,5 m*	416245

Sonstige

Spülrampe Rücklauf	Kompatibel mit ELVTR300, ELVTR400	408382
Flexibler Auslaufstutzen ELVTR/TRE300*	Länge 1 m	410808
Flexibler Auslaufstutzen für ELVTR400*	Länge 1 m	ELVTR400MS
Adapter Din 50F/Macon 50M*		RACDIN50MAC50

*Lieferung als Satz

Zu jedem gelieferten Trichter muss die Ergänzung für die Schnell-Demontage hinzugefügt werden.



Unsere Pumplösungen

Die Pumpen der Produktreihe Delta übernimmt den Transport von abgebeertem Lesegut, den Transport von Trester und Wein.

Delta DP

Die Pumpe Delta DP ist eine peristaltische Pumpe, die 2 Funktionen erfüllt: Lesegutpumpe und Weinpumpe

Die peristaltischen Pumpen DP ermöglichen ein minimales Zerreiben des Leseguts. Der sanfte und kontinuierliche Transport erlaubt einen qualitativ hochwertigen Transport des abgebeerten Leseguts und des Weins (Doppelfunktion). Die Sicherheitsausrüstungen bieten insbesondere Schutz vor dem Trockenlaufen. Sie werden mit einem passenden Reinigungsgitter geliefert und sorgen dadurch für einen geringen Pflegeaufwand und eine optimale Hygiene.

+ Vorteile des Produkts

Die Pumpen DP sind selbstansaugend bis zu einer Tiefe von 7 Metern. Sie können auch mit einem Speisetrichter kombiniert werden.



Delta PMV

Im Mittelpunkt der Weinbereitungskette übernehmen die Pumpen Delta PMV die Annahme von frischem Lesegut und sind für die Förderung von Trester geeignet

Die Pumpen PMV ermöglichen ein minimales Zerreiben des Leseguts. Die Sicherheitsausrüstungen bieten insbesondere Schutz vor dem Trockenlaufen. Sie werden mit einem passenden Reinigungsgitter geliefert und sorgen dadurch für einen geringen Pflegeaufwand und eine optimale Hygiene.

+ Vorteile des Produkts

Die Delta PMV sind mit Getriebemotoren und einer hochwertigen, FDA-zertifizierten Rotor-Stator-Baugruppe ausgestattet, die von Bucher Vaslin eigens entwickelt wurde. Sie können mit zwei Füllstandssonden ausgestattet werden, um einen kontinuierlichen Betrieb zu gewährleisten.



Delta PVE & CP | Pumpenrichter

Wie bei den Delta PMV und PM sind die Pumpen PVE et CP an den Trichtern angeordnet

Die Pumpen PVE werden entweder unter den Tanks oder im Ansaugbereich angeordnet und ersetzen die Kolbenpumpen. Sie können auch unter den Delta Extractys angeordnet werden.

Die Pumpen CP werden am Trichterausgang angeordnet.



Delta Flex

Nieder- oder Hochgeschwindigkeits-Verdrängerpumpe mit flexiblem Impeller
Die Pumpen Flex sorgen für den Transport von Saft und Wein.

Durch die geringe Drehzahl der Pumpen der Baureihe Flex bleiben Kerne und Fruchtfleisch unversehrt. Sie sind umkehrbare und selbstansaugende Pumpen. Die Pumpen können ein- oder zweistufig oder mit Frequenzregler sein. Die Impeller mit flexiblen Schaufeln bestehen aus lebensmittelechtem Neopren.

+ Vorteile des Produkts

Die Pumpen der Baureihe Flex mit langsamer Drehzahl werden eingesetzt für:

- Wiedereinbau
- Weinsteinentfernung
- Filterung
- Fassabfüllung
- Flaschenabfüllung



Delta Twin

Niedergeschwindigkeits-Drehkolbenpumpe mit zwei exzentrischen Drehkolben.
Die Pumpen Twin sorgen für den Transport von Saft und Wein

Ihre Saugkraft beträgt bis zu 8 Meter trocken und ermöglichen so den Transport über eine längere Strecke. Die Pumpen der Produktreihe Twin können zähflüssige Produkte pumpen. Einfache Reinigung und Pflege.

+ Vorteile des Produkts

Die Pumpen der Baureihe Twin werden insbesondere eingesetzt für:

- Wiedereinbau
- Transport
- Filterung
- Fassabfüllung
- Flaschenabfüllung
- Weintrub
- Most
- Wein



Delta LOB

Die Pumpen LOB stehen für Vielseitigkeit.

Unsere Drehkolbenpumpen mit Drehkolben aus hartem Nitril sind für Lebensmittelanwendungen zertifiziert. Sie nehmen feste Partikel bis zu einem Durchmesser von 50 mm auf. Die selbstansaugenden Pumpen LOB haben eine Saugkraft bis 8 Meter trocken. Durch den kontinuierlichen Durchsatz ohne Röhren schonen sie den Wein in hohem Maße.

+ Vorteile des Produkts

Die Pumpen LOB sind äußerst temperaturbeständig (von -10 bis 90 °C) und druckbeständig (von 4 bis 10 bar, je nach Modell). Sie werden insbesondere eingesetzt für:

- Wiedereinbau, Transport und Filterung
- Fassabfüllung
- Flaschenabfüllung
- abgebeertes Lesegut
- Weintrub
- Most mit Festpartikeln
- flüssigen Trester
- Säfte
- Wein
- Entleeren der Leitungen nach dem Transfer
- Befüllen von Tanks



Die Pumpen PMV / PM

	PMV 2	PMV 4	PMV 4 VAR	PMV 4 VAR geringer Durchsatz	PM6V mono 9 kW	PM6V mono 11 kW	PM6M mono 9 kW	PM6M mono 11 kW	PM6 VAR 9 kW	PM6 VAR 11 kW	PM8 mono 11 kW	PM8 mono 15 kW	PM8 VAR 11 kW	PM10
Max. Durchsatz (t/Std.) bei abgebeertem Lesegut	20	30	10 bis 30	3 bis 16	60	-	-	-	30 bis 60	-	80	-	40 bis 80	130
Max. Durchsatz (t/Std.) bei abgebeertem Trester	10	15	10 bis 15	-	-	-	30	-	-	-	40	-	20 bis 40	60
Länge (mm)	2.254	2.272	2.272	2.272	-	2.550	-	-	2.750	-	2.820	-	-	-
Breite (mm)	715	715	715	715	-	800	-	-	800	-	800	-	-	nach Maß
Höhe (mm)	970	1.021	1.021	1.021	-	1.160	-	-	1.160	-	1.170	-	-	-

Die Pumpen DP

	DP01	DP02	DP03	DP04
Weindurchsatz (hl/Std.)	15 bis 50	30 bis 75	55 bis 170	100 bis 350
Länge (mm)	1.085	1.111	1.350	1.581
Breite (mm)	465	520	550	724
Höhe (mm)	902	1.016	1.185	1.532



Die Pumpen der Baureihe Flex

	Flex 35/70	Flex 50/100	Flex 70/140	Flex 90/180	Flex 110/220	Flex 140/280	Flex 170/340	Flex 300/600	Flex 5/140 Var Elec	FLEX 15/240 Var Elec	FLEX 15/260 Var Elec	FLEX 25/400 Var Elec	FLEX 50/700 Var Elec
Weindurchsatz (hl/Std.)	35 bis 70	50 bis 100	70 bis 140	90 bis 180	110 bis 220	140 bis 280	170 bis 340	300 bis 600	5 bis 140	15 bis 240	15 bis 260	25 bis 400	50 bis 700
Länge (mm)	1.018	1.018	1.043	1.043	1.043	1.130	1.127	1.018	1.020	1.134	1.127	1.240	1.208
Breite (mm)	370	370	370	370	370	370	370	440	376	346	346	412	440
Höhe (mm)	720,5	720,5	720,5	720,5	720,5	720,5	720,5	920	721	826	826	810	910

Die Pumpen der Baureihe Twin

	Twin 100	Twin 300
Weindurchsatz (hl/Std.)	5 bis 100	30 bis 300
Länge (mm)	1.100	1.400
Breite (mm)	450	600
Höhe (mm)	800	950

Die Pumpen der Baureihe LOB

	LOB 200	LOB 300	LOB 600	LOB 1000
Weindurchsatz (hl/Std.)	15 bis 240	30 bis 340	60 bis 660	80 bis 1.100
Länge (mm)	1.240	1.480	1.580	1.800
Breite (mm)	610	610	650	750
Höhe (mm)	1.000	1.000	1.000	1.000



Mögliche Konfigurationen für die Pumpen

Adapter

	Delta FLEX	TWIN	Delta LOB 100	Delta LOB 200	Delta LOB 300	Delta LOB 600	Delta LOB 1000
Anschluss 40 Macon	492278	492308	-	-	-	-	-
Anschluss 50 Macon	492279	492309	492219	492219	-	-	-
Anschluss 70 Macon	492280	492310	-	-	492220	492220	-
Anschluss 80 Macon	492281	492311	-	-	492221	492221	-
Anschluss 100 Macon	492282	-	-	-	-	-	492222
Anschluss 40 DIN	492283	492312	-	-	-	-	-
Anschluss 50 DIN	492284	492313	-	492223	-	-	-
Anschluss 65 DIN	492284	492314	-	-	492224	492224	-
Anschluss 80 DIN	-	492315	-	-	492225	492225	-
Anschluss 100 DIN	-	-	-	-	-	-	492226
Anschluss 125 DIN	-	-	-	492227	-	-	-
Anschluss 40 SMS	492286	492316	-	-	-	-	-
Anschluss 50 SMS	492287	492317	-	492228	-	-	-
Anschluss 63 SMS	492288	492318	-	-	492229	492229	-
Anschluss 76 SMS	492289	492319	-	-	492230	492230	-
Anschluss 100 SMS	-	-	-	-	-	-	492231
Anschluss 15/21 GAZ	492277	-	-	-	-	-	-

Gitter

Zwischengitter DP für E2/F2	Lieferung als Satz	439782
Zwischengitter PMV für E2/F2-E4/F4	Ausgestattet mit elektrischer Sicherheitsverriegelung Obligatorisch bei Verwendung unter E2, Evolution2, E4, Evolution4 Lieferung als Satz	260830000
Zwischengitter PMV für Oscillys 100/200	Obligatorisch bei Verwendung unter einer Oscillys Lieferung als Satz	421913
Abstechgitter Pumpe Delta für PMV	Ausgestattet mit elektrischer Sicherheitsverriegelung Lieferung als Satz	260860000

Luftströme

Luftstrom Ø 40		492246
Luftstrom Ø 50		492247
Luftstrom Ø 65	Leerlaufschutz durch Luftstrom Nur verfügbar bei Pumpen, die mit einem elektronischen Drehzahlregler ausgestattet sind	492248
Luftstrom Ø 100		492249

Druckwächter + Vakuumwächter

Vakuumwächter Absaugpumpe Delta DP	Vakuumwächter an Absaugung der Pumpe Delta DP Lieferung als Satz	400354
Mechanische Druckwächter 2x*	Druckwächter an Ein- und Austritt (Fassabfüllung oder Sicherheit) (2x)	492093
Druckwächter + Vakuumwächter*		492234
Analoge Druckwächter 2x*	Analoge Doppeldruckwächter	492236

Funk- & Fernbedienung

Kabellose Fernbedienung Pumpe Delta DP	„Ein/Aus“ und variable Drehzahl Spannung 360/480 V Lieferung als Satz	Reichweite 100 m im freien Raum Schutzart IP65	442012
Compelec33* - Fernbedienung mit fester Anzeige auf Pumpe (Durchsatzanzeige)	Reichweite 400 m Funktionen: Ein/Aus/Richtungsumkehr/Durchsatzänderung		492095
Compelec37* - Fernbedienung mit Display (Anzeige Durchsatz und Richtung)	Reichweite 1 km Funktionen: Ein/Aus/Richtungsumkehr/Durchsatzänderung		492232
Compelec31* - kabelgebundene Fernbedienung	30 m Kabel		492233

Nur verfügbar bei Pumpen, die mit einem elektronischen Drehzahlregler ausgestattet sind

Trichtererhöhungen

Trichtererhöhung Höhe 250 für DP		425275
Trichtererhöhung Höhe 500 für DP		425277
Trichtererhöhung Höhe.250 mm für Delta PMV		413535
Trichtererhöhung Höhe 500 für PMV		PM4ZR1
Trichtererhöhung PMV unter Trio XL	Mit Abtropfbehälter Ohne Abtropfbehälter	470287 470288
Trichtererhöhung Höhe 500 für PM6		PM6ZR1
Trichtererhöhung Höhe 500 für PM8		PM8ZR1

Sonden

Füllstandsonde für Pumpe Delta DP		449112
Füllstandsonde Raster HF PMV1/2/4*	Einstellung Lesegut	449111
Rastersonde mit Trester-Parametern*	Für Trester	470094
Füllstandsonde Raster HF Pumpe PM 24V	Für Lesegut	449110
Zwei verzögerte Füllstandsonden hoch/niedrig	Pumpenrichter PM Relais mitgeliefert	
Bedienkonsole für Füllstandsonde HF		460052

Trichter

Montagesatz Trichter DP	Für Pumpen bis Baujahr 2018	480419
Trichter mit Förderschnecke Delta DP02 variable Drehzahl	Speisetrichter mit Förderschnecke, Rahmen aus Edelstahl Motor mit variabler Drehzahl 0,55 kW, Ausgang DIN 50	409930
Trichter Pumpe Delta DP03 variable Drehzahl	Speisetrichter mit Förderschnecke, Rahmen aus Edelstahl Motor mit variabler Drehzahl 0,55 kW, Ausgang DIN 65	409932
Trichter Pumpe Delta DP04 variable Drehzahl	Speisetrichter mit Förderschnecke, Rahmen aus Edelstahl Motor mit variabler Drehzahl 0,75 kW, Ausgang DIN 80	409934
Trichter mit Drehrichtungsumkehr DP Var	Ermöglicht die Drehrichtungsumkehr des Trichters Nur bei Trichtern mit Variator	452439
Trichter PM 6 unter Trio XXL mit Gehäuse*	Mit Abtropfbehälter mit Schnecke bei Trio XXL	477999
Trichter PM 6 unter Trio XXL ohne Abtropfbehälter*	Mit Standardtrichter bei Trio XXL	477998
Trichter für Pumpe LOB 200	Speisetrichter mit Förderschnecke, Rahmen aus Edelstahl Motor mit variabler Drehzahl 0,55 kW, Ausgang DN120	490476
Trichter für Pumpe LOB 300	Mobiler Trichter, 4 Schwenkräder	490478
Trichter für Pumpe LOB 600	Speisetrichter mit Förderschnecke, Rahmen aus Edelstahl Motor mit variabler Drehzahl 0,75 kW, Ausgang DN120 Mobiler Trichter, 4 Schwenkräder	490480

Ventile

Motorbetriebenes Schnellschlussventil Ø 40		492094
Motorbetriebenes Schnellschlussventil Ø 50		492237
Motorbetriebenes Schnellschlussventil Ø 65		492238
Motorbetriebenes Schnellschlussventil Ø 70	Kit Schnellschlussventil (Schließen 1 s) mit Betätigung und Anschluss	492239
Motorbetriebenes Schnellschlussventil Ø 80		492240
Motorbetriebenes Schnellschlussventil Ø 100		492241

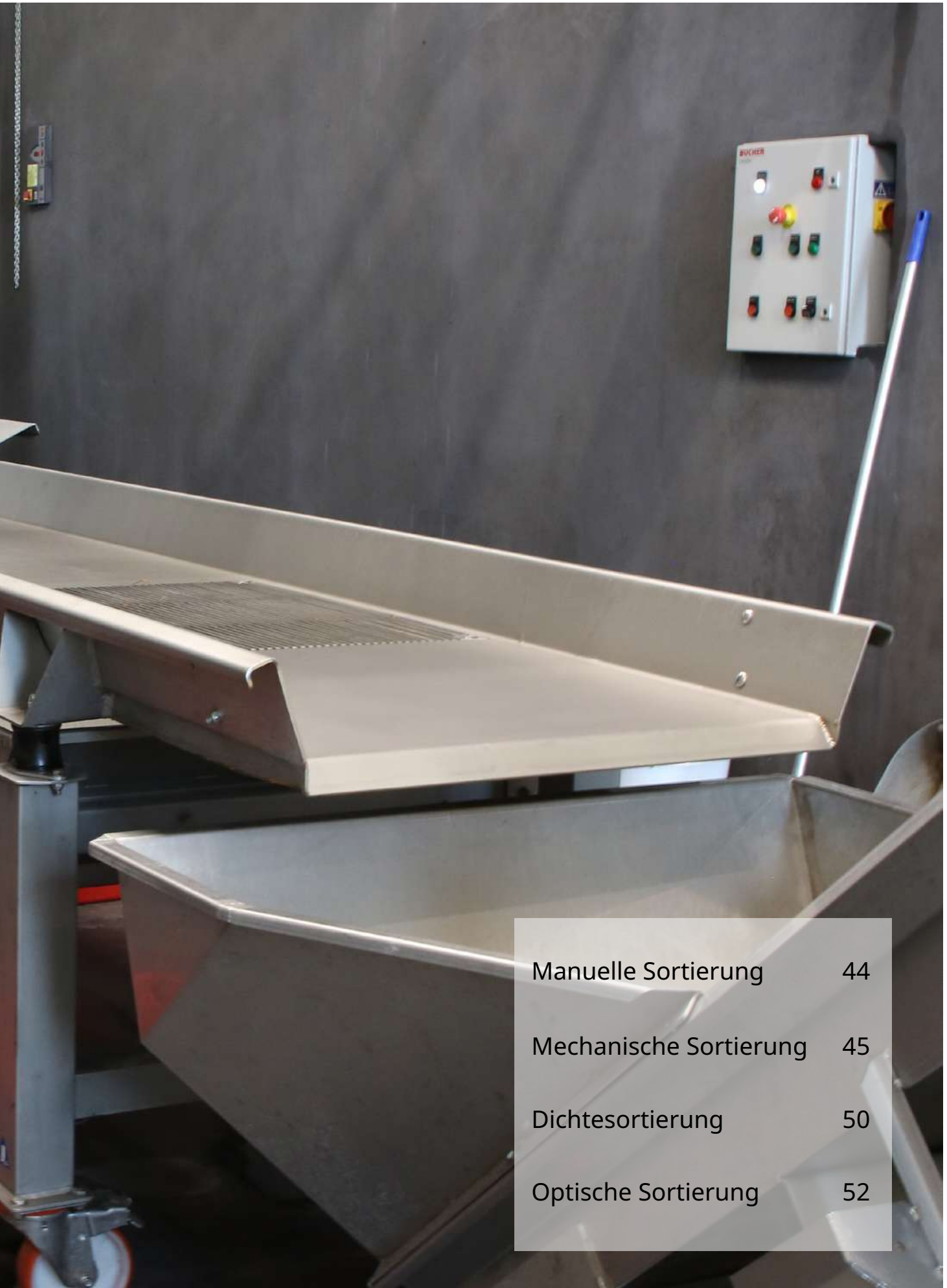
Weitere Konfigurationen

Wölbungsschutz mit Motor Delta PM8	Wird mit einem 250-mm-Verlängerungsrohr geliefert	AVPM8
Umgekehrte Deichsel Pumpe PMV ab 2019	Für Pumpe Delta PMV1VAR und PMV4VAR mit Regler Änderung der Position des Schaltkastens über dem Stator	461544
Wölbungsschutz mit Motor Delta PM6		AVPM6
Kugelhahn-Ausgang DN 120 M Delta PM6		416256
Kugelhahn-Ausgang DN 150 M Delta PM6		416257
Kugelhahn-Ausgang DN 150 M Delta PM8		416258
Integrierter Zähler Ø 40		492242
Integrierter Zähler Ø 50	Nur verfügbar bei Pumpen, die mit einem elektronischen Drehzahlregler ausgestattet sind	492243
Integrierter Zähler Ø 65 oder 70		492244
Touchscreen 7" mit SPS		492245

*Lieferung als Satz



Lesezugsortierung

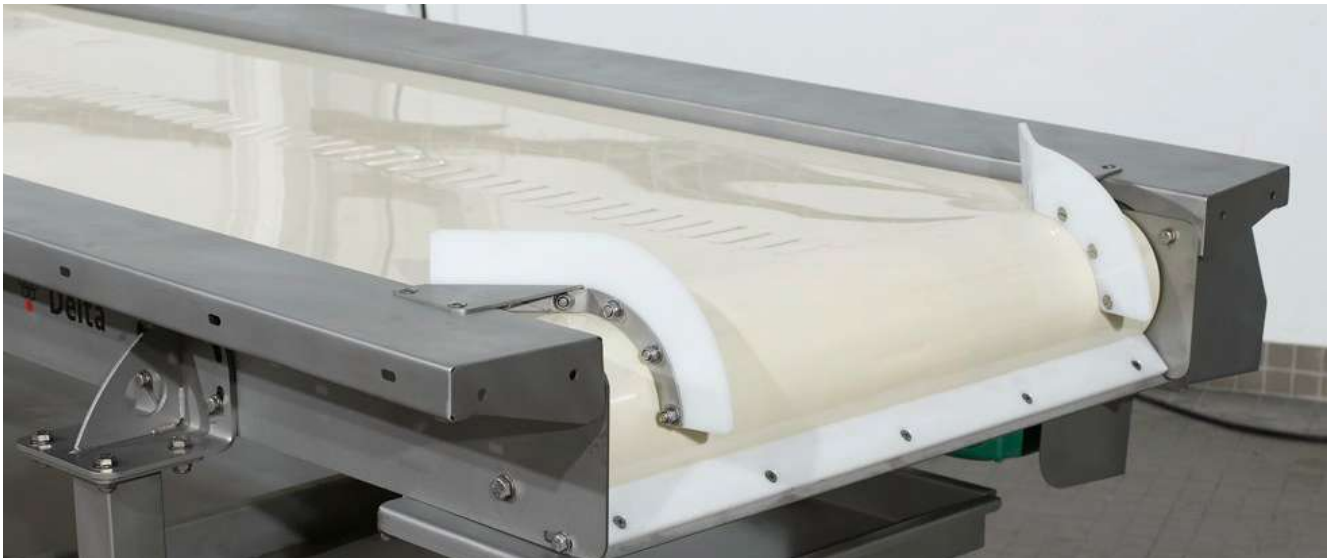


Manuelle Sortierung 44

Mechanische Sortierung 45

Dichtesortierung 50

Optische Sortierung 52



Bandsortiertisch Delta TBE



Beschreibung

Der Bandsortiertisch Delta TBE vereinfacht die manuelle Sortierung. Er sorgt für eine gleichmäßige Beschickung der Ausrüstung vor der Annahmekette (Abbeerer, Traubenmühle, Pumpe)

Je nach Modell sind zwischen 6 und 12 Sortierern rund um diesen Tisch möglich

Vorteile

- **Effizienz:**
 - Effizienter Transfer des Leseguts mit vielen Optionen zur Erleichterung der manuellen Sortierung
 - Einfache und schnelle Bedienung
 - Reduzierte Stauzonen
- **Sicherheit:**
 - Garantierte Stabilität
- **Pflege:**
 - Schnelllösesystem des Förderbands für eine einfache Reinigung

+ Vorteile des Produkts

Optional kann die Sortierung mit drei einstellbaren Bahnen erfolgen und durch eine Beleuchtungsleiste ergänzt werden.

	TBE
Getriebemotor mit variabler Drehzahl (m/min)	3 bis 8
Länge (mm)	3.500 bis 6.500
Gesamthöhe min/max (mm)	910
Breite (mm)	1.186



Vibrationsortiertisch Delta TRV



Beschreibung

Der Vibrationsortiertisch Delta TRV sorgt für die Trennung des edlen Produkts von freien Säften und Pflanzenresten (beschädigte Beeren, Blattstiele, kleinbeerige Trauben, Insekten etc.) Seine beiden Rüttelmotoren sorgen für eine gute Verteilung des Leseguts zur Erleichterung der manuellen Sortierung

Je nach Modell bietet der Sortiertisch Delta TRV die Möglichkeit, zwischen 4 und 6 Sortierern in seiner Umgebung anzuordnen

Vorteile

- **Effizienz:**
 - Einfache und schnelle Bedienung
 - Praktische Aufnahme der freien Säfte und Pflanzenreste
 - Selbstentleerendes Auffanggitter für kleine Pflanzenreste (Verjus, verbrannte Trauben etc.), um reinen Most zu erhalten
- **Sicherheit:**
 - Garantierte Stabilität
- **Pflege:**
 - Einfache Reinigung
 - Reduzierte Stauzonen

	TRV 20	TRV 25	TRV 35
Max. Durchsatz (t/Std.)	10 bis 12	20 bis 25	8
Abtropffläche	0,7 m ²	1,4 m ²	0,90 m ²
Höhe (mm)	1.100	1.360	950
Länge (mm)	2.000	2.550	3.500
Breite (mm)	1.350	1.620	950



Sortiertisch | Delta Trio



Beschreibung

Delta Trio ist ein Rollensortierer mit einem Vibrationsstrichter. Je nach Modell bietet der Sortiertisch verschiedene Lesegutverteiler- und Lenksysteme. Er ist außerdem mit einem System zur Vorbereitung der Kalibrierung ausgestattet und kann so das Lesegut auf den Tisch lenken und die Kerne vom freien Saft trennen. Delta Trio bietet die Möglichkeit, den Abstand zwischen den letzten Walzen einzustellen.

+ Vorteile des Produkts

- Der Anteil der nach der Behandlung im Lesegut verbleibenden Rückstände liegt zwischen 0,2 % und 2,5 %*
- Beseitigung der Blattstiele zu 80 bis 100 %*
- Starke Wirkung auf großes Pflanzenmaterial (Maschinenlese)
- Keine Wirkung auf anhaftende Beeren

*Je nach Rebsorte und Nutzungsbedingungen

Vorteile

- **Effizienz:**
 - Sehr effektiv bei Blattstielen und großen Traubenschultern
 - Von Bucher Vaslin patentiertes System zur Einstellung des Walzenabstands
 - Variable Walzendrehzahl
 - Kein Zerquetschen der Beeren (Arm 2 cm von den Walzen)
 - Anpassung an alle Beschickungsbedingungen: Vibrationsmulde, Abbeerer, Schneckenmulde etc.
- **Pflege:**
 - Wanne und Schneckenwindung für die Reinigung komplett ausbaubar

Internationale Anerkennung



	Trio XS	Trio XM	Trio XL	Trio XXL
Max. Durchsatz bei abgebeertem Lesegut (t/Std.)	6	15	25	60
Verfügbare Höhe unter dem Tisch Min/max (mm)	460 / 960	570 / 1.070	540 / 1.040	540 / 1.040
Gesamthöhe min/max (mm)	1.000 / 1.500	1.390 / 1.890	1.210 / 1.710	1.210 / 1.710
Länge (mm)	1.780	1.860	2.480	2.500
Breite (mm)	1.160	1.550	1.560	1.560



Sortiertisch mit Luftstrom | Delta RFlow



Beschreibung

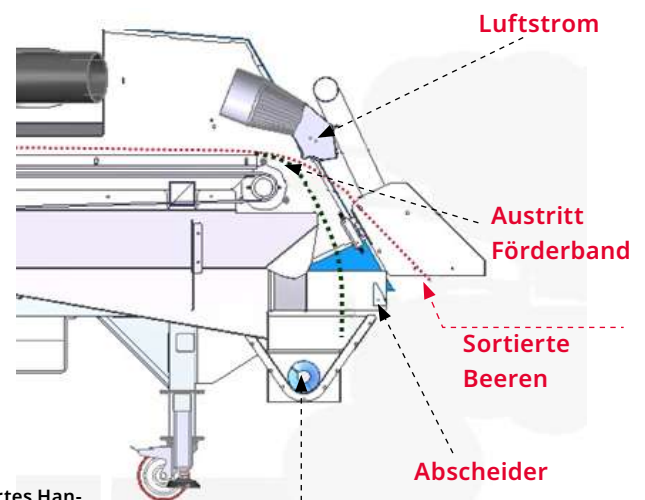
Der Sortiertisch mit Luftstrom Delta RFlow behandelt manuell oder maschinell abgebeertes Lesegut. Der automatische Sortierer mit hohem Durchsatz erreicht bis zu 15 Tonnen Lesegut pro Stunde. Anhand des Luftstroms können die Abfälle (Blätter, Rappenstücke, Blattstiele, Kerne, Schalen, Verjus, trockene Trauben, verbrannte Beeren etc.) gelenkt werden. Sie sind mit einem Noppenband ausgestattet, das die Trauben stabilisiert. Die Pflanzenabfälle werden zu einem zentralen Abfallsammelsystem geleitet.

Internationale Anerkennung



Vorteile

- **Effizienz:**
 - Beseitigung von Pflanzenabfällen (Blattstiele, Blätter etc.) und verbrannten Trauben, trockenen Trauben, Kernen, Schalen etc.
 - Beseitigung von Insekten
 - Aufnahme freier Säfte



Rückstände

	Maschinenlesegut	Abgebeertes Handlesegut
Rückstandsrate:	4 bis 6,5	3 bis 5,5
Beseitigung	Geringer Verlust an ganzen Beeren Beseitigung von Schalen und Kernen zu 80 % Beseitigung der Blattstiele zu 50 bis 80 %* Keine Wirkung auf großes Pflanzenmaterial Geringe Wirkung auf anhaftende Beeren	Beseitigung von Rappenstücken

Mögliche Konfigurationen bei manuellen und mechanischen Sortiertischen

Adapter

Schnittstelle Din 50F/Macon 50M		RACDIN50MAC50
Schnittstelle Din 70F/Macon 70M		RACDIN70MAC70

Verteilarm

Kit Verteilarm: zum Nachrüsten* 2017/2019	Motorisiertes Verteilsystem Nur für Trio XM mit Vollrollen ausgestattet	458114
Verteilarm Erstausrüstung für Trio XM 2020	Motorisiertes Verteilsystem	486329
Verteilarm zum Nachrüsten für Trio XM 2020	Motorisiertes Verteilsystem Nur für Trio XM mit Vollrollen ausgestattet	486331

Behälter

Behälter mit Schnecke Trio XS 2020	Austragschnecke mit Abtropfgitter unter den ersten Rollen, um Säfte und Abfälle kleiner als 2 mm und mit manueller Einstellung des Abstands der blauen Rollen bis 6 mm auszuscheiden Abnehmbare Wanne für die Reinigung Werksmontage auf neuer Ausrüstung Ausgangstrichter 480 x 260 mm	486328
Abtropfbehälter mit Schnecke Trio XS 2017/2019*	Austragschnecke mit Abtropfgitter unter den ersten Walzen, um Säfte und Abfälle kleiner als 2 mm auszuscheiden	478041
Abtropfbehälter mit Schnecke mit Einstellung des Abstands der Vollrollen* 2020	Austragschnecke mit Abtropfgitter unter den ersten Walzen, um Säfte und Abfälle kleiner als 2 mm und mit manueller Einstellung des Abstands der blauen Rollen bis 6 mm auszuscheiden Abnehmbare Wanne für die Reinigung Ausgang Trichter 470 x 570 mm	486327
Abtropfbehälter Trio XM 2017/2019	Austragschnecke mit Abtropfgitter unter den ersten Walzen, um Säfte und Abfälle kleiner als 2 mm auszuscheiden Kippbare Wanne	463079
Behälter mit Schnecke Trio XL 2020	Wanne mit Austragsschnecke unter die ersten Walzen, um Säfte und Abfälle kleiner als 2 mm auszuscheiden Ausgang Trichter 570 x 1.170 mm	486332
Abtropfbehälter Trio XL 2017-2019	Wanne mit Austragsschnecke unter die ersten Rollen, um Säfte und Abfälle kleiner als 2 mm auszuscheiden	450951
Abtropfbehälter mit Schnecke	Wanne mit Austragsschnecke unter die ersten Walzen, um Säfte und Abfälle kleiner als 2 mm auszuscheiden Trichter 1.170 x 570 mm	477996

Rahmen und Rahmenerhöhungen

Zusatzrahmen 300 mm für Wender	Zusatz Gehäuse 300 mm für automatischen Gehäusewender, anpassbar für TRV35, TBE	SUPPRET
Fester Rahmen Evolution 4 auf TRIO XM* 2020	Fester Rahmenträger Delta Evolution 4 über Trio XM für Trio XM	486326
Rahmenerhöhung Trio E2, mit Gelenkzapfen* 2017/2019	Rahmenträger Delta E2, mit Gelenkzapfen, um Delta E2 für die direkte Beschickung von Delta Trio XM wegzuschwenken	464876
Rahmenerhöhung Trio Evolution 2, mit Gelenkzapfen für Trio XM 2020	Rahmenträger Delta Evolution 2, mit Gelenkzapfen, um Delta E2 für die direkte Beschickung von Delta Trio XM wegzuschwenken	486323
Feste Rahmenerhöhung Trio für E2 2017/2019*	Fester Rahmenträger Delta E2 über Trio XM	464874
Feste Rahmenerhöhung Trio Evolution 2 für Trio XM 2020	Fester Rahmenträger Delta Evolution 2 über Trio XM	486324

Ablaufrinnen

Ablaufrinne unter Trio XS und Oscillys 50 + mobiles Sortierablenkblech	Niedriger Trichter ohne Behälter mit Schnecke 640 x 250 mm	486322
Ablaufrinne unter Trio XM + mobiles Sortierlenkblech* 2020	Niedriger Trichter ohne Behälter mit Schnecke 590 x 570 mm	486330
Ablaufrinne unter E2 für Trio XM mit Rahmenerhöhung E2/Verteilarm*	Für Trio XM Kit für die Montage des Verteilarms unter der Option Feste Rahmenerhöhung Trio E2 oder mit Gelenkzapfen mitbestellen Motorisiertes Verteilsystem Nur für Trio XM mit Vollrollen ausgestattet	464877

Förderbänder

Schrägförderband Delta Rflow	Förderband für den Abtransport der in der Anlage sortierten Beeren Anhebung 1.100 mm	435368
Förderband für den Abtransport der Abfälle Rflow	Unter Abfallschnecke Auswurfhöhe 1.100 mm	436624

Kämme

Kamm für Abstand 17-21 Trio XS/XM*	Einstellung des Walzenabstands beim Trio/Osc XM von 17 bis 21 mm anstatt der Standardeinstellung von 15 bis 19 mm	464872
Kamm 17-21 mm Trio XM 2020		486325
Kit Kamm 17-21 mm Trio XS	Einstellung des Walzenabstands beim Trio/Osc XM von 17 bis 21 mm anstatt der Standardeinstellung von 15 bis 19 mm zum Nachrüsten Für Trio XS ab 2020	486321
Kit 17-21 mm Trio XL	Einstellung des Walzenabstands beim Trio XL von 17 bis 21 mm anstatt der Standardeinstellung von 15 bis 19 mm Für Trio XL ab 2020	486333
Kit 17-21 mm zum Nachrüsten*	Einstellung des Walzenabstands beim Trio XL von 17 bis 21 mm anstatt der Standardeinstellung von 15 bis 19 mm zum Nachrüsten Für Trio XL von 2017 bis 2019	468933
Kit Kamm 22-26 mm	Für Sortierung von Maschinenlesegut Maximaler Durchsatz: bis 6 t/Std. je nach Rebsorte, Zustand des Leseguts und Beschickungsart Einstellung des Walzenabstands beim Trio XXL von 22 bis 26 mm anstatt der Standardeinstellung Für Trio XXL ab 2019	477997

Gitter

Abtropfgitter 2 x 20*	Abnehmbar, mit Langlöchern 2 x 20 mm für TRV20 und TRV25	TRV20ZG1G
Abtropfgitter 4 mm*	Abnehmbar, mit trapezförmigen Stäben, Durchlassbreite 4 m, für TRV20, TRV25 und TRV35	TRV20ZG4G TRV35ZG4
Abtropfgitter 6 mm*	Abnehmbar, mit trapezförmigen Stäben, Durchlassbreite 6 m, für TRV20, TRV25 und TRV35	TRV20ZG6G TRV35ZG6
Abtropfgitter 8 mm*	Abnehmbar, mit trapezförmigen Stäben, Durchlassbreite 8 m, für TRV20, TRV25 und TRV35	TRV20ZG8G TRV35ZG8
Abnehmbares Gitter TRV35*	Mit Langlöchern 2x20 mm	TRV35ZG1G
Gitter zur automatischen Abfallausleitung TRV*	Mit Gittern mit Langlöchern 2x20 mm	TRV35ZGA

Verkleinerungen

Verkleinerung TRV20/TRV25 mit Dichtung*		TRV20Z9
Verkleinerung TRV35 mit Dichtung		TRV35Z9

Gehäuseträger

Gehäuseträger für Delta TRV20*		TRV20ZC
Gehäuseträger für TRV35 ohne Trichter		TRV35ZC
Gehäuseträger für TRV35 mit Trichter		TRV35ZC1

Trichter

Annahmetrichter Standard, 4 Seiten TBE800		TATBE800ZT1
Großer Trichter für Delta TRV20	1.800 x 1.700 x 1.730 mm Nicht kompatibel mit den Verkleinerungen TRV20Z9 und den Verteilern TRV20ZD1	TRV20ZT2
Großer Trichter für TRV25	Auf mobilem Rahmen 1.750 x 1.730 x 2.220 mm	440456
Großer Trichter für TRV25	Auf Rahmen TRV	475044
Annahmetrichter Standard, 4 Seiten TRV35*		TRV35ZT1
Trichter für Behälter TRV35*		TRV35ZT2

Weitere Konfigurationen

Elektrischer Gehäusewender	Automatischer Gehäusewender, anpassbar für TRV 35, TBE	RETCAISSE
Dezentraler Variator mit Konsole TRV35		TRV35ZVD
Wasch- und Trockenleiste für Delta TRV35	1 Düsenleiste und 1 Trocknungsturbine	492435
Positivsortierung anbaubar an TRV35	System zur Teilung des Tisches in drei Bahnen: - eine zentrale Bahn für die ausgewählten Trauben - zwei seitliche Bahnen für die aussortierten Trauben Ausrüstung, die auf TRV35 mit einfachem und doppeltem Gitter ab dem Modell 2005 montiert werden kann Durchsatz 3 bis 4 t/Std.	461517
Träger Abbeerer E4/Evolution 4 auf Trio XXL		484867
Reinigungsleiste Delta Rflow*		433679



Dichtesortiertisch Delta Densilys

Beschreibung

Der ideale Tisch zur Sortierung des Leseguts anhand der Dichte.
Delta Densilys kann sowohl abgebeertes Lesegut als auch ganzes Lesegut sortieren. Es ist nur eine Frage der Flüssigkeit!
Sobald das Bad im Trichter fertig ist, sinken die reifsten Beeren auf den Boden und werden dann vom Förderband aufgenommen.
Die schwimmenden Elemente werden durch Überlauf entfernt.

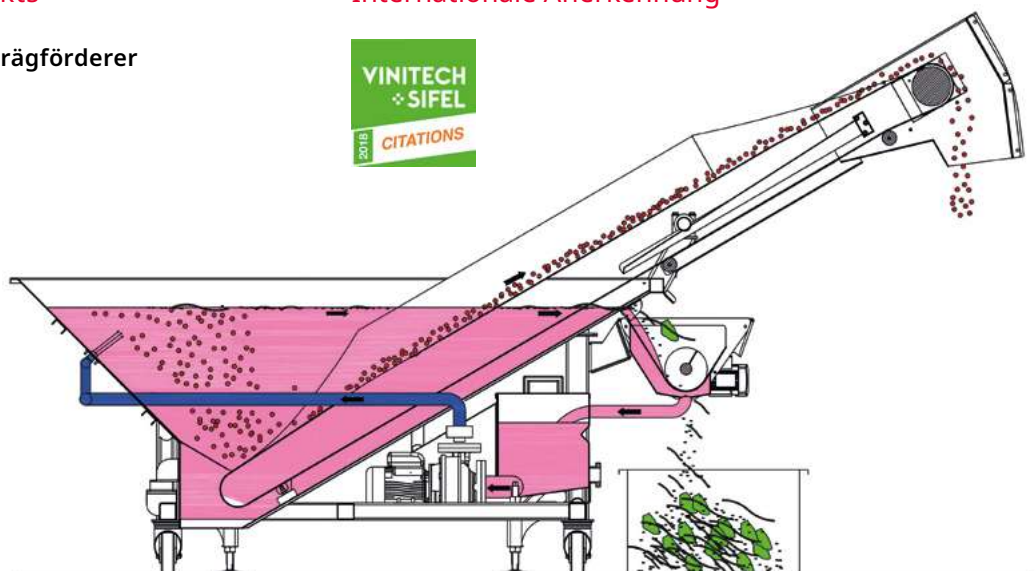
Vorteile

- **Effizienz:**
 - Entfernt alle schwimmenden Elemente
 - Schnelles Aufstellen anhand der 4 Edelstahlräder mit großem Durchmesser und Nivelliergleitern
 - Patentiertes Förderband, das gleichzeitig für das Abtropfen und einen schonenden Transport des Lesegut sorgt
- **Pflege:**
 - Kippen des Förderbands durch Hydraulikzylinder für Reinigung und Transport

+ Vorteile des Produkts

- Einfache Nutzung
- Kompakt und mit Schrägförderer ausgestattet

Internationale Anerkennung



Präsentationsvideo



Anheben der Beeren

Das Förderband holt die reifsten Beeren, um sie zum nächsten Gerät anzuheben und zu transportieren.



Beerenaustritt

Trichter

Im Trichter sind die Flüssigkeit (Saft, Zuckerwasser oder klares Wasser) und Beeren enthalten, um die Lesegutsortierung vorzunehmen.



Hydraulikpumpe

Mit dieser Pumpe kann das Förderband je nach seiner Nutzung geneigt werden.



	Densilys XS	Densilys XM
Max. Durchsatz bei abgebeertem Lesegut (t/Std.)	6	12
Max. Durchsatz beim Waschen von ganzem Lesegut (t/Std.)	3	6
Fassungsvermögen Trichter (hl)	7,5	10
Höhe Förderband angehoben/abgesenkt (mm)	2.430 / 1.420	2.430 / 1.420
Verfügbare Höhe am Beerenaustritt (mm)	1.930	1.680
Verfügbare Höhe am Abfallaustritt (mm)	710	700
Länge (mm)	3.990	3.940
Breite (mm)	1.800	2.460

Mögliche Konfigurationen für die Delta Densilys

Kugelhahn Ausgang Zwischenbehälter DIN40	Für Densilys XS und XM	470433
Kugelhahn Ausgang Hauptbehälter DIN80	Für Densilys XS und XM	470434
Seitliche Spritzschutz-Erhöhlungen	Für Densilys XS	470435
Erhöhung Densilys XM	Für Densilys XM	486185
Zirkulationssystem im unteren Teil	Für Densilys XS und XM	486196 486195
Lesegut-Trocknungssystem	Für Densilys XS und XM	486473 486474



Dichtesortiertisch | Delta Vistalys

Beschreibung

Die Besonderheit des Vistalys-Verfahrens beruht auf der spezifischen technologischen Entscheidung von Bucher Vaslin für eine speziell entwickelte und an die Traubenbeere angepasste, präzise und vollautomatisch optische Sortierung.

Mit dem Sortiertisch Delta Vistalys kann das Sortierniveau anhand der Einstellung von Farben und Formen der Objekte definiert werden.

Er kann sowohl Maschinen- als auch Handlesegut bearbeiten.

+ Vorteile des Produkts

- Gleichmäßige Sortierung
- Hohe Präzision
- Einfache Nutzung

Vorteile

- **Effizienz:**
 - Automatische Beseitigung unerwünschter Elemente
 - Hohe Produktivität: bis zu 10 t/Std.
 - Anschluss der Maschine für eine Remote-Verbindung mit der Hotline
- **Pflege:**
 - Einfache Reinigung und Wartung

Internationale Anerkennung



	Delta Vistalys HD
Max. Durchsatz t/Std. (je nach Rebsorte)	15
Druckluftbedarf	40 m³ bei 6 bar
Höhe (mm)	2.300
Länge (mm)	2430
Breite (mm)	1.810

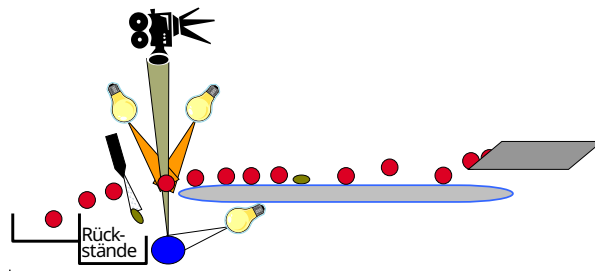


Präsentationsvideo



Förderband ZT1

Dieses Förderband in Achsrichtung übernimmt die Austragung der Beeren



Behandlung des Leseguts

Die Kombination aus Kamera und Beleuchtung sorgt für eine optimale Sortierung der Trauben

Lesegutzufuhr



Förderband ZT2

Das Querförderband sorgt für den Austrag der unerwünschten Elemente



SPS

Die Einstellung der verschiedenen Parameter für die gewünschte Sortierung erfolgen am Farbtouchscreen der SPS



Mögliche Konfigurationen für die Delta Densilys

Konnektivität

Konnektivität 4.0	Konnektivität 4G Anwendbar für Vistalys HD	496096
-------------------	---	--------

Pumpe

Pumpe Delta PMV4 für Vistalys mit Var	Variabler Durchsatz von 3 bis 16 t/Std. Elektrische Sicherheit und speziell für umkehrbaren Trichter auf Vistalys HD angepasstes Sicherheitsgitter Motor in Achsrichtung der Pumpe Trichterablass DIN 50 Ablassanschluss Kugelhahn 120 Auf Wagen Innenmaße des Trichters: Länge 1.500 mm, Breite 660 mm	400298
---------------------------------------	--	--------

Förderbänder

Förderband in Achsrichtung Delta R2 Vistalys	Zur Aufnahme der sortierten Weintrauben Anhebung 1.100 mm Leistung 0,225 kW	VISTALYSR2ZT1
Querförderband Delta Vistalys HD	Zur Evakuierung von Beeren und unerwünschten Elementen Anhebung 1.100 mm Leistung 0,75 kW	VISTALYSR2ZT2

Rahmenerhöhung

Rahmenerhöhung Vistalys HD	Höhe 300 mm Zur Aufnahme der sortierten Weintrauben mit einem Förderband ELVTR Umfasst: - eine Rahmenerhöhung Vistalys HD - eine Erhöhung für TRV 20	478027
Rahmenerhöhung Vistalys HD + 500 mm	Höhe 500 mm Zur Aufnahme der sortierten Weintrauben mit einem Förderband ELVTR oder zur Anordnung einer Traubenmühle FC1 auf einer Pumpe PMV Umfasst: - eine Rahmenerhöhung Vistalys HD - eine Trittstufe - eine Erhöhung für TRV 20	484880

Sonde

Füllstandsonde Raster HF PMV1/2/4	Trockenlaufschutz Lieferung als Satz	449111
-----------------------------------	---	--------

Schnecken

Entsorgungsschnecke für Abfall - Vistalys HD	Zur Evakuierung von Beeren und unerwünschten Elementen	477994
--	--	--------



Behandlung des Lesezugs





Rotathermic 58

Extractys 59



Wärmetauscher | Delta Rotathermic



Beschreibung

Wird der Wärmetauscher Delta Rotathermic an einen Heizkessel angeschlossen, kann das Lesegut bei einem kontinuierlichen Durchsatz bis auf 85 °C aufgeheizt werden.

Dieser Wärmetauscher arbeitet mit einer rotierenden Welle mit Schaufeln, die für eine gleichmäßige Temperatur sorgt und so eine Überhitzung verhindert.

+ Vorteile des Produkts

Heizung mit Ummantelung und Warmwasserzirkulation

Vorteile

Effizienz:

- Möglichkeit, die Module miteinander zu verbinden, bis zu 3 Module in Reihe
- Nenndurchsatz von 10 t/Std. pro Modul
- Kann zur Kühlung verwendet werden
- Nenndurchsatz 10 t/Std. pro Modul mit einer Differenz von 60 °C (Eingang 15 °C/Ausgang 75 °C)



	Rotathermic 10 t/Std.	Rotathermic 20 t/Std.	Rotathermic 30 t/Std.
Heißwasserdurchsatz (m3/Std.)	45	90	135
Wassertemperatur (°C)	95	95	95
Wärmeleistung (kW)	815	1.630	2.445
Wasseranschlussflansch	DN 100 PN10	DN 100 PN10	DN 100 PN10
Lesegutanschlussflansch	DN 125 PN10	DN 125 PN10	DN 125 PN10



Thermovinifikation | Delta Extractys

Beschreibung

Delta Extractys ist ein patentierter, physikalischer Prozess zur selektiven Extraktion.

Der Prozess soll die Extraktion von Bestandteilen der Traubenschalen wie Phenole (Farbstoffe und Tannine) und aromatische Vorstufen eines durch Thermovinifikation behandelten Leseguts quantitativ und qualitativ optimieren.

Delta Extractys ermöglicht es dem Winzer, die Extraktion der Schalen selektiv zu steuern, um das gewünschte önologische Ergebnis zu erzielen.

+ Vorteile des Produkts

- Deutliche Verbesserung der önologischen Leistung einer klassischen Thermovinifikationsanlage
- Durch den Winzer kontrolliertes Extraktionsniveau je nach Rebsorte und gewünschtem Weintyp (durch Regelung des Überdrucks)
- Strukturiertere, farbintensivere und aromatischere Weine mit ausgeprägten typischen Merkmalen (Profil von weichen, fruchtigen etc. Weinen)

Vorteile

Effizienz:

- Wahl- und Handlungsfreiheit des Winzers: Das Modul Delta Extractys kann in Betrieb genommen werden oder nicht (Prozessventile bleiben offen)
- Anpassbar auf alle bestehenden Thermovinifikationsketten, unabhängig von ihrer Heiztemperatur, ohne Änderungen einfach zu integrieren (Installation über dem Mazerationstank)
- Funktioniert bei der Weinbereitung in flüssiger oder fester Phase, bei der Heißmazeration mit Beerenschalen etc.
- Geringer Energieverbrauch (Druckgas)

Pflege:

- Leicht zu pflegen: Spülung der Druckrohre mit heißem Wasser durch den Rohrleitungskreislauf des Leseguts

	Extractys
Durchsatzmodulation	Möglich dank der Modularität der Delta Rotathermic: 3x10 t/Std.
Heizung des Wassers	20 bis 65 °C
Länge (mm)	3.000
Höhe (mm)	3.700
Breite (mm)	2.200



buchervaslin.com

Bucher Vaslin

5 rue Gaston Bernier - BP 70028

49290 Chalonnes-sur-Loire,

Frankreich

T +33 (0)2 41 74 50 50

connect.buchervaslin.com/contact